



Les nouvelles pinces avec ressort

Le nouveau système à ressort intégré dans les pinces SAM améliore considérablement le confort d'utilisation de celles-ci. Avec la gaine ergonomique bi-matière, vous trouverez un outil qui permet de réduire la fatigue musculaire.

Découvrez-les en page 369.



10 PINCES

358



Jeux de pinces en module

360



Pinces multiprises

365



Pinces-étaux

370



Pinces coupantes

373



Pinces universelles

374



Pinces à bec plat

377



Pinces à bec 1/2 rond

380



Pinces à bec rond

381



Pinces à dénuder

382



Pinces pour circlips

388



Pinces pour écrous aveugles

389



Pinces pour rivets

390



Pinces d'électromécanicien

392



Pinces coupantes spéciales

393



Tenailles

393



Pinces à freiner

10

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : 201-25B



5

Pinces isolées 1000 V - p. 182

16

Pinces spécifiques électricité - p. 491

OSP

OUTILLAGE SUR PLAN
Outils spéciaux - p. 604



(33) 04 77 92 25 84
SAM à votre écoute




PINCES ET TENAILLES

Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend :

- 1 pince multiprise 201-25B,
- 1 pince étau 212-22,
- 1 pince coupante diagonale avec ressort 232-R16G,
- 1 pince universelle avec ressort 204-R18G.

Manche bi-matière.

 : 1,350 kg



P21-J4M

Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend:

- 1 pince étau : 212-22,
- 1 pince multiprise à branches superposées : 209-25B,
- 1 pince universelle : 204-16G,
- 1 pince coupante diagonale : 232-16G.

Manche bi-matière.

 : 1,270 kg




P13-J4M

Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend :

- 1 pince multiprise à bouton poussoir : 201-25B,
- 1 pince étau : 212-22,
- 1 pince coupante diagonale : 232-16G,
- 1 pince universelle : 204-18G.

Manche bi-matière.

 : 1,150 kg




P16-J4M

Module de 4 pinces chromées polies

Cette composition comprend :

- 1 pince universelle 204-16G,
- 1 pince coupante diagonale 232-16G,
- 1 pince à bec demi-rond coudé 239-20G,
- 1 pince à bec plat 236-16G.

Manche bi-matière.

 : 1,150 kg



P5-J4M

PINCES ET TENAILLES




Module de 4 pinces polies vernies

Cette composition comprend :

- 1 pince multiprise à branches superposées : 209-25PA,
- 1 pince coupante diagonale 232-A16B,
- 1 pince étai 212-22,
- 1 pince universelle 204-A16B.

Manche bi-matière.

 : 1,270 kg



P14-J4M

Module de 4 pinces polies vernies

Cette composition comprend :

- 1 pince universelle : 204-A16B,
- 1 pince coupante diagonale : 232-A16B,
- 1 pince à bec demi-rond coudé : 239-A20B,
- 1 pince à bec plat : 236-A16B.

Manche bi-matière.

 : 1,160 kg



P17-J4M

Module de 4 pinces circlips laquées noires

Cette composition comprend :

- 1 pince droite pour circlips intérieur : 590-17.
- 1 pince à 90° pour circlips intérieur : 591-17.
- 1 pince droite pour circlips extérieur : 595-17.
- 1 pince à 90° pour circlips extérieur : 596-17.

Branches revêtues PVC.

 : 760 g



P7-J4M

Module de 4 pinces circlips chromées mates

Cette composition comprend 4 pinces circlips :

- 1 pince droite pour circlips intérieur : 190-17A,
- 1 pince à 90° pour circlips intérieur : 191-17A,
- 1 pince droite pour circlips extérieur : 195-17A,
- 1 pince à 90° pour circlips extérieur : 196-17A.

Branches revêtues PVC.

 : 650 g



P4-J4M

PINCES ET TENAILLES

PINCE MULTIPRISE
À BOUTON POUSSOIR

— Une mâchoire d'acier : PUISSANCE ET FINESSE

SÉCURITÉ

Dispositif anti pince-doigts :
En position fermée les branches
sont espacées.

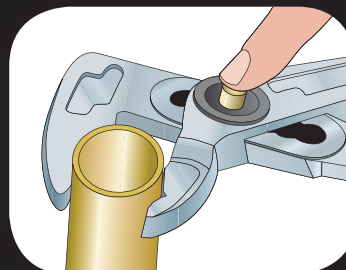


BRANCHES ENTREPASSÉES :

Plus de sécurité avec les branches entrepassées.
Bonne tenue à la fatigue
Absence de corrosion
Résiste efficacement aux graisses, aux huiles,
liquides hydrauliques, pétroles et solvants

GRANDE CAPACITÉ :
La crémaillère 8 positions
permet de prendre des pièces
jusqu'à 60 mm d'épaisseur
mâchoires parallèles.

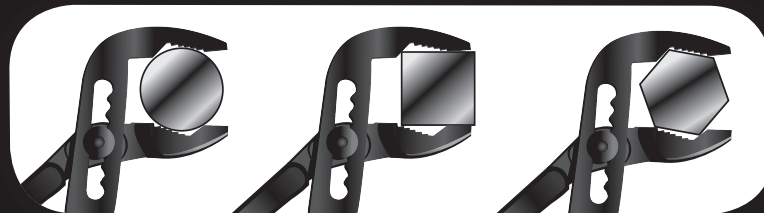
PRATIQUE :
Le bouton poussoir interdit tout
changement de position accidentel.



RAPIDITÉ :
Réglage facile, rapide
et d'une seule main.



FINE :
Branches superposées :
faible épaisseur. Mâchoires fines pour faciliter la prise
des pièces dans un espace réduit.



PUISSANTE :

Denture auto-serrante et forme adaptée aux pièces rondes, carrées et hexagonales.
La denture apporte une grande puissance dans l'utilisation de la pince.



