



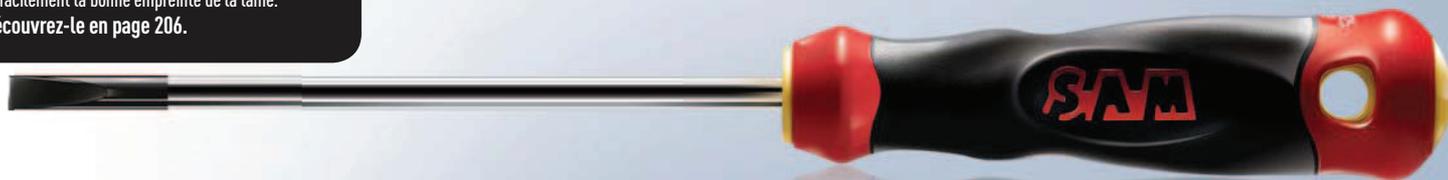
Le tournevis S1

Développé par SAM, le tournevis S1 allie confort et puissance.

La forme ergonomique de son manche procure une prise en main idéale pour transmettre le couple de serrage adapté aux dimensions des vis.

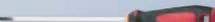
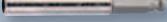
Le système de couleur permet d'identifier rapidement et facilement la bonne empreinte de la lame.

Découvrez-le en page 206.



07 TOURNEVIS

07

- 206  Tournevis S1
- 214  Clés mâles droites emmanchées S1
- 215  Tournevis 1000V SAMSOFORCE
- 217  Tournevis SAMSOFORCE
- 220  Tournevis tradition
- 222  Tournevis manche bois
- 223  Tournevis à cliquet
- 226  Divers
- 231  Contrôleurs électriques
- 232  Embouts de vissage
- 243  Porte-embouts

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : T-PPZJ10



13 Tournevis isolés 1000 V - p. 177

OSP OUTILLAGE SUR PLAN Outils spéciaux - p. 604

 (33) 04 77 92 25 84
SAM à votre écoute



TOURNEVIS

TOURNEVIS



— La bonne taille d'empreinte avec une vis de qualité, c'est la garantie d'une **SÉCURITÉ TOTALE**.

6 COULEURS : repérage rapide et identification de la bonne empreinte



Fente mécanicien
et électricien



Pozidriv®



Phillips®



Torx®



Résistorx®



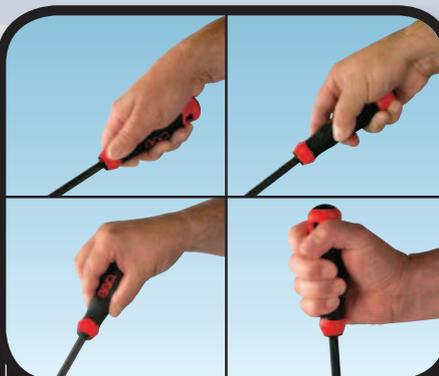
6 pans



GRAND CHOIX DE LONGUEURS DE LAME :
Accès facile aux vis.

TRAITEMENT THERMIQUE DE PRÉCISION :
Meilleure durée de vie de la lame.

MATERIAUX PERFORMANTS :
Matière élastomère résistante aux hydrocarbures.
Soft soyeux et anti-échauffement pour une adhérence parfaite.



ERGONOMIE :

La forme du manche est étudiée en rapport avec les 4 types de prise en main. Elle permet un vissage et un dévissage puissants et confortables.



Idéal pour un accès réduit

6 TAILLES DE MANCHES :

Les manches sont dimensionnés pour transmettre le meilleur couple de serrage possible tout en respectant la taille des empreintes.

TOURNEVIS



MARQUAGE INDÉLÉBILE :
Lecture parfaite de la dimension
de la lame et de l'empreinte.



ACCROCHAGE FACILE :
Sur tous supports utilisant un crochet :
panneau mural, armoire d'établi ou murale,...

EXTRÉMITÉ RONDE ET LISSE :
Parfaitement adaptée à la paume
de la main.
Tête sans plan de joint.

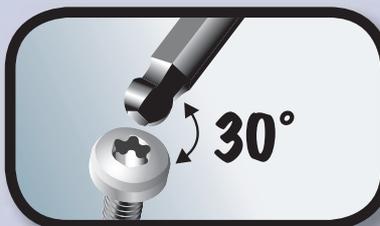
LE MANCHE BIMATIÈRE :
ROUGE = solidité. Matière plastique très dure,
résistante aux hydrocarbures, aux chocs, aux U.V.,
et aux fortes chaleurs.
NOIR = confort. Une gomme synthétique souple
et antidérapante.

LAME RONDE :
Acier au chrome molybdène vanadium.



LAME HEXAGONALE :
Acier au chrome molybdène vanadium 2 versions :
avec ou sans écrou. L'écrou permet l'utilisation d'une clé.
Revêtement anticorrosion sur le bout de la lame.
Très grande résistance à la flexion et à la torsion.

MODÈLE TÊTE SPHÉRIQUE



ACCESSIBILITÉ
La conception du produit avec la forme
sphérique en bout de la lame permet
d'accéder aux têtes de vis avec un angle
de dégagement pouvant aller jusqu'à 30°.

07

TOURNEVIS S1

TOURNEVIS

Jeux de tournevis S1 en module mousse

	Nb		Produit	Composition	 g
T-PJ7MM	3	●	T-...E	3x100 4x150 5,5x150	627
	2	●	T-...M	6,5x150 8x150	
	2	⊕	T-...P	1x100 2x125	
T-PZJ7MM	3	●	T-...E	3x100 4x150 5,5x150	627
	2	●	T-...M	6,5x150 8x150	
	2	⊕	T-...PZ	1x100 2x125	
T-XJ7MM	7	⊕	T-...X	10x80 15x80 20x100 25x100 27x115 30x115 40x130	610
T-RJ7MM	7	⊕	T-...R	10x80 15x80 20x100 25x100 27x115 30x115 40x130	610



Jeux de tournevis S1 en module ABS

	Nb		Produit	Composition	 g
T-PJ7M	3	●	T-...E	3X100 4X150 5,5X150	647
	2	●	T-...M	6,5X150 8X150	
	2	⊕	T-...P	1X100 2X125	
T-PZJ7M	3	●	T-...E	3X100 4X150 5,5X150	647
	2	●	T-...M	6,5X150 8X150	
	2	⊕	T-...PZ	1X100 2X125	
T-XJ7M	7	⊕	T-...X	10X80 15X80 20X100 25X100 27X115 30X115 40X130	630
T-RJ7M	7	⊕	T-...R	10X80 15X80 20X100 25X100 27X115 30X115 40X130	630



Jeux de tournevis S1

	Nb		Produit	Composition	 g		Nb		Produit	Composition	 g	
T-PPZJ10	1	●	T-...E	4x35	795	T-PZJ7	3	●	T-...E	3X100 4X150 5,5X150	597	
	2	●	T-...E	4x100 5,5x150			2	●	T-...M	6,5X150 8X150		
	2	●	T-...M	6,5x150 8x150			2	⊕	T-...PZ	1X100 2X125		
	1	⊕	T-...P	2x35		T-EJ5	5	●	T-...E	3x100 4x150 5,5x100 6,5x150 8x150	386	
	2	⊕	T-...P	1x100 2x125			T-MJ5	5	●	T-...M		4x100 5,5x100 6,5x150 8x150 10x175
	2	⊕	T-...PZ	1x100 2x125				T-PJ5	5	⊕		T-...P
T-PJ7	3	●	T-...E	3X100 4X150 5,5X150	597	T-PZJ5	5		⊕	T-...PZ	0X75 1X100 2X125 3X150 4X200	
	2	●	T-...M	6,5X150 8X150			T-XJ5		5	⊕	T-...X	10X80 20X100 25X100 30X115 40X130
	2	⊕	T-...P	1X100 2X125				T-RJ5	5	⊕	T-...R	10X80 20X100 25X100 30X115 40X130
T-PPZJ7	3	●	T-...E	4x25 5,5x35 6,5x35	246							
	2	⊕	T-...P	1x25 2x35								
	2	⊕	T-...PZ	1x25 2x35								



Tournevis S1 fente électricien lame ronde

Lame chromée avec bout traité bruni.

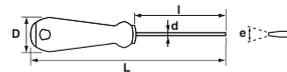
La tête de la lame est fraisée pour un accès facile à la vis notamment pour les dominos.

Manche ergonomique bi-matière.

Repérage rapide de l'empreinte fente grâce à la couleur jaune sur le manche.



T...E



SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g	SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g
T-2E75	2	75	2	0.4	20	156.6	18	T-4E150	4	150	4	0.8	25	251.7	51.5
T-25E50	2.5	50	2.5	0.4	20	131.6	18.5	T-4E250	4	250	4	0.8	25	351.7	61
T-25E75	2.5	75	2.5	0.4	20	156.6	20	T-55E100	5.5	100	5.5	1	29	212.6	75
T-3E75	3	75	3	0.5	20	156.6	21	T-55E125	5.5	125	5.5	1	29	237.6	80
T-3E100	3	100	3	0.5	20	181.6	22	T-55E150	5.5	150	5.5	1	29	262.6	90
T-35E75	3.5	75	3.5	0.6	25	176.7	41.5	T-55E250	5.5	250	5.5	1	29	362.6	100
T-35E100	3.5	100	3.5	0.6	25	201.7	43	T-65E125	6.5	125	6.5	1.2	32	222.9	110
T-35E200	3.5	200	3.5	0.6	25	301.7	50	T-65E150	6.5	150	6.5	1.2	32	272.9	117
T-4E100	4	100	4	0.8	25	201.7	46	T-65E200	6.5	200	6.5	1.2	32	322.9	130



Tournevis S1 fente électricien tom puce lame ronde

Permet l'accès aux vis avec un dégagement très faible.

Lame chromée avec bout traité bruni.

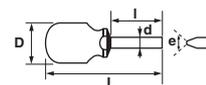
La tête de la lame est fraisée pour un accès facile à la vis notamment pour les dominos.

Manche ergonomique bi-matière.

Repérage rapide de l'empreinte fente grâce à la couleur jaune sur le manche.



T...E



SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g
T-4E25	4	25	4	0.8	28	81.5	29
T-4E35	4	35	4	0.8	28	91.5	29
T-55E35	5.5	35	5.5	1	28	91.5	34
T-65E35	6.5	35	6.5	1.2	28	91.5	38



Tournevis S1 fente mécanicien lame ronde

Lame chromée avec bout traité bruni.

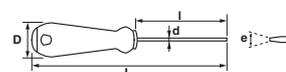
Manche ergonomique bi-matière.

Tête forgée, solidité renforcée.

Repérage rapide de l'empreinte fente grâce à la couleur jaune sur le manche.



T...M



SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g
T-4M100	4	100	4	0.8	25	201.7	46
T-55M100	5.5	100	5.5	1	29	212.6	72
T-55M150	5.5	150	5.5	1	29	262.6	81
T-65M100	6.5	100	6	1.2	32	222.9	100
T-65M150	6.5	150	6	1.2	32	272.9	112
T-8M150	8	150	7	1.2	32	272.9	126
T-8M200	8	200	7	1.2	32	322.9	140
T-10M175	10	175	9	1.6	34	304.6	190
T-10M250	10	250	9	1.6	34	379.6	230



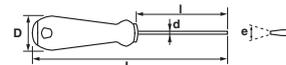
TOURNEVIS

Tournevis S1 fente mécanicien lame hexagonale 

Lame chromée avec bout traité sablé pour une meilleure adhérence sur la vis et une meilleure résistance à la corrosion.
Tête forgée, solidité renforcée.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte fente grâce à la couleur jaune sur le manche.