BRANCHES BI-MATIÈRE :

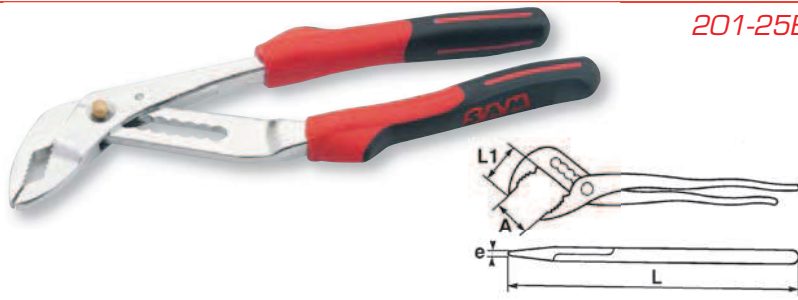
La pince multiprise référence 209-25B possède un
manche bi-matière.
La matière rouge apporte la solidité et l'ergonomie
à la pince. Des branches plus larges (25%) pour
une meilleure prise en main en néoprène, matière
synthétique très dure et résistante aux hydrocar-
bures, aux chocs, aux UV et aux fortes chaleurs.
La gomme synthétique noire apporte le confort.

PINCES ET TENAILLES



Pince multiprise à bouton poussoir à branches entrecroisées chromée polie

Réglage facile, rapide et d'une seule main.
9 positions.
Dispositif anti pince-doigts.
Grande capacité : 60 mm.
Mâchoires fines.
Le bouton poussoir interdit tout changement de position accidentel.
Branches bi-matière.
Axe de rechange (SAV).



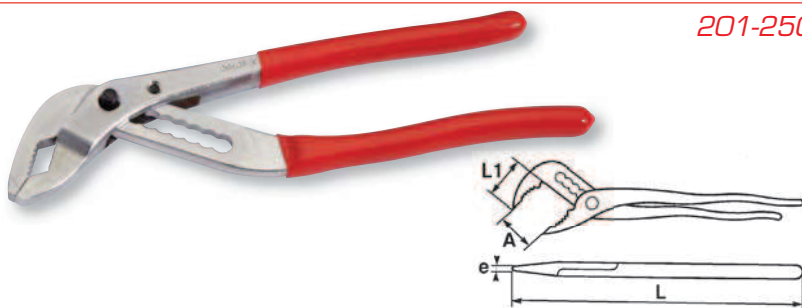
201-25B

| | A mm | e mm | L mm | L'' | L1 mm | |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------|-----|
| 201-25B | 60 | 6 | 250 | 10" | 40 | 360 |



Pince multiprise à bouton poussoir à branches entrecroisées chromée polie

Réglage facile, rapide et d'une seule main.
9 positions.
Dispositif anti pince-doigts.
Grande capacité : 60 mm.
Mâchoires fines.
Branches revêtues PVC.
Axe de rechange (SAV).



201-25C

| | A mm | e mm | L mm | L'' | L1 mm | |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------|-----|
| 201-25C | 60 | 6 | 250 | 10" | 40 | 350 |

PINCE MULTIPRISE À SIMPLE CRÉMAILLÈRE

— Une mâchoire d'acier : PUISSANCE ET FINESSE



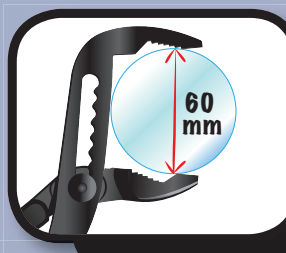
SÉCURITÉ



Les pinces 209 sont équipées d'un système anti pince-doigts. La gomme synthétique souple permet d'éviter les dérapages.

PRÉCISE :
Becs fins pour une prise précise.

SOUPLE :
Le système d'assemblage des 2 branches et la forme de la crémaillère apportent une très grande souplesse de fonctionnement à la pince.





GRANDE CAPACITÉ :
La crémaillère 8 positions permet de prendre des pièces jusqu'à 60 mm d'épaisseur mâchoires parallèles.

PINCES ET TENAILLES

Pince multiprise à branches superposées chromée polie

Grande souplesse de fonctionnement.
8 positions, capacité de serrage 60 mm.
Mâchoires fines.
Branches bi-matière.



|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|---|---------|---------|---------|---------|----------|--|
| 209-25B | 60 | 7,2 | 250 | 10" | 40 | 300 |

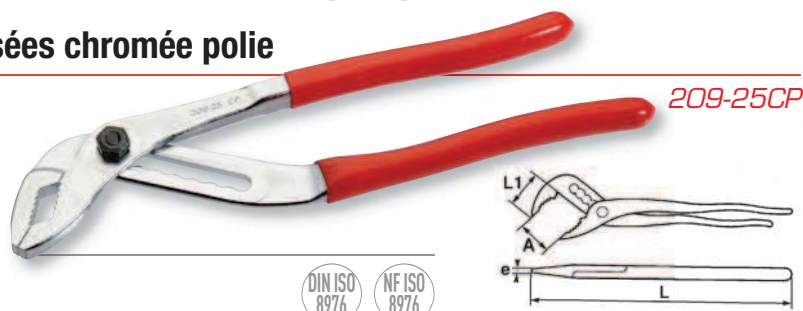


DIN ISO 8976
NF ISO 8976

Pince multiprise à branches superposées chromée polie

Grande souplesse de fonctionnement.
8 positions, capacité de serrage 60 mm.
Mâchoires fines.
Branches revêtues PVC.



|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|---|---------|---------|---------|---------|----------|--|
| 209-25CP | 60 | 7,2 | 250 | 10" | 40 | 290 |



DIN ISO 8976
NF ISO 8976

Pince multiprise à branches superposées finition brunie

Grande souplesse de fonctionnement.
8 positions, capacité de serrage 60 mm.
Mâchoires fines.
Branches revêtues PVC.

|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|---|---------|---------|---------|---------|----------|--|
| 209-25PA | 60 | 7,2 | 250 | 10" | 40 | 290 |



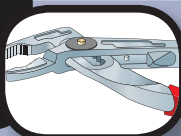
DIN ISO 8976
NF ISO 8976

PINCE MULTIPRISE À BRANCHES ENTREPASSÉES

— Sécurité et résistance



PLUS DE SÉCURITÉ ET DE RÉSISTANCE AVEC LES BRANCHES ENTREPASSÉES :