T-...MH

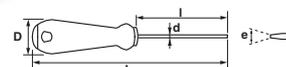
	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
T-4MH100	4	100	4	0.8	25	201.7	48
T-4MH150	4	150	4	0.8	25	251.7	51
T-55MH150	5.5	150	5	1	29	262.6	80
T-65MH150	6.5	150	6	1.2	32	222.9	104
T-8MH200	8	200	7	1.2	32	322.9	169
T-10MH200	10	200	8	1.6	34	329.6	170
T-12MH250	12	250	10	2	34	379.6	254

Tournevis S1 fente mécanicien lame hexagonale avec écrou 6 pans 

Lame chromée avec bout traité sablé pour une meilleure adhérence sur la vis et une meilleure résistance à la corrosion.
Tête forgée, solidité renforcée.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte fente grâce à la couleur jaune sur le manche.
Permet un serrage ou un desserrage puissant avec une clé.

T-...MHP

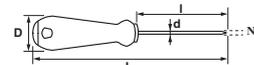
	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
T-55MHP100	5.5	100	5	1	29	212.6	77
T-65MHP125	6.5	125	6	1.2	32	247.9	104
T-8MHP150	8	150	8	1.2	32	279.5	160
T-10MHP175	10	175	8	1.6	34	304.6	169
T-12MHP200	12	200	10	2	34	329.6	250

Tournevis S1 Phillips® lame ronde 

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte Phillips® grâce à la couleur gris sur le manche.

T-...P

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-0P75	N° 0	75	3	20	156.6	21
T-1P75	N° 1	75	5	29	187.6	68
T-1P100	N° 1	100	5	29	212.6	71
T-2P100	N° 2	100	6	32	222.9	98
T-2P125	N° 2	125	6	32	247.9	105
T-3P150	N° 3	150	8	34	279.6	155
T-4P200	N° 4	200	10	34	329.6	225





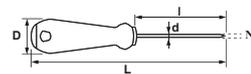
Tournevis S1 Phillips® lame ronde extra-longue

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte Phillips® grâce à la couleur gris sur le manche.
Lame longue pour accéder aux vis logées dans les coffrets, blocs machines, etc...

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1P250	N° 1	250	5	29	262.6	95
T-2P250	N° 2	250	6	32	372.9	132



T-...P



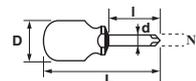
Tournevis S1 Phillips® tom pouce lame ronde

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche extra-court bi-matière pour les accès difficiles.
Repérage rapide de l'empreinte Phillips® grâce à la couleur gris sur le manche.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1P25	N° 1	25	5	28	81.5	32
T-1P35	N° 1	35	5	28	91.5	32
T-2P35	N° 2	35	6	28	91.5	40



T-...P



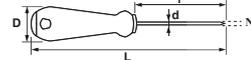
Tournevis S1 Phillips® lame hexagonale

Lame chromée avec bout traité sablé pour une meilleure adhérence sur la vis et une meilleure résistance à la corrosion.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte Phillips® grâce à la couleur gris sur le manche.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1PH100	N° 1	100	5	29	212.6	74
T-2PH125	N° 2	125	6	32	247.9	108
T-3PH150	N° 3	150	8	34	279.6	160



T-...PH



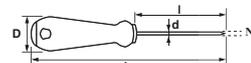
Tournevis S1 Phillips® lame hexagonale avec écrou

Lame chromée avec bout traité sablé pour une meilleure adhérence sur la vis et une meilleure résistance à la corrosion.
Manche ergonomique bi-matière.
Permet un serrage et un desserrage puissant avec une clé.
Repérage rapide de l'empreinte Phillips® grâce à la couleur gris sur le manche.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1PHP100	N° 1	100	5	29	212.6	77
T-2PHP125	N° 2	125	6	32	247.9	113
T-3PHP150	N° 3	150	8	34	279.6	170



T-...PHP



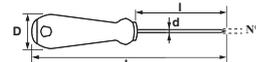
TOURNEVIS

Tournevis S1 Pozidriv® lame ronde ✪

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte Pozidriv®
grâce à la couleur violet sur le manche.

T...PZ

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-0PZ75	N° 0	75	3	20	156.6	21
T-1PZ75	N° 1	75	5	29	187.6	62
T-1PZ100	N° 1	100	5	29	212.6	80
T-2PZ100	N° 2	100	6	32	222.9	100
T-2PZ125	N° 2	125	6	32	247.9	104
T-3PZ150	N° 3	150	8	34	279.6	155
T-4PZ200	N° 4	200	10	34	329.6	233

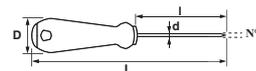


Tournevis S1 Pozidriv® lame ronde extra-longue ✪

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte Pozidriv®
grâce à la couleur violet sur le manche.
Lame longue pour accéder aux vis logées dans
des coffrets, blocs machines, etc...

T...PZ

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1PZ250	N° 1	250	5	29	262.6	95
T-2PZ250	N° 2	250	6	32	279.6	132

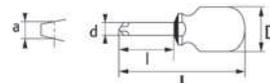


Tournevis S1 Pozidriv® tom pouce lame ronde ✪

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche extra-court bi-matière pour les accès difficiles.
Repérage rapide de l'empreinte Pozidriv® grâce à
la couleur violet sur le manche.

T...PZ

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1PZ25	N° 1	25	5	28	81.5	32
T-1PZ35	N° 1	35	5	28	91.5	32
T-2PZ35	N° 2	35	6	28	91.5	40

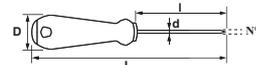


Tournevis S1 Pozidriv® lame hexagonale ✪

Lame chromée avec bout traité sablé pour une meilleure
adhérence sur la vis et une meilleure résistance à la corrosion.
Manche ergonomique bi-matière.
Repérage rapide de l'empreinte Pozidriv® grâce à
la couleur violet sur le manche.

T...PZH

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1PZH100	N° 1	100	5	29	212.6	73
T-2PZH125	N° 2	125	6	32	247.9	108
T-3PZH150	N° 3	150	8	34	279.6	160



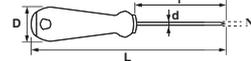
Tournevis S1 Pozidriv® lame hexagonale avec écrou *✱

Lame chromée avec bout traité sablé pour une meilleure adhérence sur la vis et une meilleure résistance à la corrosion. Manche ergonomique bi-matière. Permet un serrage et un desserrage puissant avec une clé. Repérage rapide de l'empreinte Pozidriv® grâce à la couleur violet sur le manche.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-1PZHP100	N° 1	100	5	29	212.6	77
T-2PZHP125	N° 2	125	6	32	247.9	113
T-3PZHP150	N° 3	150	8	34	279.6	170



T-...PZHP



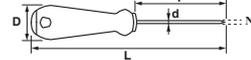
Tournevis S1 Torx® lame ronde ✪

Lame chromée avec bout traité bruni. Manche ergonomique bi-matière. Repérage rapide de l'empreinte Torx® grâce à la couleur vert sur le manche.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-6X50	N° 6	50	3.5	20	231.6	21.5
T-7X50	N° 7	50	3.5	20	231.6	22
T-8X60	N° 8	60	3.5	20	241.6	22
T-9X60	N° 9	60	4	20	241.6	25
T-10X80	N° 10	80	4	20	261.6	45
T-15X80	N° 15	80	4	25	181.7	45
T-20X100	N° 20	100	4.5	29	212.6	70
T-25X100	N° 25	100	4.5	29	222.8	80
T-27X115	N° 27	115	6	29	237.8	95
T-30X115	N° 30	115	6	32	244.5	115
T-40X130	N° 40	130	7	32	259.5	130



T-...X



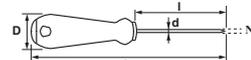
Tournevis S1 Résistorx® lame ronde ✪

Lame chromée avec bout traité bruni. Manche ergonomique bi-matière. Repérage rapide de l'empreinte Résistorx® grâce à la couleur vert sur le manche.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
T-10R80	N° 10	80	4	20	261.6	44
T-15R80	N° 15	80	4	25	281.7	44
T-20R100	N° 20	100	4.5	29	212.6	60
T-25R100	N° 25	100	4.5	29	222.8	80
T-27R115	N° 27	115	6	29	237.8	95
T-30R115	N° 30	115	6	32	244.5	115
T-40R130	N° 40	130	7	32	259.5	130



T-...R



TOURNEVIS

Jeux de clés mâles droites emmanchées S1 ○

	Nb		Produit	Composition	 g
67-J6A	6	○	67-...A	2 2,5 3 4 5 6 mm	310
67B-J6A	6	○	67B-...A	3 4 5 6 8 10 mm	630



Clés mâles droites emmanchées S1 ○

Empreinte 6 pans en mm.

Manche ergonomique bi-matière.

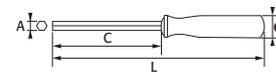
Lame brunie.

Repérage rapide de l'empreinte 6 pans grâce à la couleur noir sur le manche.



67-...A

	A mm	C mm	e mm	L mm	 g		A mm	C mm	e mm	L mm	 g
67-1,5A	1,5	50	20	131,6	16	67-6A	6	150	32	272,8	112
67-2A	2	50	20	131,6	18	67-7A	7	150	32	272,8	126
67-2,5A	2,5	50	20	131,6	20	67-8A	8	150	32	272,8	155
67-3A	3	100	20	181,6	22	67-9A	9	150	34	279,5	170
67-4A	4	100	29	212,6	60	67-10A	10	150	34	279,5	210
67-5A	5	100	29	212,6	72						



Clés mâles droites emmanchées S1 à tête sphérique ○

Empreinte 6 pans en mm.

Manche ergonomique bi-matière.

Lame brunie.

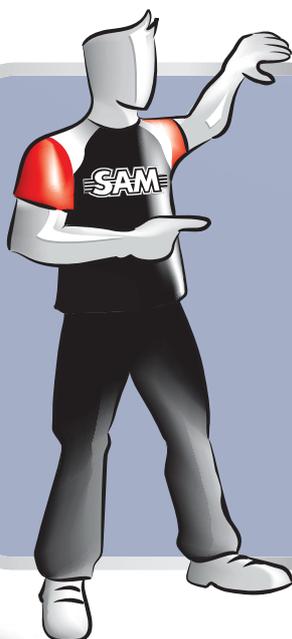
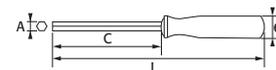
Repérage rapide de l'empreinte 6 pans grâce à la couleur noir sur le manche.

La tête sphérique permet d'accéder aux vis avec un angle maximal de 30°.



67B-...A

	A mm	C mm	e mm	L mm	 g		A mm	C mm	e mm	L mm	 g
67B-2A	2	50	20	131,6	18	67B-5A	5	100	29	212,6	72
67B-2,5A	2,5	50	20	131,6	20	67B-6A	6	150	32	272,8	112
67B-3A	3	100	20	181,6	22	67B-8A	8	150	32	272,8	155
67B-4A	4	100	29	212,6	60	67B-10A	10	150	32,5	279,5	210



Tournevis SAMSOFORCE
page 217

Outils isolés 1000 V
page 376 et p. 171



Jeux de tournevis SAMSOFORCE isolés 1000V en module ABS

SAM	Nb		Produit	Composition	g
ZTB-PJ7M	5	⊖	ZTB-...E	3x100 3,5x100 4x100 5,5x125 6,5x150	608
	2	⊕	ZTB-...P	1x125 2x150	608
ZTB-PZJ7M	5	⊖	ZTB-...E	3x100 3,5x100 4x100 5,5x125 6,5x150	608
	2	⊕	ZTB-...PZ	1x125 2x150	608



Jeux de tournevis SAMSOFORCE isolés 1000V

SAM	Nb		Produit	Composition	g
ZTB-EJ5	5	⊖	ZTB-...E	3x100 3,5x100 4x100 5,5x125 6,5x150	265
ZTB-PJ5	3	⊖	ZTB-...E	3,5x100 4x100 5,5x125	300
	2	⊕	ZTB-...P	1x125 2x150	300
ZTB-PZJ5	3	⊖	ZTB-...E	3x100 3,5x100 4x100	300
	2	⊕	ZTB-...PZ	1x100 2x125	300
ZTB-J4BR	2	⊕	ZTB-...PBR	1x85 2x105	392
	2	⊕	ZTB-...PZBR	1x85 2x105	392



Tournevis SAMSOFORCE fente électricien isolés 1000V ⊖

Lame ronde brunie gainée.