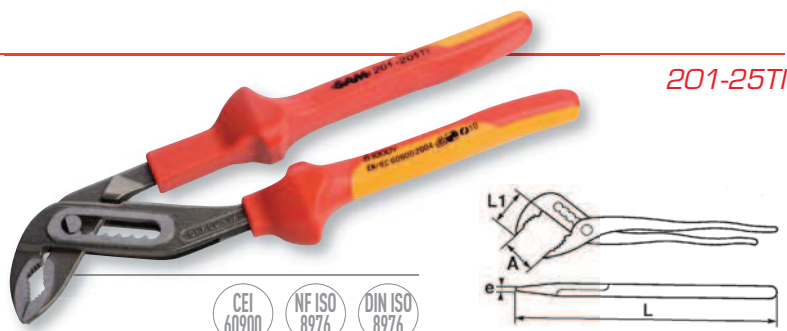
- Bonne tenue en fatigue.
- Résiste efficacement aux graisses, aux huiles, liquides hydrauliques, pétrole et solvants.
- Absence de corrosion.



Pince multiprise isolée 1000V

Double crémaillère 7 positions : réglage précis.
Gaine bi-matière.
Grande souplesse de fonctionnement.
Capacité : 35 mm.
Mâchoires fines.
Système anti-pince-doigts.

|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|---|---------|---------|---------|---------|----------|--|
| 201-25TI | 42 | 6,5 | 250 | 10" | 31 | 350 |



CEI 60900
NF ISO 8976
DIN ISO 8976

PINCES ET TENAILLES



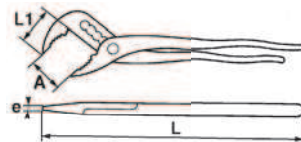
Pince multiprise plombier à branches entrepassées à double crémaillère

9 positions. Dispositif anti pince-doigts. Branches crantées antiglisse. Denture auto-serrante à haute résistance adaptée aux pièces rondes, carrées et hexagonales. Pièce forgée (finesse et résistance) avec trempe haute fréquence (durée de vie accrue).

| | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm | g |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-------|
| 201-25V | 32 | 7 | 240 | 10" | 36 | 260 |



201-25V



PINCE MULTIPRISE À RÉGLAGE AUTOMATIQUE



— Rapidité, résistance et puissance

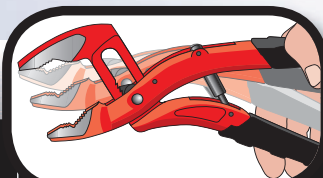
SÉCURITÉ

Dispositif anti pince-doigts :
En position fermée les branches
sont espacées.



RÉSISTANCE :
Pièce forgée (finesse et résistance) avec
trempe haute fréquence (durée de vie accrue)

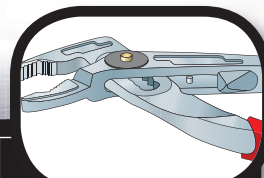
PUISSANCE :
Denture auto-serrante à haute résistance
adaptée aux pièces rondes, carrées et
hexagonales. La denture apporte une grande
puissance dans l'utilisation de la pince.



ERGONOMIE :
Les mâchoires restent parallèles
et dans le prolongement du bras.

**PLUS DE SÉCURITÉ AVEC LES
BRANCHES ENTREPASSÉES :**
- Bonne tenue en fatigue.
- Résiste efficacement aux
graisses, aux huiles, liquides
hydrauliques, pétrole et solvants.
- Absence de corrosion.

RAPIDITÉ :
Réglage et serrage d'une seule
main lors de la prise de pièces.



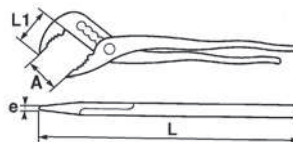
Pince multiprise à branches entrepassées à réglage automatique

Réglage et serrage d'une seule main.
La pince se bloque en position fermée.
Branches gainées crantées.
Ergonomie : les mâchoires restent parallèles et dans
le prolongement du bras. Anti pince-doigts.
Pince forgée (finesse et résistance) avec trempe haute
fréquence (durée de vie accrue).
Les branches entrepassées apportent plus de sécurité.

| | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm | g |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-------|
| 201-25S | 42 | 7 | 250 | 10" | 38 | 480 |





201-25S



PINCES ET TENAILLES

Pincès multiprises à branches superposées à crans demi-lune

Forgées en acier au chrome vanadium. Denture auto-serrante.
Haute résistance, les crans réalisés par forgeage évitent l'usure et garantissent une sûreté de tenue.
Positionnement rapide de l'ouverture demandée.
Finition chromée polie. Branches revêtues pvc.
5 positions pour les modèles : 199-16CP et 199-25CP
10 positions pour le modèle : 199-40CP.


|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|---|---------|---------|---------|---------|----------|--|
| 199-16CP | 32 | 7 | 165 | 6"1/2 | 25 | 150 |
| 199-25CP | 45 | 9,5 | 260 | 10" | 31 | 320 |
| 199-40CP | 120 | 15 | 410 | 16" | 55 | 1100 |

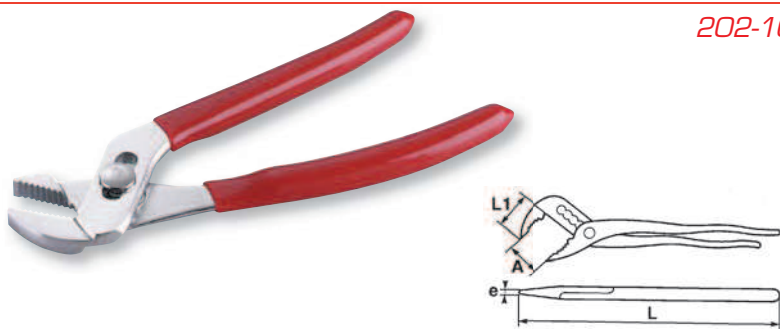


DIN ISO 8976
NF ISO 8976

Pince multiprise à branches superposées à crémaillère crantée 13 mm

Forgée en acier au chrome vanadium.
Réglage 7 positions.
Particulièrement adapté aux petits travaux mécaniques.
Finition chromée polie. Branches revêtues pvc.



|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|--|---------|---------|---------|---------|----------|---|
| 202-10 | 20 | 5 | 130 | 5" | 17 | 50 |

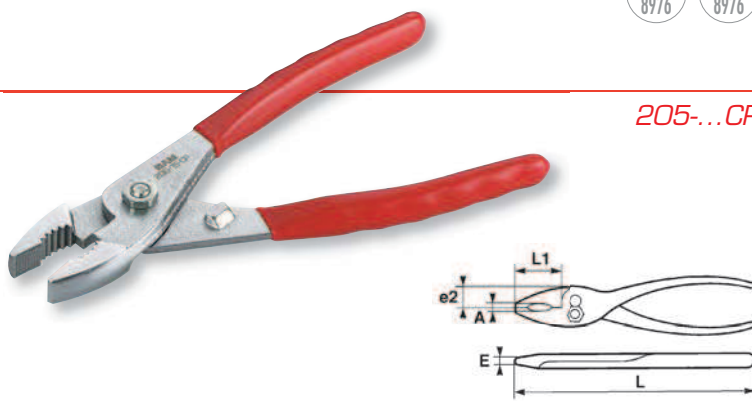


DIN ISO 8976
NF ISO 8976

Pincès plates à deux ouvertures

Forgées en acier au chrome vanadium.
Finition chromée polie.
Grande capacité de serrage pour encombrement réduit.
Convient particulièrement pour la mécanique automobile.
Branches revêtues PVC.


|  | E mm | e2 mm | A mm | L1 mm | L mm |  g |
|---|---------|----------|---------|----------|---------|--|
| 205-15CP | 10 | 10,5 | 6,2 | 32 | 150 | 160 |
| 205-18CP | 10 | 15 | 6,5 | 37 | 180 | 200 |

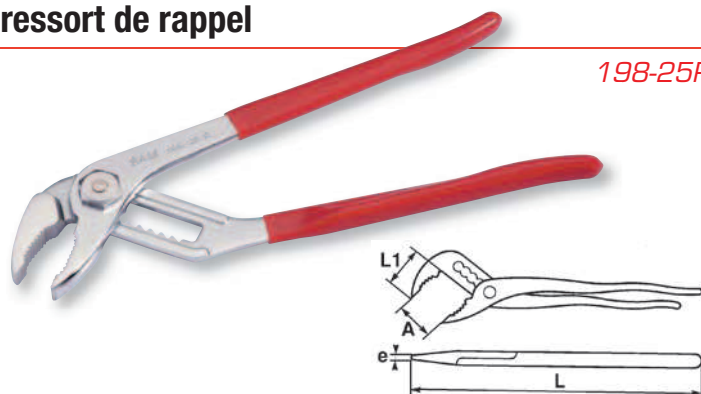


DIN ISO 9343
NF ISO 9343

Pince multiprise à branches superposées à ressort de rappel

Pince à simple crémaillère.
Forgée en acier vanadium.
Branches revêtues PVC.
Finition chromée.
Contact constant dans la main assuré par le ressort.

|  | A mm | e mm | L mm | L" " | L1 mm |  g |
|---|---------|---------|---------|---------|----------|--|
| 198-25R | 52 | 10 | 255 | 10" | 35 | 320 |



198-25R



PINCES-ÉTAUX



RÉSISTANCE

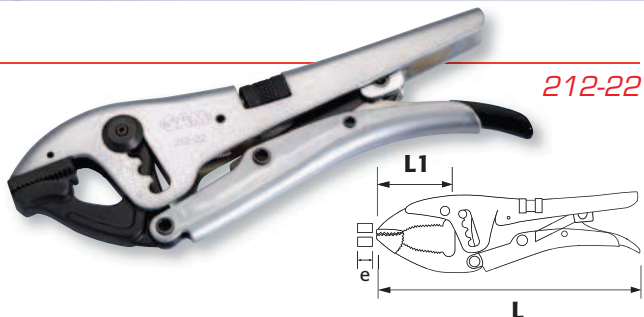
Tous les mors sont en acier au chrome vanadium. Blocage puissant d'objets de forme diverses.



Pince-étau grande capacité

Réglage précis.
Déverrouillage d'une seule main.
Mors en acier au chrome vanadium.
Blocage puissant d'objets de formes diverses.

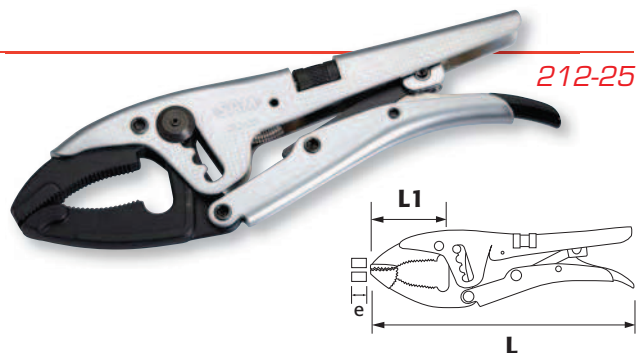
| SAM | ■ | ● | ○ | □ | E mm | L1 mm | L mm | L"' | g |
|--------|----|----|----|----|------|-------|------|--------|-----|
| 212-22 | 50 | 50 | 50 | 45 | 17 | 40 | 220 | 8" 1/2 | 500 |



Pince-étau grande capacité

Réglage précis.
Déverrouillage d'une seule main.
Mors en acier au chrome vanadium.
Blocage puissant d'objets de formes diverses.