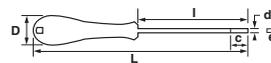
Manche bi-matière.

La tête de la lame est fraisée pour un accès facile à la vis notamment pour les dominos.

Alliance parfaite du confort à la sécurité d'un outil isolé 1000V.

ZTB-...E

SAM	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	C mm	g
ZTB-3E100	3	100	3	30	190	15	31
ZTB-35E100	3,5	100	3,5	30	190	15	31
ZTB-4E100	4	100	4	33	200	15	42
ZTB-55E125	5,5	125	5,5	33	225	15	65
ZTB-65E150	6,5	150	6,5	36	260	15	96
ZTB-8E175	8	175	8	36	285	15	116
ZTB-10E200	10	200	10	39,5	320	15	184



Tournevis SAMSOFORCE Phillips® isolés 1000V ⊕

Lame ronde brunie gainée.

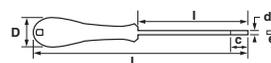
Manche bi-matière.

La tête de la lame est fraisée pour un accès facile à la vis notamment pour les dominos.

Alliance parfaite du confort à la sécurité d'un outil isolé 1000V.

ZTB-...P

SAM	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	C mm	g
ZTB-0P100	0	100	3	30	190	15	31
ZTB-1P125	1	125	5,5	33	225	15	80
ZTB-2P150	2	150	6,5	33	260	15	116
ZTB-3P200	3	200	8	39,5	310	15	184
ZTB-4P200	4	200	10	39,5	320	15	205



TOURNEVIS

Tournevis SAMSOFORCE Phillips® isolés 1000V spécial bornier ⚡

Manche bi-matière.

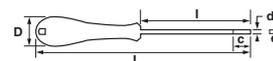
Alliance parfaite du confort à la sécurité d'un outil isolé 1000V.

Modèle parfaitement adapté aux vis à double empreintes fente/Phillips® présentes dans les contacteurs, les tableaux, les boîtiers de connexion, les disjoncteurs.

Permet de préserver les têtes de vis.

ZTB-...PBR

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	C mm	 g
ZTB-1PBR85	1	85	5	33	185	15	80
ZTB-2PBR105	2	105	6	33	215	15	116

NF EN
60900CEI
60900

Tournevis SAMSOFORCE Pozidriv® isolés 1000V ⚡

Lame ronde brunie gainée.

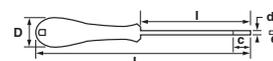
Manche bi-matière.

La tête de la lame est fraisée pour un accès facile à la vis notamment pour les dominos.

Alliance parfaite du confort à la sécurité d'un outil isolé 1000V.

ZTB-...PZ

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	C mm	 g
ZTB-0PZ100	0	100	3	30	190	15	31
ZTB-1PZ125	1	125	5,5	33	225	15	80
ZTB-2PZ150	2	150	6,5	33	260	15	116
ZTB-3PZ200	3	200	8	39,5	310	15	184

NF EN
60900CEI
60900NF ISO
8764-2NF ISO
8764-1DIN
5264

Tournevis SAMSOFORCE Pozidriv® isolés 1000V spécial bornier ⚡

Manche bi-matière.

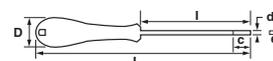
Alliance parfaite du confort à la sécurité d'un outil isolé 1000V.

Modèle parfaitement adapté aux vis à double empreintes fente/Phillips® présentes dans les contacteurs, les tableaux, les boîtiers de connexion, les disjoncteurs.

Permet de préserver les têtes de vis.

ZTB-...PZBR

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	C mm	 g
ZTB-1PZBR85	1	85	5	33	185	15	80
ZTB-2PZBR105	2	105	6	33	215	15	116

NF EN
60900CEI
60900

TOURNEVIS



TOURNEVIS SAMSOFORCE®



5 COULEURS : repérage rapide et identification de la bonne empreinte



Fente mécanicien et électricien



Pozidriv®



Phillips®



Torx®



Résistor®



MARQUAGE INDÉLÉBILE
Lecture parfaite de la dimension de la lame et de l'empreinte.



ACCROCHAGE FACILE
Sur tous supports utilisant un crochet : panneau mural, armoire d'établi ou murale,...

07

TOURNEVIS SAMSOFORCE

Jeux de tournevis SAMSOFORCE en modules ABS

SAM	Nb		Produit	Composition	g
TB-PJ7M	3	⊖	TB-...E	3X100 4X100 5,5X150	614
	2	⊖	TB-...M	6,5X150 8X150	614
	2	⊕	TB-...P...	1X100 2X125	614
TB-PZJ7M	3	⊖	TB-...E	3X100 4X150 5,5X100	614
	2	⊖	TB-...M	6,5X150 8X150	614
	2	⊕	TB-...PZ...	1X100 2X125	614
TB-XJ7M	7	⊕	TB-...X-...	T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	528
TB-RJ7M	7	⊕	TB-...R...	T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	528



TOURNEVIS

Jeux de tournevis SAMSOFORCE

	Nb		Produit	Composition	 g
TB-PJ7	3	●	TB-...E	3X100 4X150 5,5X150	460
	2	●	TB-...M	6,5X150 8X150	
	2	⊕	TB-...P...	1X100 2X125	
TB-PZJ7	3	●	TB-...E	3X100 4X150 5,5X150	460
	2	●	TB-...M	6,5X150 8X150	
	2	⊕	TB-...PZ...	1X100 2X125	
TB-EJ5	2	●	TB-...E	3X100 4X150	510
	3	●	TB-...M	5,5X100 6,5X150 8X150	
TB-MJ5	5	●	TB-...M	4X100 5,5X100 6,5X150 8X150 10X175	560
TB-PJ5	5	⊕	TB-...P...	0X75 1X100 2X125 3X150 4X200	630
TB-PZJ5	5	⊕	TB-...PZ...	0PZ75 1PZ100 2PZ125 3PZ150 4PZ200	610
TB-XJ5	5	⊕	TB-...X-...	10X80 20X100 25X100 30X115 40X130	370
TB-RJ5	5	⊕	TB-...R...	10R80 20R100 25R100 30R115 40R130	325



Tournevis SAMSOFORCE fente électricien lame ronde ●

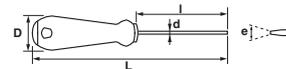
Lame chromée avec bout traité bruni.

Manche bi-matière.

La tête de la lame est fraisée pour un accès facile à la vis notamment pour les dominos.

TB-...E

	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
TB-25E50	2.5	50	2.5	0.4	20	130	20
TB-25E75	2.5	75	2.5	0.4	20	155	21
TB-3E100	3	100	3	0.5	30	180	25
TB-35E75	3.5	75	3.5	0.6	30	165	23
TB-35E100	3.5	100	3.5	0.6	30	190	28
TB-4E100	4	100	4	0.8	33	190	42
TB-4E150	4	150	4	0.8	33	240	46
TB-55E100	5.5	100	5.5	1	33	200	76
TB-55E150	5.5	150	5.5	1	33	250	78
TB-65E100	6.5	100	6.5	1.2	36	210	93

NF ISO
2380-2NF ISO
2380-1DIN
5264

Tournevis SAMSOFORCE fente mécanicien lame ronde ●

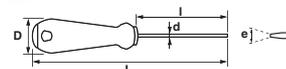
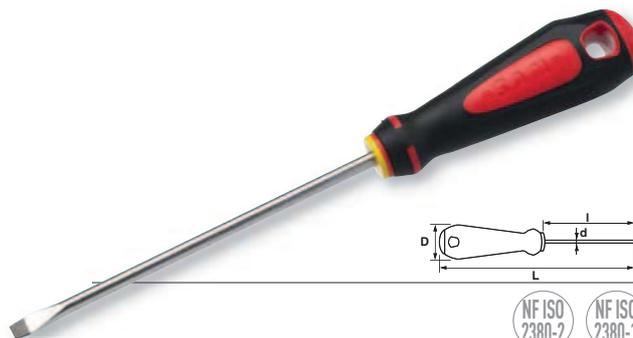
Lame chromée avec bout traité bruni.

Tête forgée, solidité renforcée.

Manche bi-matière.

TB-...M

	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
TB-35M75	3.5	75	3.5	0.6	30	165	39
TB-4M100	4	100	4	0.8	33	190	42
TB-55M100	5.5	100	5.5	1	33	200	62
TB-55M150	5.5	150	5.5	1	33	250	73
TB-65M150	6.5	150	6	1.2	33	260	99
TB-8M150	8	150	7	1.2	33	260	114
TB-10M175	10	175	9	1.6	39.5	370	176

NF ISO
2380-2NF ISO
2380-1DIN
5264

TOURNEVIS

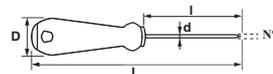
Tournevis SAMSOFORCE Phillips® lame ronde ⚙

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche bi-matière.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
TB-0P75	N°0	75	3	20	155	21
TB-1P100	N°1	100	5	33	200	62
TB-2P100	N°2	100	6	36	210	84
TB-2P125	N°2	125	6	36	235	94
TB-3P150	N°3	150	8	39.5	270	149



TB-...P...



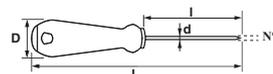
Tournevis SAMSOFORCE Pozidriv® lame ronde ⚙

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche bi-matière.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
TB-0PZ75	N°0	75	3	20	155	21
TB-1PZ100	N°1	100	5	33	200	62
TB-2PZ125	N°2	125	6	36	235	94
TB-3PZ150	N°3	150	8	39.5	270	149



TB-...PZ...



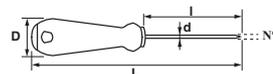
Tournevis SAMSOFORCE Torx® lame ronde ⚙

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche bi-matière.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g		Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
TB-6X50	N°6	50	3.5	20	130	21	TB-20X100	N°20	100	4	33	190	38
TB-7X50	N°7	50	3.5	20	130	21	TB-25X100	N°25	100	4.5	33	200	62
TB-8X60	N°8	60	3.5	20	140	22	TB-27X115	N°27	115	6	36	215	67
TB-9X60	N°9	60	4	20	140	22	TB-30X115	N°30	115	6	36	225	92
TB-10X80	N°10	80	4	20	160	24	TB-40X130	N°40	130	7	36	240	108
TB-15X80	N°15	80	4	30	170	38							



TB-...X-...



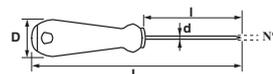
Tournevis SAMSOFORCE Résistorx® lame ronde ⚙

Lame chromée avec bout traité bruni.
Manche bi-matière.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
TB-10R80	N°10	80	4	20	160	24
TB-15R80	N°15	80	4	30	170	38
TB-20R100	N°20	100	4	33	190	38
TB-25R100	N°25	100	4	33	200	62
TB-27R115	N°27	115	6	36	215	67
TB-30R115	N°30	115	6	36	225	92
TB-40R130	N°40	130	7	36	240	108



TB-...R...



TOURNEVIS

Jeux de tournevis TRADITION sur râtelier

	Nb		Produit	Composition	 g
TT-J14R	3	●	TT-...M...	6,5X100 8X150 10X175	1390
	4	●	TT-...E...	2,5X50 3,5X75 4X100 5,5X100	1390
	1	●	TT-...EG...	3,5X75	1390
	3	⊕	TT-...P...	1X100 2X125 3X150	1390
	3	⊕	TT-...PZ...	1X100 2X125 3X150	1390
TT-MJ5R	5	●	TT-...M...	4X100 5,5X100 6,5X100 8X150 10X175	691
TT-PJ5R	5	⊕	TT-...P...	0X75 1X75 2X125 3X150 4X200	740



Jeux de tournevis TRADITION

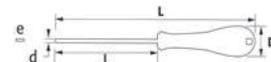
	Nb		Produit	Composition	 g
TT-J7	3	●	TT-...E...	2,5X50 3,5X75 4X100	360
	2	⊕	TT-...P...	1X75 2X125	360
	2	⊕	TT-...PZ...	1X75 2X125	360
TT-EJ5	3	●	TT-...E...	3,5X75 5,5X100 6,5X150	413
	2	●	TT-...M...	8X150 8X200	413
TT-MJ5	5	●	TT-...M...	4X100 5,5X100 6,5X100 8X150 10X175	491
TT-PJ5	5	⊕	TT-...P...	0X75 1X75 2X125 3X150 4X200	590
TT-EJ4	4	●	TT-...E...	2,5X75 3,5X100 4X100 4X150	112
TT-PZJ4	4	⊕	TT-...PZ...	0X75 1X100 2X125 3X150	360
TT-EGJ4	4	●	TT-...EG...	3,5X100 4X100 5,5X150 6,5X200	275

DIN
5265DIN
5264DIN
5263

Tournevis TRADITION fente électricien lame ronde ●

Lame en acier au chrome vanadium.
Présentation chromée, manche en acétate de cellulose.