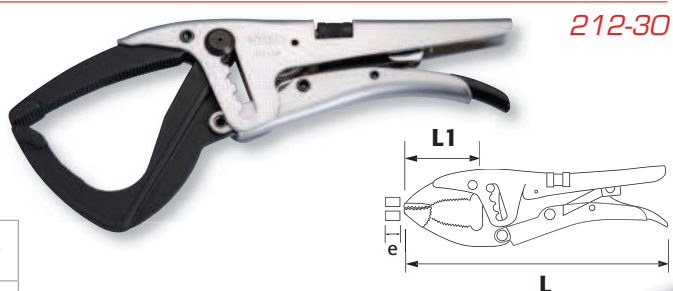
| SAM | ■ | ● | ○ | □ | E mm | L1 mm | L mm | L"' | g |
|--------|----|----|----|----|------|-------|------|-----|-----|
| 212-25 | 80 | 80 | 85 | 50 | 17 | 70 | 250 | 10" | 600 |



Pince-étau grande capacité

Axe renforcé pour un meilleur maintien dans les efforts transversaux.
Réglage précis.
Déverrouillage d'une seule main.
Mâchoires fines.
Mors en acier au chrome vanadium.
Mors mobile : réglage plus facile notamment de pièces cylindriques ou présentant des plans opposés non parallèles.

| SAM | ■ | ● | ○ | □ | E mm | L1 mm | L mm | L"' | g |
|--------|-----|-----|-----|----|------|-------|------|-----|-----|
| 212-30 | 130 | 130 | 140 | 80 | 17 | 70 | 250 | 10" | 700 |



PINCES ET TENAILLES

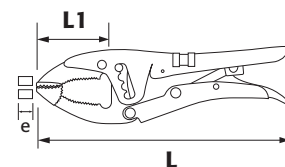
Pince-étau grande capacité

Axe renforcé pour un meilleur maintien dans les efforts transversaux.
Réglage précis.
Déverrouillage d'une seule main.
Mâchoires fines.
Mors en acier au chrome vanadium.
Mors mobile : réglage plus facile notamment de pièces cylindriques ou présentant des plans opposés non parallèles.

|  |  |  |  |  | E mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---|---|---|---|---------|----------|---------|---------|--|
| 212-35 | 110 | 110 | 130 | 60 | 17 | 90 | 250 | 10" | 750 |



212-35



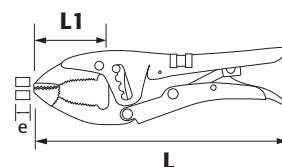
Pince-étau grande capacité à mors mobile

Axe renforcé pour un meilleur maintien dans les efforts transversaux.
Réglage précis.
Déverrouillage d'une seule main.
Mâchoires fines.
Mors en acier au chrome vanadium.
Mors mobile : réglage plus facile notamment de pièces cylindriques ou présentant des plans opposés non parallèles.

|  |  |  |  |  | E mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---|---|---|---|---------|----------|---------|---------|--|
| 212-40 | 110 | 110 | 130 | 60 | 17 | 90 | 250 | 10" | 800 |



212-40



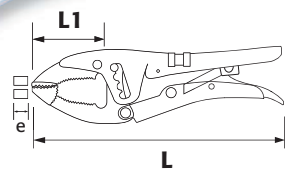
Pince-étau à mors mobile

Réglage précis.
Déverrouillage d'une seule main.
Mors en acier au chrome vanadium.
Blocage puissant d'objets de formes diverses.

|  |  |  |  |  | E mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---|---|---|---|---------|----------|---------|---------|--|
| 217-25 | 50 | 50 | 60 | 45 | 17 | 70 | 250 | 10" | 760 |








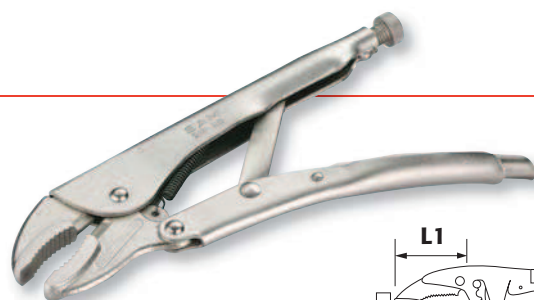
217-25



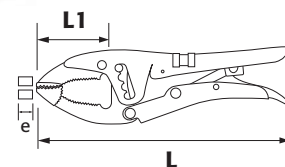
Pincettes-étaux type américaine

Idéal pour tous les travaux avec un maximum de force.
Mâchoires fines.
Vis de réglage précise pour l'ajustement de la force.

|  |  |  |  | E mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---|---|---|---------|----------|---------|---------|--|
| 211-15 | 30 | 30 | 25 | 8 | 30 | 135 | 5" | 180 |
| 211-18 | 42 | 42 | 40 | 9 | 40 | 190 | 7" 1/2 | 370 |
| 211-25 | 63 | 63 | 60 | 11 | 45 | 235 | 9" | 600 |





211-...



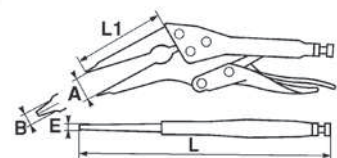
Pincettes-étaux becs longs extra-fins

Pour les accès difficiles.
Épaisseur du bec en bout : 8 mm.
Permet également de serrer par l'intérieur (mâchoires qui s'écartent).

|  | B mm | A mm | E mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|---------|----------|---------|---------|--|
| 214-24 | 40 | 55 | 5 | 75 | 230 | 9" | 400 |
| 214-31 | 30 | 70 | 5 | 150 | 305 | 12" | 500 |