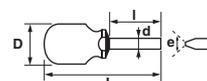
	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g		Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
TT-2E40	2	40	2	0,4	11,5	105	13	TT-4E150	4	150	4	0,8	15,5	235	40
TT-25E50	2,5	50	2,5	0,4	11,5	115	15	TT-55E100	5,5	100	5,5	1	18	195	50
TT-25E75	2,5	75	2,5	0,4	11,5	140	17	TT-55E150	5,5	150	5,5	1	18	245	60
TT-3E75	3	75	3	0,6	13,5	150	20	TT-65E100	6,5	100	6,5	1,2	21	200	80
TT-35E75	3,5	75	3,5	0,6	13,5	150	20	TT-65E150	6,5	150	6,5	1,2	21	250	90
TT-35E100	3,5	100	3,5	0,6	13,5	175	20	TT-8E150	8	150	8	1,2	21	255	100
TT-4E100	4	100	4	0,8	15,5	185	35								

DIN
5264NF ISO
2380-2NF ISO
2380-1

Tournevis TRADITION Fente électricien tom pouce lame ronde ●

Lame Ronde.
Lame extra-courte pour les travaux avec faible débattement.
Manche acétate de cellulose.

	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
TT-4E40	4	40	4	0,8	30	90	40
TT-55E40	5,5	40	5,5	1	30	90	40
TT-65E40	6,5	40	6,5	1,2	30	90	40

NF ISO
2380-2NF ISO
2380-1DIN
5264

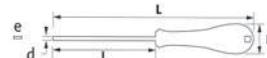
TOURNEVIS

Tournevis TRADITION fente électricien lame gainée

Lame en acier au chrome vanadium avec gaine de protection.
Présentation chromée, manche en acétate de cellulose.



TT-...EG...

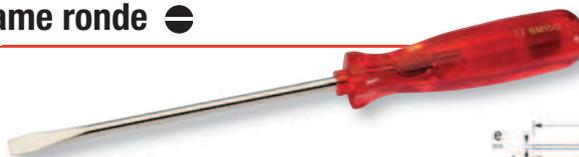


SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g	SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g
TT-25EG50	2,5	50	2,5	0,4	11,5	115	20	TT-55EG100	5,5	100	5,5	1	18	195	60
TT-25EG75	2,5	75	2,5	0,4	11,5	140	20	TT-55EG150	5,5	150	5,5	1	18	245	75
TT-35EG75	3,5	75	3,5	0,6	13,5	150	25	TT-55EG200	5,5	200	5,5	1	18	295	85
TT-35EG100	3,5	100	3,5	0,6	13,5	175	25	TT-65EG100	6,5	100	6,5	1,2	21	200	105
TT-4EG75	4	75	4	0,8	15,5	160	40	TT-65EG150	6,5	150	6,5	1,2	21	250	115
TT-4EG100	4	100	4	0,8	15,5	185	45	TT-65EG200	6,5	200	6,5	1,2	21	300	130
TT-4EG150	4	150	4	0,8	15,5	235	50								



Tournevis TRADITION fente mécanicien lame ronde

Lame en acier au chrome vanadium.
Présentation chrome manche en acétate de cellulose.



TT-...M...



SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g	SAM	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	g
TT-35M75	3,5	75		0,6	13,5	150	39	TT-8M150	8	150	8	1,2	21	255	103
TT-4M100	4	100		0,8	15,5	185	42	TT-8M200	8	200	8	1,2	21	305	150
TT-55M100	5,5	100	5,5	1	18	195	64	TT-10M175	10	175	10	1,6	25	290	202
TT-55M150	5,5	150	5,5	1	18	245	73	TT-10M250	10	250	10	1,6	25	365	223
TT-65M150	6,5	150	6,5	1,2	21	255	103								

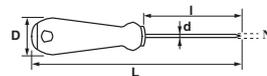


Tournevis TRADITION Phillips® lame ronde

Lame en acier au chrome vanadium.
Présentation chrome manche en acétate de cellulose.



TT-...P...



SAM	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	g
TT-0P75	N° 0	75	3	15	160	30
TT-1P75	N° 1	75	5	18	170	45
TT-1P100	N° 1	100	5	18	205	75
TT-2P100	N° 2	100	6	21	205	75
TT-2P125	N° 2	125	6	21	230	100
TT-3P150	N° 3	150	8	25	265	155
TT-4P200	N° 4	200	10	28	330	260

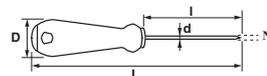


Tournevis TRADITION Phillips® tom pouce lame ronde

Lame en acier au chrome vanadium.
Lame extra-courte pour les travaux avec faible débattement.
Présentation chromée, manche en acétate de cellulose.



TT-...P40



SAM	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	g
TT-0P40	N° 0	40	3	30	90	40
TT-1P40	N° 1	40	5	30	90	40
TT-2P40	N° 2	40	6	30	90	40



TOURNEVIS

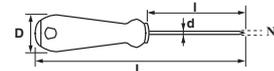
Tournevis TRADITION Pozidriv® lame ronde ☼

Lame en acier au chrome vanadium.
Présentation chrome manche en acétate de cellulose.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
TT-0PZ75	N° 0	75	3	15	160	30
TT-1PZ75	N° 1	75	5	18	170	45
TT-1PZ100	N° 1	100	5	18	205	75
TT-2PZ100	N° 2	100	6	21	205	90
TT-2PZ125	N° 2	125	6	21	230	100
TT-3PZ150	N° 3	150	8	24	265	155



TT-...PZ...

NF ISO
8764-2NF ISO
8764-1DIN
5264

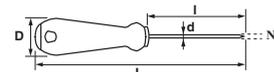
Tournevis TRADITION Pozidriv® tom pouce lame ronde ☼

Lame en acier au chrome vanadium.
Lame extra-courte pour les travaux avec faible débattement.
Présentation chromée, manche en acétate de cellulose.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	 g
TT-0PZ40	N° 0	40	3	30	90	40
TT-1PZ40	N° 1	40	5	30	90	40
TT-2PZ40	N° 2	40	6	30	90	40



TT-...PZ40

NF ISO
8764-2NF ISO
8764-1DIN
5264

Jeux de tournevis manche bois

	Nb		Produit	Composition	 g
TW-J7	2	☼	TW-...PZH...	1X80 2X100	624
	3	●	TW-...MH...	5,5X100 6,5X125 8x150	624
	2	☼	TW-...PH...	1X80 2X100	624
TW-MJ5	5	●	TW-...MH...	3,5X75 5,5X100 6,5X125 8X150 10X175	562

DIN
5265DIN
5264DIN
5263

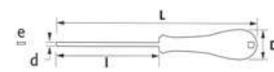
Tournevis BOIS fente mécanicien lame ronde ●

Tournevis manche bois.
La lame traversante permet de frapper le pommeau.

	Empreinte mm	l mm	d mm	e mm	D mm	L mm	 g
TW-35MH75	3,5	75	3,5	0,6	28	170	52
TW-55MH100	5,5	100	5,5	1	30	200	76
TW-65MH125	6,5	125	6,5	1,2	30	200	82
TW-8MH150	8	150	8	1,2	35	270	168
TW-10MH175	10	175	10	1,6	36	300	184
TW-14MH250	14	250	14	2,5	36	375	303



TW-...MH...

NF ISO
2380-2NF ISO
2380-1DIN
5264

TOURNEVIS



Tournevis BOIS Phillips® lame ronde ⚙

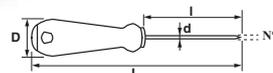
Tournevis manche bois.

La lame traversante permet de frapper le pommeau.
Bague 6 pans pour serrage renforcé.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	g
TW-1PH80	N° 1	80	5	28	175	53
TW-2PH100	N° 2	100	6	30	210	96
TW-3PH150	N° 3	150	8	35	270	171
TW-4PH200	N° 4	200	10	36	325	274



TW...PH...



Tournevis BOIS Pozidriv® lame ronde ⚙

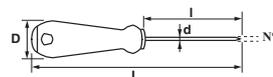
Tournevis manche bois.

La lame traversante permet de frapper le pommeau.
Bague 6 pans pour serrage renforcé.

	Empreinte	l mm	d mm	D mm	L mm	g
TW-1PZH80	N° 1	80	5	22	180	42
TW-2PZH100	N° 2	100	6	25	200	69



TW...PZH...



Coffret de tournevis à cliquet bi-matière + accessoires et embouts de vissage

266-J41

	266-C1		⚙ E-111-PH... 1 2 3
	266-C2		⚙ E-111-PZ... 1 2 3
	266-PEV... 1 2 3 4		⚙ E-111-H... 2 2,5 3 4 5 6 8
	266-PDR... 1 2 3 4 5		⚙ E-111-T... 8 9 10 15 20 25 30
	E-111-F... 3 4,4 5,5 6,5 8		⚙ E-112-R... 10 15 20 25 30



TOURNEVIS

TOURNEVIS À CLIQUET

- Rapidité
- Flexibilité



07

TOURNEVIS À CLIQUET

PRATIQUE

Système à cliquet : serrage et desserrage.
Molette d'inversion striée et bombée.

POLYVALENT

Tournevis : 2 longueurs de manche 82 et 150 mm.
Accessoires porte-embouts de vissage :
3 modèles fixes de 89, 151 et 253 mm +
1 modèle flexible de 293 mm.
Accessoires porte douilles 1/4 :
3 modèles fixes de 90, 150 et 250 mm +
2 modèles flexibles de 150 et 265 mm.
Accessoires douilles emmanchées : 8 dimensions
de 5 à 12 mm avec repérage couleur.

PRÉCIS : Système à cliquet fin.
Angle de reprise faible.

**POLYVALENT**

Grâce aux accessoires interchangeables et
aux différentes longueurs possibles, vous
pourrez accéder aux vis et aux écrous en
toutes circonstances.

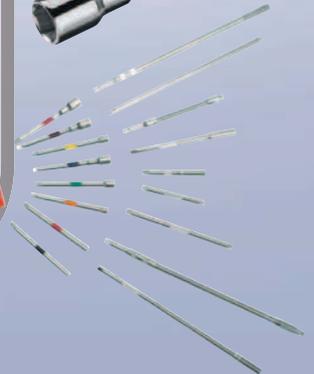
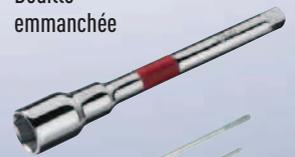
Embouts
de vissage



Douille 1/4



Douille
emmanchée



LE MANCHE BI-MATIÈRE : ROUGE = solidité. Matière plastique très dure, résistante aux hydrocarbures, aux chocs, aux U.V. et aux fortes chaleurs.
NOIR = confort. Une gomme synthétique souple et antidérapante.

FONCTIONNEL

Réservoir intégré dans le tournevis grand
modèle pour ranger les embouts de vissage.
Capacité de rangement de 12 embouts.

**CONFORTABLE ET PUISSANT**

Manche ergonomique pour une parfaite prise en
main. Manche bi-matière pour une adhérence
optimale et un couple de serrage et de desserrage
élevés.

**SYSTÈME A CLIQUET**

3 positions : serrage, desserrage et position
fixe.