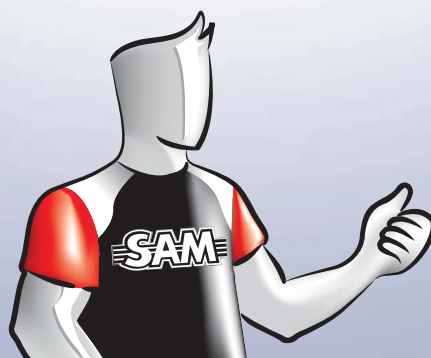
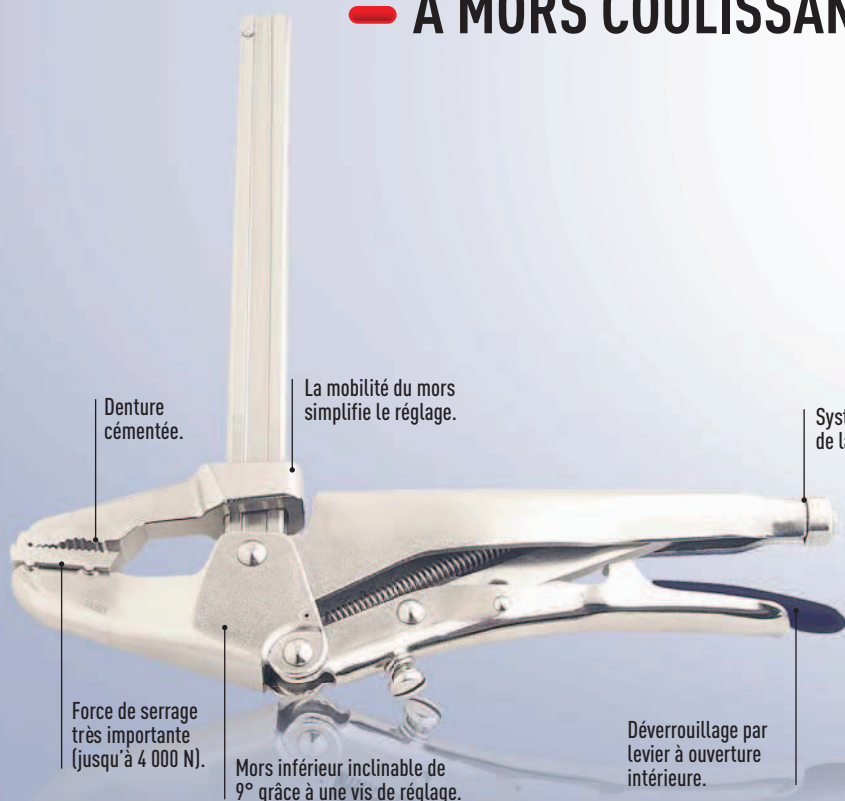
214-...





PINCES-ÉTAUX

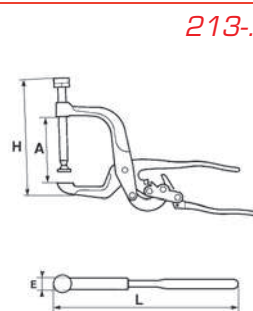
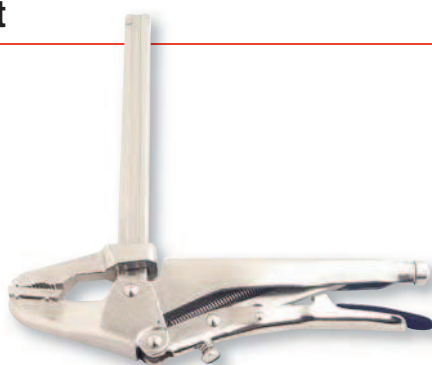
À MORS COULISSANT



Pinces-étaux serre-joint à mors coulissant

Finition chromée.
Capacité de serrage jusqu'à 80 mm de diamètre.
Force de serrage très importante (jusqu'à 4000 N).
Denture cémentée.
Mors inférieur inclinable de 9° grâce à la vis située au dessous de la pince. Déverrouillage d'une seule main vers l'intérieur. Système de réglage de la force de serrage par vis.
La mobilité du mors simplifie le réglage.

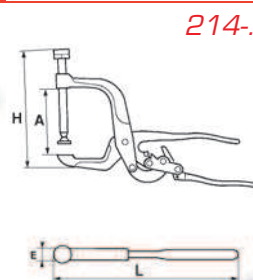
| | A mm | H mm | E mm | L mm | L" | |
|--------|------|------|------|------|---------|------|
| 213-10 | 100 | 190 | 25 | 260 | 10" 1/4 | 930 |
| 213-20 | 200 | 290 | 35 | 260 | 10" 1/4 | 1045 |



Pinces-étaux serre-joint

Patin orientable : réglage plus facile et blocage de pièces cylindriques.
Vis de réglage cuivrée : évite les dépôts de soudure.
Finition chromée.



| | A mm | H mm | E mm | L mm | L" | |
|--------|------|------|------|------|---------|------|
| 214-7 | 70 | 80 | 22 | 310 | 12" 1/2 | 960 |
| 214-10 | 100 | 110 | 22 | 330 | 13" | 1040 |
| 214-17 | 170 | 180 | 22 | 375 | 15" | 1210 |

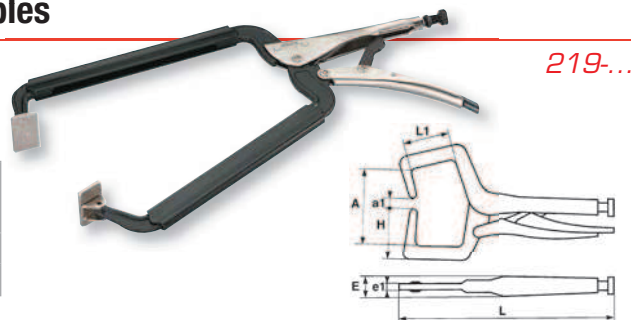


PINCES ET TENAILLES

Pinces-étaux longue portée à mâchoires orientables

Mâchoires spéciales en acier forgé pour saisir des profilés, des montants de portes en automobile, des cornières,...
Idéal pour tous travaux d'assemblage.

|  | A max mm | a1 mm | E mm | e1 mm | H mm | L1 mm | L mm | L'' |  g |
|---|----------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|--------|--|
| 219-16 | 50 | 40 | 20 | 4,5 | 90 | 35 | 165 | 6''1/2 | 270 |
| 219-46 | 230 | 160 | 30 | 20 | 165 | 230 | 460 | 18'' | 1370 |

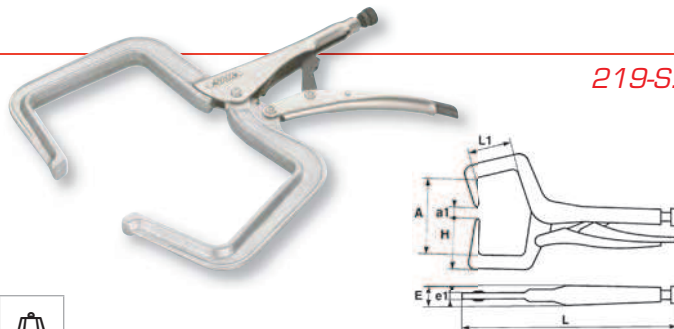


219-...