Coffret tournevis à cliquet et douilles emmanchées

266-J10



Tournevis bi-matière à cliquet grand modèle

266-C1

Manche ergonomique pour une parfaite prise en main.
Manche bi-matière pour une adhérence parfaite et un couple de serrage/desserrage élevé.
Réservoir intégré dans le manche pour rangement des embouts de vissage.
Longueur : 150 mm.

: 210 g



Tournevis bi-matière à cliquet tournevis petit modèle

266-C2

Manche ergonomique pour une parfaite prise en main.
Manche bi-matière pour une adhérence parfaite et un couple de serrage/desserrage élevé.
Manche extra-court pour une meilleure accessibilité aux vis.
Longueur : 85 mm.

: 130 g



Accessoires porte-embouts de vissage 1/4

266-PEV...

Finition chromée brillante.
Utilisation avec tournevis à cliquet 266-C1 et 266-C2.
Porte-embouts magnétique pour éviter la chute intempestive de l'embout de vissage.

	Longueur mm	détail	 g
266-PEV1	88,70	fixe	50
266-PEV2	151,30	fixe	100
266-PEV3	253	fixe	170
266-PEV4	293	flexible	190



TOURNEVIS

Accessoires porte-douilles radio 1/4"

Finition chromée brillante.
Utilisation avec tournevis à cliquet 266-C1 et 266-C2.
Blocage de la douille avec système à bille.

	Longueur mm	détail	 g		Longueur mm	détail	 g
266-PDR1	90	fixe	45	266-PDR4	150	flexible	90
266-PDR2	150	fixe	120	266-PDR5	265	flexible	290
266-PDR3	250	fixe	250				

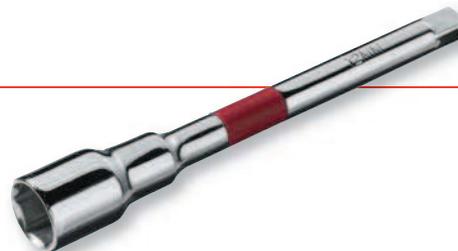


266-PDR...

NF ISO
1174-1

Douilles emmanchées pour tournevis à cliquet

Finition chromée brillante.
Repérage rapide de la dimension grâce aux bagues de couleur.
Utilisation avec tournevis à cliquet 266-C1 et 266-C2.
Profil surface drive pour préserver les écrous.



266-D...

	ouverture mm	Longueur mm	Couleur bague	 g		ouverture mm	Longueur mm	Couleur bague	 g
266-D5	5	110	noir	38	266-D9	9	110	vert	42
266-D6	6	110	rouge	38	266-D10	10	110	bleu	48
266-D7	7	110	orange	39	266-D11	11	110	marron	49
266-D8	8	110	jaune	42	266-D12	12	110	rouge	52

Coffret tournevis à frapper



270A-J6

Module de tournevis à frapper avec embouts



270A-J20M





Tournevis à frapper 1/2"

Pour desserrer les vis, écrous ou boulons grippés ou collés.
Muni d'un inverseur permettant l'utilisation en serrage/desserrage.
Poignée en cahoutchouc pour une meilleure prise en main et une utilisation confortable.
Pour un maximum de sécurité, utiliser une massette à embouts cahoutchouc.

: 810 g

270-A

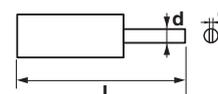


Embouts de vissage 5/16" pour tournevis à frapper pour vis à fente

Embouts 5/16 pour vis à fente de 9 et 11 mm

NEV-1-...

	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	 g
NEV-1-9	9	9	1,6	32	10
NEV-1-11	11	11	1,7	32	10

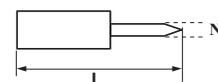


Embouts de vissage 5/16" pour tournevis à frapper pour empreinte Phillips®

Embouts de vissage 5/16 pour tournevis à frapper empreinte Phillips® n° 2 et n° 3

NEV-3-...

	Empreinte	L mm	 g
NEV-3-2	N° 2	32	10
NEV-3-3	N° 3	32	10

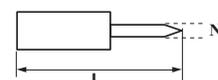


Embouts de vissage 5/16" pour tournevis à frapper empreinte Pozidriv®

embout tournevis à frapper

NEV-2-...

	Empreinte	L mm	 g
NEV-2-2	N° 2	35	20
NEV-2-3	N° 3	35	20



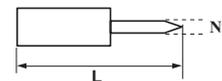
TOURNEVIS

Embouts de vissage 5/16" pour tournevis à frapper pour vis 6 pans ○

Embouts de vissage pour tournevis à frapper empreinte 6 pans.

NEV-6-...

	Empreinte	L mm	 g
NEV-6-5	N° 5	35	10
NEV-6-6	N° 6	35	10
NEV-6-8	N° 8	35	20
NEV-6-10	N° 10	35	20

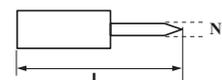


Embouts de vissage 5/16" pour tournevis à frapper pour vis Torx® ⚙

Embouts de vissage pour tournevis à frapper, empreinte torx.

NEV-T-...

	Empreinte	L mm	 g
NEV-T-20	N° 20	32	15
NEV-T-25	N° 25	32	15
NEV-T-27	N° 27	32	15
NEV-T-30	N° 30	32	16
NEV-T-40	N° 40	32	17
NEV-T-45	N° 45	32	17
NEV-T-50	N° 50	32	18
NEV-T-55	N° 55	32	27



Troussets tournevis multilame

	Nb		Produit	Composition	 g
TR-7	1		LHM	LHM	245
	2	●	LH-...	1 2	245
	2	⊕	LH-...	3 4	245
TR-8	1		LHM	LHM	245
	2	●	LH-...	1 2	245
	2	⊕	LH-...	6 7	245
TR-9	1		LHM	LHM	282
	5	○	LH-...	9 10 11 12 13	282



Manche tournevis bi-matière

Manche bi-matière pour lames réversibles LH-...

 : 110 g

LHM





Lames de rechange fente pour tournevis multilame ☯

Lames en acier au chrome-vanadium pour tournevis multilame LHM.

LH...

	Empreinte	Empreinte 2	L mm	 g
LH-1	3,5	4	175	38
LH-2	5,5	6,5	175	38



Lames de rechange Phillips® pour tournevis multilame ☯

Lames en acier au chrome-vanadium pour tournevis multilame LHM.

LH...

	Empreinte	Empreinte 2	L mm	 g
LH-3	N°0	1	175	38
LH-4	N°2	3	175	38
LH-5	N°1	2	175	38



Lame réversible Pozidriv® pour tournevis multilame ☯

Lames en acier au chrome-vanadium pour tournevis multilame LHM.

LH...

	Empreinte	Empreinte 2	L mm	 g
LH-6	N° 0	N° 1	175	38
LH-7	N° 2	N° 3	175	38
LH-8	N° 1	N° 2	175	38



Lames réversibles 6 pans sphérique pour tournevis multilame ○

Lames en acier au chrome-vanadium pour tournevis multilame LHM.

LH...

	Empreinte	Empreinte 2	L mm	 g
LH-9	N° 2,5	N° 2,5	175	38
LH-10	N° 3	N° 3	175	38
LH-11	N° 4	N° 4	175	38
LH-12	N° 5	N° 5	175	38
LH-13	N° 6	N° 6	175	38



Lames réversibles Torx® pour tournevis multilame ☯

Lames en acier au chrome-vanadium pour tournevis multilame LHM.

LH...

	Empreinte	Empreinte 2	L mm	 g
LH-14	N° 10	N° 15	175	38
LH-15	N° 20	N° 25	175	38
LH-16	N° 30	N° 40	175	38



TOURNEVIS

Tournevis automatique à cliquet

"Pour vis à fente et Phillips.

Lame en acier au chrome-vanadium.

Mandrin en acier.

Tournevis à cliquet 3 positions : fixe, vissage et dévissage.

Fixation instantanée des lames dans le mandrin.

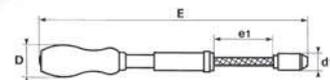
Présentation : chromée.

Lames de rechange (SAV)

	Livré avec lames	D mm	d1 mm	e1 mm	E mm	 g
262-1P	AA - AB - A1 - A2	35	16	50	210	210
262-2P	AA - AB - A1 - A2	33	16	75	300	250
262-3P	BC - BD - B1 - B2	36	19	133	450	445



262-...P



Tournevis coudés pour vis à fente

Lame en acier au chrome-vanadium munie à chaque extrémité d'une empreinte vis à fente.

Faible débattement dû à l'opposition des lames.

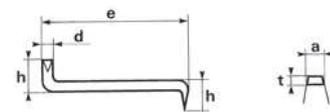
Remplace le tournevis classique en cas d'accès difficile de la vis.

Présentation : chromée.

	Empreinte mm	d mm	t mm	h mm	e mm	 g
255M-9	5,5	5,5	0,4	20	125	25
255M-10	8	8	0,6	20	150	55
255M-11	10	10	0,75	25	175	100



255M-...



Tournevis coudés pour empreinte Phillips®

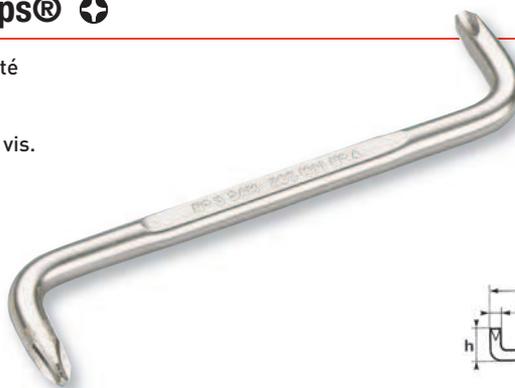
Lame en acier au chrome-vanadium munie à chaque extrémité d'une empreinte Phillips®.

Faible débattement dû à l'opposition des lames.

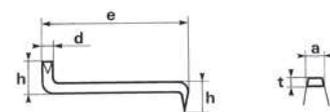
Remplace le tournevis classique en cas d'accès difficile de la vis.

Présentation : chromée.

	Empreinte	d mm	h mm	e mm	 g
265M-9	N° 1 et 2	4,5 - 6	20	100	25
265M-11	N° 3 et 4	8 - 10	30	200	140



265M-...



Tournevis pose-vis pour vis à fente

Lame en acier au chrome-vanadium.

Un guide à tige coulissante maintient n'importe quelle forme de tête de vis sur la lame du tournevis.

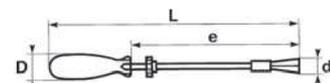
Pratique en cas d'accès difficile et possibilité de tenir l'ensemble d'une seule main.

Présentation : bruni

	Empreinte mm	e mm	L mm	D mm	 g
267-P-3	3	100	190	18	37
267-P-4	4	125	225	22	65
267-P-5	5	150	255	25	97



267-P-...



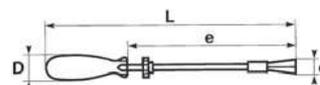


Tournevis pose-vis pour empreinte Phillips®

Lame en acier au chrome-vanadium.
Un guide à tige coulissante maintient n'importe quelle forme de tête de vis sur la lame du tournevis.
Pratique en cas d'accès difficile et possibilité de tenir l'ensemble d'une seule main.
Présentation : bruni

267-P-...

SAM	Empreinte	e mm	L mm	D mm	g
267-P-1	N° 1	125	220	24	96
267-P-2	N° 2	180	270	24	118



Présentoir mural pour 14 tournevis

Présentoir mural en tôle offrant 14 logements de rangement pour tout modèle de tournevis.
Présentation : revêtement peinture époxy.
Dimensions 420 x 50 x 35 mm.

PL-106

📦 : 350 g

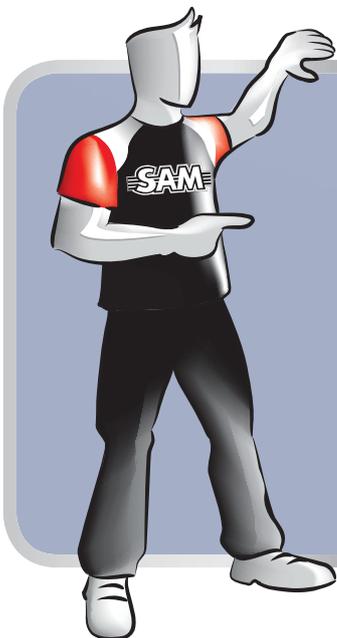


Présentoir mural pour 5 tournevis

Présentoir mural en tôle offrant 5 logements de rangement pour tout modèle de tournevis.
Présentation : revêtement peinture époxy.
Dimensions : 155 x 50 x 35 mm.

PL-105

📦 : 120 g



Multimètre
page 485



Pince Ampèrimétrique
page 453

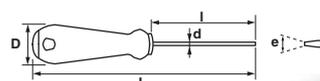


Tournevis contrôleur

Tournevis détecteur de tension.
Cordon souple 80 cm.
Présentation : lame gainée

268-...

SAM	Capacité volts	d mm	l mm	D mm	L mm	g
268-0BT	6-12-24	4	102	20	190	25
268-5MT	100-500	4	102	20	190	30



TOURNEVIS

LA DURETÉ APPROPRIÉE

Faites le bon choix. Utilisez le bon embout de vissage en fonction de **VOTRE APPLICATION.**

Les embouts de vissage peuvent avoir une très grande longévité. Il suffit pour cela d'utiliser à chaque vissage celui qui correspond au matériau travaillé et au profil précis de la vis.

COMMENT CHOISIR LE BON EMBOUT ?

EMBOUS DE VISSAGE



Dans les matériaux tendres (bois) l'effort nécessaire augmente régulièrement pendant le vissage. Une pression est donc exercée en permanence, très forte en fin de vissage. Plus l'acier de l'embout sera «dur» moins il s'usera.

Avec la gamme d'embouts durs pour matériaux tendres, vous avez l'assurance d'une longévité accrue. L'aspect argenté de la finition de surface obtenu par électrolyse améliore l'effet anti-corrosif.



Dans les matériaux durs (vissages dans un taraudage, plinthes métalliques...) l'effort de vissage présente des à-coups très importants. Un embout trop dur serait très vite endommagé et endommagerait les têtes de vis.

La gamme d'embouts tendres pour matériaux durs, permet d'amortir par microtorsion ces efforts brusques et d'augmenter ainsi la longévité d'embouts et têtes de vis. L'aspect bronze de la finition de surface au nitrite de zirconium améliore l'effet anticorrosif.

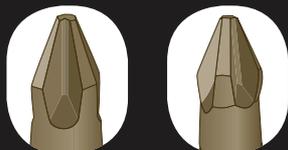


Le compromis idéal : l'embout au titane.

Ces embouts à finition d'aspect doré répondent parfaitement aux deux types de sollicitations engendrées par le vissage en matériaux tendres et durs. Pour cette raison, ils sont notamment très appréciés des services entretien, maintenance et plus généralement des utilisateurs appelés à intervenir alternativement sur tous les types de supports.



L'EMBOU ADAPTÉ À LA VIS



Il faut toujours utiliser l'embout adapté à l'empreinte de la vis, notamment entre les empreintes Phillips et Pozidriv pour :

- S'assurer de la longévité de l'embout
- S'assurer de la bonne force de serrage
- Ne pas riper
- Ne pas dégrader l'empreinte de la vis



Fente



Phillips®



Pozidriv®



6 pans



Torx®



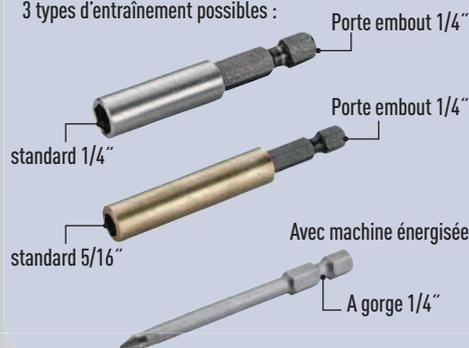
Résistor®



Carré

L'ENTRAÎNEMENT ADAPTÉ À L'OUTIL

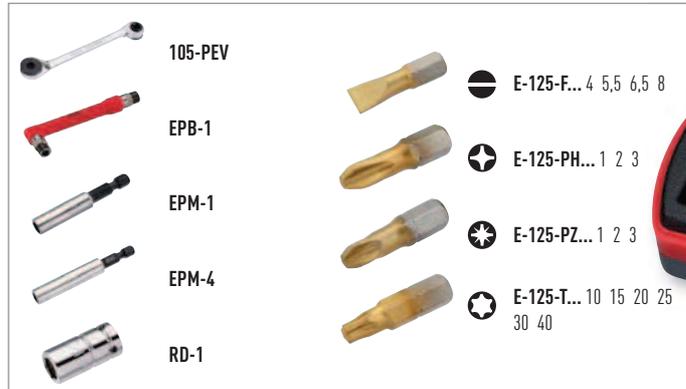
3 types d'entraînement possibles :



TOURNEVIS



Coffret d'embouts de vissage au TITANE



E-125-J21



Jeux embouts de vissage au TITANE

SAM	Nb		Produit	Composition	g
E-125-J10	1		EPM-1		150 g
	3	☉	E-125-F...	4 5,5 6,5	150 g
	3	⊕	E-125-PH...	1 2 3	150 g
	3	⊗	E-125-PZ...	1 2 3	150 g
E-125T-J8	1		EPM-1		134 g
	7	⊗	E-125-T...	T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	134 g



07

EMBOUITS DE VISSAGE

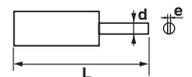
Embout 1/4" au TITANE pour vis fente ☉

- embouts au TITANE pour tous matériaux.
- entraînement 1/4"

SAM	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	g	SAM	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	g
E-125-F4	4	4	0,5	25	5	E-125-F6,5	6,5	6,5	1,2	25	5
E-125-F4,5	4,5	4,5	0,6	25	5	E-125-F8	8	8	1,2	25	5
E-125-F5,5	5,5	5,5	0,8	25	5						



E-125-F...



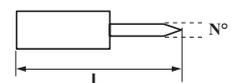
Embout 1/4" au TITANE pour vis Phillips® ⊕

- embouts au TITANE pour tous matériaux.
- entraînement 1/4"

SAM	Empreinte	L mm	g	SAM	Empreinte	L mm	g
E-125-PH1	1	25	5	E-125-PH3	3	25	5
E-125-PH2	2	25	5				



E-125-PH...

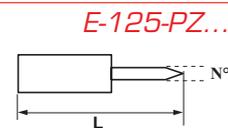


TOURNEVIS

Embouts 1/4" au TITANE pour vis Pozidriv®

- Embouts au titane pour tous matériaux.
- Entraînement 1/4"

	Empreinte	L mm	g		Empreinte	L mm	g
E-125-PZ1	1	25	5	E-125-PZ3	3	25	5
E-125-PZ2	2	25	5				



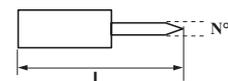
E-125-PZ...

NF ISO 1173
DIN 3126

Embouts 1/4" au TITANE pour vis Torx®

- embouts au TITANE pour tous matériaux.
- entraînement 1/4"

	Empreinte	L mm	g		Empreinte	L mm	g
E-125-T10	10	25	8	E-125-T27	27	25	8
E-125-T15	15	25	8	E-125-T30	30	25	8
E-125-T20	20	25	8	E-125-T40	40	25	8
E-125-T25	25	25	8				



E-125-T...

NF ISO 1173
DIN 3126

Coffret d'embouts de vissage pour matériaux durs

	EPM-1		E-111-T... 6 7 8 10 15 25 27 30 40
	EPM-6		E-111-H... 1,5 2 2,5 3 4 5 6 7 8
	RD-1		E-111-C... 0 1 2 3
	SD-1		E-211-PH... 1 2 3
	E-111-F... 3 4 4,5 5,5 6,5 8		E-211-PZ... 1 2 3
	E-111-PH... 1 2 3		E-211-T... 30 40 45 47 50 55
	E-111-PZ... 1 2 3		



E-113-J51

NF ISO 1173
ISO 1173
DIN 3126

Jeu d' embouts de vissage pour matériaux durs

	Nb		Produit	Composition	g
E-113-J10	3		E-111-F...	4 5,5 5,6	150
	3		E-111-PH...	1 2 3	150
	3		E-111-PZ...	1 2 3	150
	1		EPM-1		150





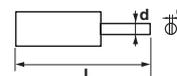
Embout 1/4" fente pour matériaux durs

Embout tendre.
Entraînement 1/4".

	Empreinte mm	d mm	e mm		Empreinte mm	d mm	e mm	L mm		g
E-111-F4	4	4	0,5	E-111-F6.5	6,5	6,5	1,2	25	5	
E-111-F4.5	4,5	4,5	0,6	E-111-F8	8	8	1,2	25	5	
E-111-F5.5	5,5	5,5	0,8	E-111-F8.1	8	8	1,6	25	5	



E-111-F...



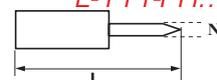
Embout 1/4" Phillips® pour matériaux durs

Embout tendre.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm		g		Empreinte	L mm		g
E-111-PH0	N° 0	25	5	5	E-111-PH2	N° 2	25	5	5
E-111-PH1	N° 1	25	5	5	E-111-PH3	N° 3	25	5	5



E-111-PH...



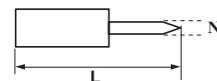
Embout 1/4" Pozidriv® pour matériaux durs

Embout tendre.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm		g		Empreinte	L mm		g
E-111-PZ1	N° 1	25	5	5	E-111-PZ3	N° 3	25	5	5
E-111-PZ2	N° 2	25	5	5					



E-111-PZ...



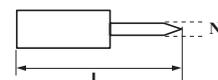
Embout 1/4" 6 pans creux pour matériaux durs

Embout tendre.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm		g		Empreinte	L mm		g
E-111-H1,5	N° 1,5	25	5	5	E-111-H5	N° 5	25	5	5
E-111-H2	N° 2	25	5	5	E-111-H6	N° 6	25	5	5
E-111-H2,5	N° 2,5	25	5	5	E-111-H7	N° 7	25	5	5
E-111-H3	N° 3	25	5	5	E-111-H8	N° 8	25	5	5
E-111-H4	N° 4	25	5	5					



E-111-H...



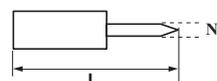
Embout 1/4" carrés pour matériaux durs

Embout tendre.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm		g		Empreinte	L mm		g
E-111-C1	N° 1	25	5	5	E-111-C3	N° 3	25	5	5
E-111-C2	N° 2	25	5	5					



E-111-C...

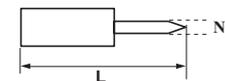


TOURNEVIS

Embouts 1/4" Torx® pour matériaux durs ⚙

Embouts tendres.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-111-T7	7	25	8	E-111-T25	25	25	8
E-111-T8	8	25	8	E-111-T27	27	25	8
E-111-T10	10	25	8	E-111-T30	30	25	8
E-111-T15	15	25	8	E-111-T40	40	25	8
E-111-T20	20	25	8				



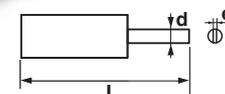
E-111-T...

NF ISO
1173DIN
3126

Embouts 1/4" à gorge fente pour matériaux durs ◐

Embouts tendres.
Entraînement 1/4".

	Empreinte mm	d mm	e mm		Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	 g
E-311-F4,5	4,5	4,5	0,6	E-311-F6	6	6	1	49	8
E-311-F5,5	5,5	5,5	0,8	E-311-F6,5	6,5	6,5	1,2	49	8



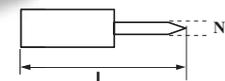
E-311-F...

NF ISO
1173DIN
3126

Embouts 1/4" à gorge Phillips® pour matériaux durs ⚙

Embouts tendres.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-311-PH1	1	49	9	E-311-PH3	3	49	9
E-311-PH2	2	49	9				



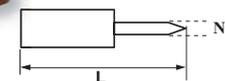
E-311-PH...