Pinces-étaux pour soudure grand format

Spécialement conçues pour la soudure à l'arc.
Mâchoires en alliage léger, empêchant les dépôts de soudure d'adhérer à la pince.
Maintien avec une forte pression des pièces à souder (profilés, fers en U, cornières).
Mâchoires en acier au chrome vanadium.
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.


|  | A max mm | a1 mm | E mm | e1 mm | H mm | L1 mm | L mm | L'' |  g |
|---|----------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|------|--|
| 219-S30 | 145 | 90 | 18 | 12 | 145 | 60 | 300 | 12'' | 670 |
| 219-S35 | 180 | 120 | 20 | 19 | 240 | 110 | 360 | 14'' | 870 |

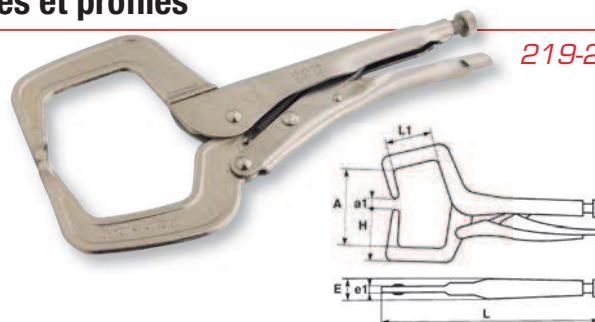


219-S...

Pince-étau pour soudure pour pièces encombrantes et profilés

Mâchoires spéciales en acier au chrome vanadium qui permet de saisir des profilés, des montants de portes en automobile, des cornières,...
Présentation: chromée.
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.



|  | A max mm | a1 mm | E mm | e1 mm | H mm | L1 mm | L mm | L'' |  g |
|---|----------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|------|--|
| 219-28 | 145 | 90 | 20 | 13 | 40 | 55 | 280 | 11'' | 670 |

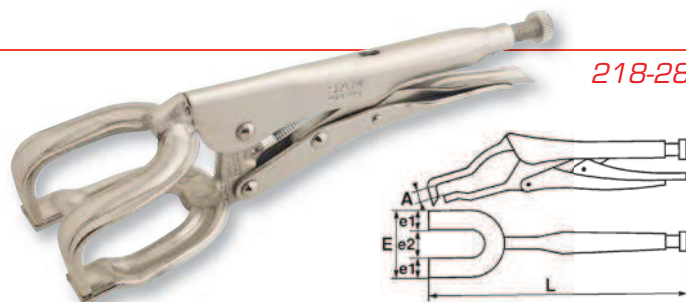


219-28

Pince-étau pour soudure de précision

Mâchoires en acier au chrome vanadium.
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.
Pour maintenir solidement les tôles, cornières et profilés lors de la soudure.



|  | A max mm | E mm | e1 mm | e2 mm | L mm | L'' |  g |
|---|----------------|---------|----------|----------|---------|------|--|
| 218-28 | 85 | 74 | 20 | 34 | 280 | 11'' | 780 |

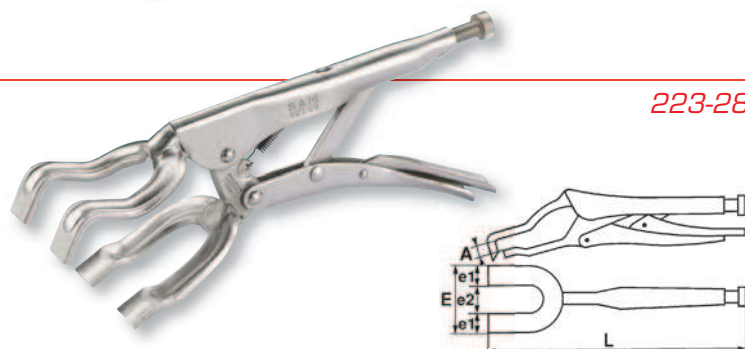


218-28

Pince-étau pour soudure médium

Mâchoires en acier au chrome vanadium.
Déverrouillage sans effort, sans à-coup et d'une seule main.
Idéal pour les pièces rondes et tubes.

|  | A max mm | E mm | e1 mm | e2 mm | L mm | L'' |  g |
|---|----------------|---------|----------|----------|---------|------|--|
| 223-28 | 75 | 74 | 20 | 34 | 280 | 11'' | 760 |



223-28



PINCES BI-MATIÈRE

ZOOM INFO

LA TREMPE SUPERFICIELLE HAUTE FRÉQUENCE

Pour augmenter la dureté d'un acier, on le chauffe et on le refroidit dans un liquide : c'est la trempe.

Or la dureté obtenue, calculée pour l'effort d'une pince, est uniforme sur l'ensemble de l'outil.

La trempe superficielle haute fréquence consiste à durcir une partie précise d'une pièce, notamment du bec et des tranchants, en la chauffant à l'aide d'un inducteur parcouru par un courant alternatif à haute fréquence, puis en la refroidissant brutalement par aspersion d'eau sous pression. Le cœur de la pièce reste froid et garde toute son élasticité, donc sa résistance à l'effort.

La surface trempée voit sa dureté et surtout ses capacités de résistance à l'usure et à la fatigue renforcées.



LE BI-MATIÈRE SAM

Rouge = solidité ergonomie

Des branches plus larges (25%) pour une meilleure prise en main en néoprène, matière synthétique très dure et résistante aux hydrocarbures, aux chocs, aux UV et aux fortes chaleurs.

Noir = confort

Une gomme synthétique souple et antidérapante.



LA CÉMENTATION DE LA DENTURE

Les dentures des pinces sont des organes hautement sollicités qui nécessitent l'utilisation de matériaux très résistants à l'usure.

Or, les aciers utilisés pour leur grande résistance à l'effort n'ont pas la dureté souhaitée.

Pour durcir les zones de la pièce soumises à l'usure, SAM Outils a recours à un traitement superficiel de qualité :

la **cémentation**.

Ce traitement réalisé en phase gazeuse apporte un complément de carbone.

C'est ce carbone qui augmente considérablement la longévité des zones traitées.