NF ISO
1173DIN
3126

Embouts 1/4" à gorge Pozidriv® pour matériaux durs ⚙

Embouts tendres.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-311-PZ1	1	49	9	E-311-PZ3	3	49	9
E-311-PZ2	2	49	9				



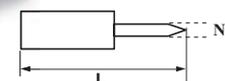
E-311-PZ...

NF ISO
1173DIN
3126

Embouts 1/4" à gorge longs Pozidriv® pour matériaux durs ⚙

Embouts tendres.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-311-PZ1L	1	70	9	E-311-PZ3L	3	70	9
E-311-PZ2L	2	70	9				



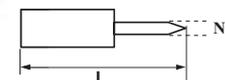
E-311-PZ...L

NF ISO
1173DIN
3126

Embouts 1/4" à gorge carrés pour matériaux durs ◐

Embouts tendres.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-311-C1	1	49	8	E-311-C3	3	49	8
E-311-C2	2	49	8				



E-311-C...

NF ISO
1173DIN
3126

TOURNEVIS



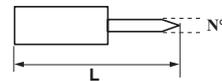
Embout 1/4" à gorge Torx® pour matériaux durs ⚙

Embout tendre.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm			Empreinte	L mm	
E-311-T15	15	50	10	E-311-T27	27	50	14
E-311-T20	20	50	10	E-311-T30	30	50	15
E-311-T25	25	50	12				



E-311-T...



NF ISO 1173
DIN 3126

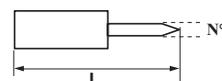
Embout 5/16" Phillips® pour matériaux durs ⚙

Embout tendre.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm			Empreinte	L mm	
E-211-PH1	1	32	10	E-211-PH3	3	32	10
E-211-PH2	2	32	10				



E-211-PH...



NF ISO 1173
DIN 3126

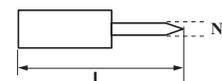
Embout 5/16" Pozidriv® pour matériaux durs ⚙

Embout tendre.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm	
E-211-PZ2	2	32	10
E-211-PZ3	3	32	10



E-211-PZ...



NF ISO 1173
DIN 3126

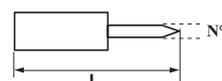
Embout 5/16" Torx® pour matériaux durs ⚙

Embout tendre.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm			Empreinte	L mm	
E-211-T30	30	32	16	E-211-T50	50	32	18
E-211-T40	40	32	17	E-211-T55	55	32	27
E-211-T45	45	32	17				



E-211-T...



NF ISO 1173
DIN 3126

Coffret d'embouts de vissage durs

	EPM-1		E-112-PZ... 1 2 3
	EPM-6		E-112-R... 7 8 9 10 15 20 25 27 30 40
	RD-1		E-112-H... 1,5 2 2,5 3 4 5 6 7 8
	SD-1		E-112-C... 0 1 2 3
	E-112-F... 3 4 5,5 6,5 8		E-212-PH... 1 2 3 4
	E-112-PH... 0 1 2 3		E-212-H... 3 4 5 6 8 10 12 14
	E-212-T... 30 40 45 47 50 55		E-212-PZ... 1 2 3 4



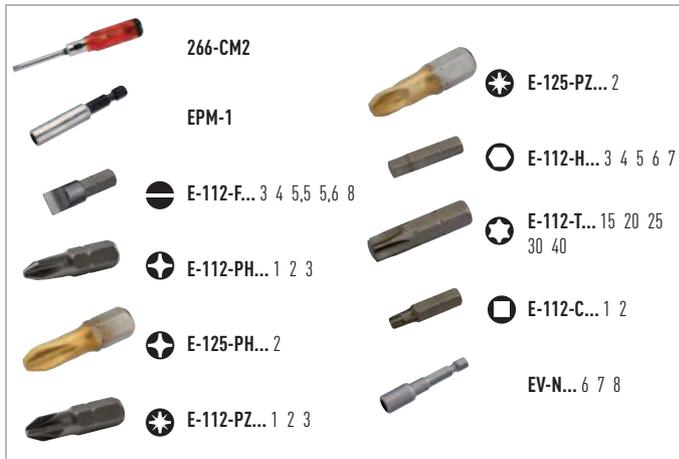
E-112-J61

NF ISO 1173
ISO 1173
DIN 3126

TOURNEVIS

Composition de 32 embouts 1/4" et accessoires pour vissage tendre

E-112-J32T



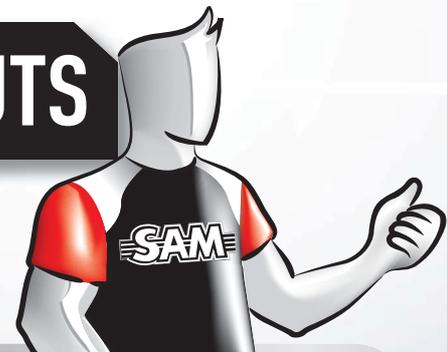
Composition de 27 embouts de vissage et d'accessoires 1/4"

E-112-J29



RÂTELIER PORTE-EMBOUTS

— PRATIQUE ET ERGONOMIQUE :
Râtelier de 10 embouts et 1 porte-embouts.



ERGONOMIE

Clip ceinture



PRATICITÉ

Embouts et porte-embouts sur le même râtelier.
Trou d'accroche : Accrochage facile sur tous supports



UTILISATION

Embouts durs pour matériaux tendres :
Dans les matériaux tendres (bois) l'effort nécessaire augmente régulièrement pendant le vissage.
Une pression est donc exercée en permanence, très forte en fin de vissage.
Plus l'acier de l'embout sera «dur» moins il s'usera.

TOURNEVIS



Râtelier de 10 embouts et un porte embouts

E-112-J11



Jeu d'embouts de vissage pour matériaux tendres

SAM	Nb	Produit	Composition	g
E-112-J10	1	EPM-1		150 g
	3	E-112-F...	4 5,5 5,6	150 g
	3	E-112-PH...	1 2 3	150 g
	3	E-112-PZ...	1 2 3	150 g
E-112-TJ10	7	E-112-T...	10 15 20 25 27 30 40	110 g
	1	EPM-1		110 g



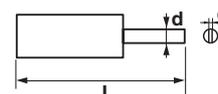
Embouts 1/4" fente pour matériaux tendres

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

SAM	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	g	SAM	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	g
E-112-F3	3	3	0,5	25	5	E-112-F6	6	6	1	25	5
E-112-F4	4	4	0,5	25	5	E-112-F6,5	6,5	6,5	1,2	25	5
E-112-F4,5	4,5	4,5	0,6	25	5	E-112-F8	8	8	1,2	25	5
E-112-F5,5	5,5	5,5	0,8	25	5	E-112-F8,1	8	8	1,6	25	5
E-112-F5,6	5,5	5,5	1	25	5						



E-112-F...



NF ISO 1173 DIN 3126

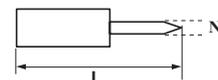
Embouts 1/4" Phillips® pour matériaux tendres

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

SAM	Empreinte	L mm	g	SAM	Empreinte	L mm	g
E-112-PH0	N° 0	25	5	E-112-PH2	N° 2	25	5
E-112-PH1	N° 1	25	5	E-112-PH3	N° 3	25	5



E-112-PH...



NF ISO 1173 DIN 3126

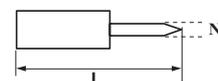
Embouts 1/4" Pozidriv® pour matériaux tendres

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

SAM	Empreinte	L mm	g	SAM	Empreinte	L mm	g
E-112-PZ1	N° 1	25	5	E-112-PZ3	N° 3	25	5
E-112-PZ2	N° 2	25	5	E-112-PZ4	N° 4	25	5



E-112-PZ...



NF ISO 1173 DIN 3126

07

EMBOUS DE VISSAGE

TOURNEVIS

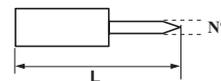
Embouts 1/4" carrés pour matériaux tendres ◻

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-112-C0	N° 0	25	5	E-112-C2	N° 2	25	5
E-112-C1	N° 1	25	5	E-112-C3	N° 3	25	5



E-112-C...





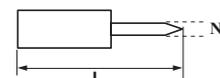
Embouts 1/4" 6 pans pour matériaux tendres ◻

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-112-H1,5	N° 1,5	25	5	E-112-H5	N° 5	25	5
E-112-H2	N° 2	25	5	E-112-H6	N° 6	25	5
E-112-H2,5	N° 2,5	25	5	E-112-H7	N° 7	25	5
E-112-H3	N° 3	25	5	E-112-H8	N° 8	25	5
E-112-H4	N° 4	25	5				



E-112-H...





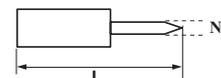
Embouts 1/4" Torx® pour matériaux tendres ⬠

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-112-T6	N° 6	25	8	E-112-T15	N° 15	25	8
E-112-T7	N° 7	25	8	E-112-T20	N° 20	25	8
E-112-T8	N° 8	25	8	E-112-T25	N° 25	25	8
E-112-T9	N° 9	25	8	E-112-T30	N° 30	25	8
E-112-T10	N° 10	25	8	E-112-T40	N° 40	25	8



E-112-T...





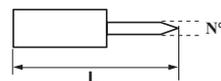
Embouts 1/4" Résistorx® pour matériaux tendres ⬠

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-112-R7	7	25	8	E-112-R20	20	25	8
E-112-R8	8	25	8	E-112-R25	25	25	8
E-112-R9	9	25	8	E-112-R27	27	25	8
E-112-R10	10	25	8	E-112-R30	30	25	8
E-112-R15	15	25	8	E-112-R40	40	25	8



E-112-R...





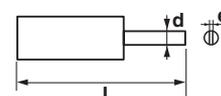
Embouts 1/4" à gorge fente pour matériaux tendres ◐

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	 g		Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	 g
E-312-F3	3	3	0,5	49	8	E-312-F6	6	6	1	49	8
E-312-F4	4	4	0,5	49	8	E-312-F6,5	6,5	6,5	1,2	49	8
E-312-F4,5	4,5	4,5	0,6	49	8	E-312-F8	8	8	1,2	49	8
E-312-F5,5	5,5	5,5	0,8	49	8						
E-312-F5,6	5,5	5,5	1	49	8						



E-312-F...







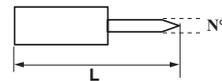
Embout 1/4" à gorge Phillips® pour matériaux tendres ☉

Embout dur.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g
E-312-PH1	1	49	9
E-312-PH2	2	49	9
E-312-PH3	3	49	9



E-312-PH...



NF ISO
1173

DIN
3126

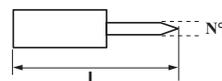
Embout 1/4" à gorge Pozidriv® pour matériaux tendres ☉

Embout dur.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g
E-312-PZ1	1	49	9
E-312-PZ2	2	49	9
E-312-PZ3	3	49	9



E-312-PZ...



NF ISO
1173

DIN
3126

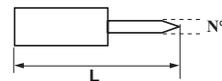
Embout 1/4" à gorge 6 pans pour matériaux tendres ○

Embout dur.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-312-H2,5	2,5	49	8	E-312-H5	5	49	8
E-312-H3	3	49	8	E-312-H6	6	49	8
E-312-H4	4	49	8	E-312-H8	8	49	8



E-312-H...



NF ISO
1173

DIN
3126

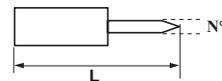
Embout 1/4" à gorge carrés pour matériaux tendres ○

Embout dur.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g
E-312-C1	1	49	8
E-312-C2	2	49	8
E-312-C3	3	49	8



E-312-C...



NF ISO
1173

DIN
3126

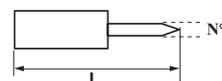
Embout 1/4" à gorge Torx® pour matériaux tendres ☉

Embout dur.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-312-T7	7	49	8	E-312-T25	25	49	12
E-312-T9	9	49	9	E-312-T27	27	49	14
E-312-T10	10	49	9	E-312-T30	30	49	15
E-312-T15	15	49	10	E-312-T40	40	49	17
E-312-T20	20	49	10				



E-312-T...



NF ISO
1173

DIN
3126

TOURNEVIS

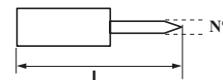
Embouts 1/4" à gorge extra-long Phillips® pour matériaux tendres ⚙

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g
E-312-PH1L	1	70	12
E-312-PH2L	2	70	12



E-312-PH...L



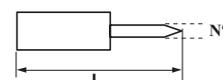
Embouts 1/4" à gorge extra-long Pozidriv® pour matériaux tendres ⚙

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g
E-312-PZ2L	2	70	12
E-312-PZ3L	3	70	12



E-312-PZ...L



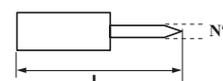
Embouts 1/4" à gorge extra-long carrés pour matériaux tendres ○

Embouts durs.
Entraînement 1/4".

	Empreinte	L mm	 g
E-312-C1L	1	70	11
E-312-C2L	2	70	11
E-312-C3L	3	70	11



E-312-C...L



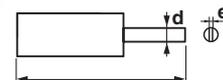
Embouts 5/16" pour vis à fente pour matériaux tendres ●

- Embouts durs pour matériaux tendres.
- Entraînement 5/16"

	Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	 g		Empreinte mm	d mm	e mm	L mm	 g
E-212-F6,3	6,3	6,3	0,9	38	10	E-212-F8,9	8,9	8,9	1,4	38	20
E-212-F7,2	7,2	7,2	1,2	38	15	E-212-F13	13	13	1,5	44	20
E-212-F8	8	8	1,3	38	15						



E-212-F...



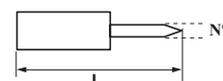
Embouts 5/16" Phillips® pour matériaux tendres ⚙

Embouts durs.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-212-PH1	1	32	10	E-212-PH3	3	32	10
E-212-PH2	2	32	10	E-212-PH4	4	32	10



E-212-PH...



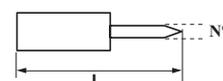
Embouts 5/16" Pozidriv® pour matériaux tendres ⚙

Embouts durs.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-212-PZ1	1	32	10	E-212-PZ3	3	32	10
E-212-PZ2	2	32	10	E-212-PZ4	4	32	10



E-212-PZ...





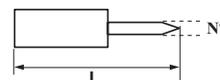
Embout 5/16", 6 pans pour matériaux tendres ○

Embout durs.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-212-H3	3	29	10	E-212-H8	8	29	12
E-212-H4	4	29	10	E-212-H10	10	29	15
E-212-H5	5	29	12	E-212-H12	12	33	15
E-212-H6	6	29	12				



E-212-H...



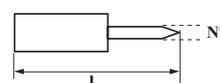
Embout 5/16" Torx® pour matériaux tendres ⊛

Embout durs.
Entraînement 5/16".

	Empreinte	L mm	 g		Empreinte	L mm	 g
E-212-T30	30	32	16	E-212-T50	50	32	18
E-212-T40	40	32	17	E-212-T55	55	32	27
E-212-T45	45	32	17				



E-212-T...



Embout porte-douilles 1/4"

6 pans hexagonal 1/4" (6,35 mm), carré 1/4".
Pour montage des douilles 1/4 radio.



EVC

: 10 g

Porte-embouts magnétique gros efforts 1/4"

Porte embouts entraînement 1/4" permettant d'effectuer des serrages puissants tout en conservant une poussée efficace sur la vis.
Présentation : poignée en acétate de cellulose.



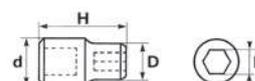
EV-PM-1

: 130 g

Douille porte-embout 1/4"

Maintien de l'embout de vissage dans la douille par jonc.
Finition chromée polie.

	B"	D mm	d mm	H mm	 g
RD-1	1/4	13	12	25	17



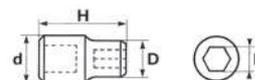
RD-1



Douilles porte-embouts 3/8" junior

Maintien de l'embout de vissage dans la douille par jonc.
Présentation polie chromée.

	B"	D mm	d mm	H mm	 g
JD-1	1/4	18	12	30	30
JD-2	5/16	18	15,5	33	45



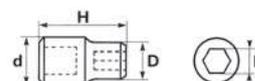
JD...



Douilles porte embouts 1/2" standard

Maintien de l'embout 5/16" dans la douille par bille.
Présentation polie chromée.

	B"	D mm	d mm	H mm	 g
SD-1	5/16	22	15,5	37	60



SD-1

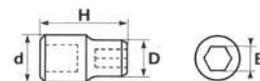


TOURNEVIS

Douille porte-embouts 1/2" standard

Maintien de l'embout 1/4" dans la douille par bille.
Présentation polie chromée.

	B "	D mm	d mm	H mm	 g
SD-3	1/4	22	12	37	60



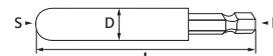
SD-3



Porte-embouts magnétique 1/4"

Qualité extra dure.
S'adapte sur l'ensemble des visseuses couramment utilisées.
Permet de retenir efficacement l'embout et la vis.

	S "	B "	L mm	D mm	J mm	 g
EPM-1	1/4	1/4	59	9,4	-	35

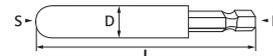


EPM-1

Porte-embouts magnétique 1/4"

Qualité extra dure.
S'adapte sur l'ensemble des visseuses couramment utilisées.
Permet de retenir efficacement l'embout et la vis.

	S "	B "	L mm	D mm	J mm	 g
EPM-2	1/4	1/4	54	9,5	x	35

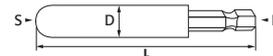


EPM-2

Porte-embouts 1/4" magnétique

Qualité extra dure.
S'adapte sur l'ensemble des visseuses couramment utilisées.
Permet de retenir efficacement l'embout et la vis.
Porte-embouts monobloc.

	S "	B "	L mm	D mm	J mm	 g
EPM-3	1/4	1/4	54	11,1	x	35

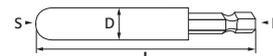


EPM-3

Porte-embouts magnétique 1/4"

Qualité extra dure.
S'adapte sur l'ensemble des visseuses couramment utilisées.
Permet de retenir efficacement l'embout et la vis.
Porte-embouts en bronze.

	S "	B "	L mm	D mm	J mm	 g
EPM-4	1/4	1/4	76	11,1	x	35

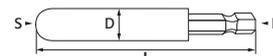


EPM-4

Porte-embouts magnétique 5/16"

Qualité extra dure.
S'adapte sur l'ensemble des visseuses couramment utilisées.
Permet de retenir efficacement l'embout et la vis.

	S "	B "	L mm	D mm	J mm	 g
EPM-6	1/4	5/16	73	9,5	-	35



EPM-6



Douilles noix de serrage 1/4"

Permet le serrage d'écrous 6 pans.
Système de maintien avec un aimant.

EV-N...

	S mm	B mm	L mm	D mm	 g
EV-N6	11	6	45	11	17
EV-N7	11	6	45	11	17
EV-N8	17	6	45	13	20



Clé coudée magnétique 1/4" et 5/16"

Pour embouts de vissage 1/4" et 5/16".
Le faible encombrement et le contre-coudage de la clé permettent
de manoeuvrer dans les espaces réduits.
Finition chromée polie brillante.

105-PEV

: 100 g

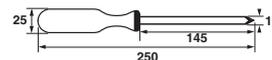


Tournevis magnétique

L'aimant puissant maintient la vis sur l'embout.
Manche en acétate de cellulose insensible aux hydrocarbures,
incassable.
Lame chromée.

266-MT

: 150 g

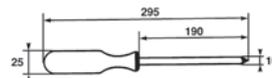


Tournevis porte-embouts flexible

Système de verrouillage par bille particulièrement adapté pour
atteindre les endroits d'accès difficile.
Poignée en acétate de cellulose, insensible aux hydrocarbures,
incassable.
Une bague chromée facilite l'utilisation.
embout six pans 1/4"

266-FM1

: 150 g

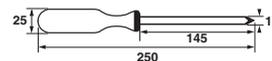


Tournevis porte embout magnétique à cliquet

Tournevis magnétique à cliquet 3 positions : fixe, vissage et
dévissage.
Tournevis équipé d'un manche réservoir transparent pour 6
embouts.
Lame chromée.
Livré avec :
- 3 embouts fente: 4,5 5,5 et 6
- 2 embouts PZ: 1 et 2

266-CM2

: 170 g



Clé 1/4"

Système de maintien par bille.
Clé compacte particulièrement efficace pour les travaux à
dégagement limité
Corps revêtu d'un gainage confort PVC, strié pour une agréable
préhension

EPB-1

: 60 g





GÉNÉRALISTE OU MULTISPÉCIALISTE

« Notre savoir-faire industriel est le gage de notre crédibilité »

SAM, généraliste de l'outillage à main. Est-ce une bonne définition ?

« SAM est beaucoup plus qu'un généraliste. Nous travaillons perpétuellement à la maîtrise des procédés industriels et des solutions d'automatisation pour rester compétitifs face aux spécialistes. Dans la gamme SAM, il existe plus de 35 outils différents permettant de desserrer un même écrou. Chacune de ces 35 solutions répond à une situation bien identifiée. Résultat, l'utilisateur peut choisir l'outil qui correspond à l'environnement dans lequel il exerce et qui lui garantit la meilleure solution. Dans ce sens, SAM apporte des solutions multiples et peut être considéré comme un MULTI-SPECIALISTE. L'importance de notre parc machines et du nombre de savoir-faire différents que requiert la fabrication de nos outils donnent également une autre dimension de notre expertise multi-métiers.»

Mais vous ne pouvez pas être un spécialiste en tout ! Alors, quels sont vos domaines de compétence ?

« SAM est réputé pour savoir fabriquer des tournevis, des pinces, des marteaux, des cliquets ou des clés à pipe,... Il s'agit là de nos acquis d'origine qui font notre renommée depuis 1921. Aujourd'hui, tout devient de plus en plus technique. Les spécialisations grandissantes dans un grand nombre de domaines nécessitent une mise à jour permanente de nos offres en matière d'outillage. Ainsi, SAM s'est forgé une image de spécialiste dans six grandes familles techniques de l'outillage à main : les outils de mesure comme la dynamométrie, le pneumatique, l'hydraulique, l'outillage isolé, le rangement et tous les outils spécifiques conçus pour la maintenance et la réparation automobile. Le contact avec les utilisateurs et les remontées d'information de nos distributeurs nous permettent d'apporter en permanence de la valeur dans l'ensemble de la filière.»

Sur quoi repose votre légitimité dans ces domaines ?

« Toute personne qui visite notre usine est surprise par notre maîtrise des nombreuses phases de fabrication. C'est là que se situe le fondement de notre légitimité : fabriquer avec le même niveau d'exigence et de savoir-faire des coup-boulons, des clés mixtes, des tournevis ou des clés dynamométriques... La plus forte valeur ajoutée de SAM réside dans la compétence de son personnel, dans sa capacité à imaginer l'avenir et à réussir les projets qui sont initiés. Parce que nous maîtrisons totalement ce savoir-faire, nous sommes à même de répondre aux attentes des utilisateurs professionnels les plus exigeants. Notre PASSION pour notre métier et notre esprit ENTREPRENEUR sont les moteurs de notre développement.»

Parlez-nous de l'image de SAM chez les utilisateurs professionnels :

« SAM est unanimement reconnu comme une marque professionnelle d'outillage à main de haute qualité. Nous continuons à œuvrer pour développer encore plus notre notoriété dans et au-delà de nos frontières. Nous étudions chaque année de nombreux dossiers de partenariat dans les domaines du sport, de la culture, de l'enseignement, de l'humanitaire... Une seule idée nous anime : porter les valeurs de la marque SAM à travers un vecteur positif et dynamique de communication auprès de nos clients utilisateurs professionnels. Notre crédo résume bien notre stratégie commerciale : des outils de qualité professionnelle pour des clients professionnels via des distributeurs professionnels. »