ZOOM INFO

NOUVEAU SYSTÈME D'OUVERTURE

La nouvelle gamme de pinces R...G est équipée d'un système d'ouverture automatique. Ce système permet d'améliorer considérablement le confort dans l'utilisation répétée de la pince. Il joue un rôle important dans la diminution de la fatigue musculaire.

Retrouvez facilement les pinces équipées de ce système grâce au logo :



Avec ressort



PINCES ET TENAILLES

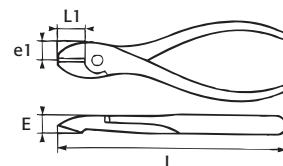
Pincès coupantes diagonales mécanicien avec ressort chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2 mm suivant le modèle.
C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



Avec ressort

232-R...G



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 232-R16G | 1,8 | 11 | 11 | 18 | 160 | 6" | 160 |
| 232-R18G | 2 | 12 | 12 | 21 | 180 | 7" | 180 |



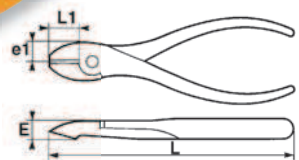
NF ISO
5749

Pincès coupantes diagonales haute performance isolées 1000V

Finition polie vernie.
Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,2 mm suivant le modèle.
Conforme VDE.
C: capacité de coupe pour fil à corde à piano.



232...TI



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 232-14TI | 1,8 | 10 | 10 | 16 | 145 | 5" 1/2 | 155 |
| 232-16TI | 2 | 11 | 11 | 18 | 165 | 6" 1/2 | 215 |
| 232-18TI | 2,2 | 11 | 11 | 21 | 185 | 7" 1/8 | 245 |

CEI
60900

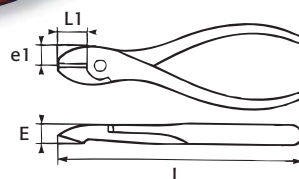
NF ISO
5749

Pincès coupantes diagonales chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



232...G



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|---------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 232-14G | 1,8 | 10 | 10 | 16 | 145 | 5" 1/2 | 135 |
| 232-16G | 2 | 11 | 11 | 18 | 165 | 6" 1/2 | 195 |
| 232-18G | 2,2 | 11 | 11 | 21 | 185 | 7" | 225 |
| 232-20G | 2,5 | 12,5 | 15 | 22 | 205 | 8" | 345 |

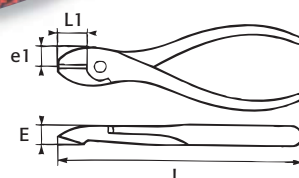
NF ISO
5749

Pincès coupantes diagonales polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



232-A...B



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 232-A14B | 1,8 | 10 | 10 | 16 | 145 | 5" 1/2 | 135 |
| 232-A16B | 2 | 11 | 11 | 18 | 165 | 6" 1/2 | 195 |
| 232-A18B | 2,2 | 11 | 11 | 21 | 185 | 7" | 225 |
| 232-A20B | 2,5 | 12,5 | 15 | 22 | 205 | 8" | 345 |

NF ISO
5749

PINCES ET TENAILLES

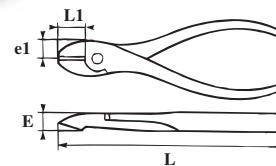


Pinces coupantes diagonales polies vernies

Branches revêtues PVC.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.



233-...P



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|---------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 233-14P | 1,8 | 10 | 10 | 16 | 145 | 5"1/2 | 135 |
| 233-16P | 2 | 11 | 11 | 18 | 165 | 6"1/2 | 195 |
| 233-18P | 2,2 | 11 | 11 | 21 | 185 | 7" | 225 |
| 233-20P | 2,5 | 12,5 | 15 | 22 | 205 | 8" | 345 |

NF ISO
5749

Pince coupante diagonale électricien avec ressort chromée polie

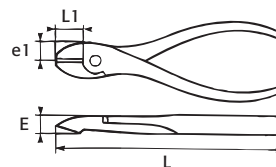
Branches avec gaines bi-matière. Tête effilée.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil acier dur et fil cuivre.
C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.



Avec ressort



234-R16G



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 234-R16G | 1,6 | 11 | 11 | 18 | 160 | 6" | 130 g |

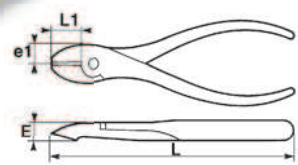
NF ISO
5749

Pince coupante diagonale électricien isolée 1000V

Finition polie vernie.
Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
La tête effilée permet une plus grande précision de coupe.
Pour fil acier dur et fil cuivre.
Conforme VDE.
C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.



234-16TI



| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|-----------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 234-16TI | 2,5 - 2,8 | 10 | 10 | 22 | 165 | 6" 1/2 | 225 |

CEI
60900

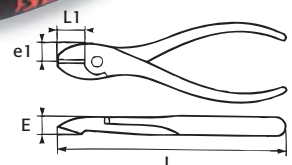
NF ISO
5749

Pinces coupantes diagonales électricien polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Tête effilée.
Pour fil acier dur et fil cuivre.
C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.



234-A...B




| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 234-A16B | 1,6 | 11 | 11 | 18 | 160 | 6" | 160 |
| 234-A18B | 1,8 | 12 | 12 | 21 | 180 | 7" | 220 |

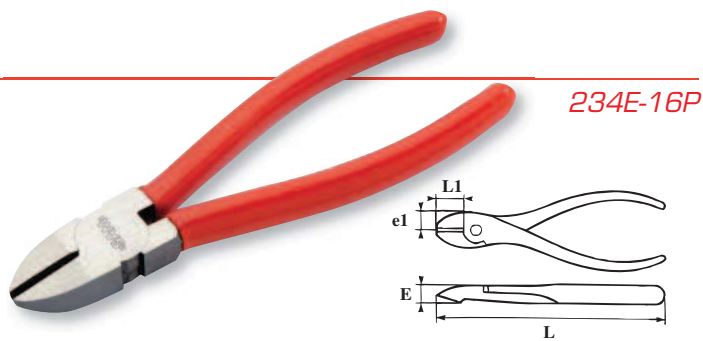
NF ISO
5749

PINCES ET TENAILLES

Pince coupante diagonale électricien



Branches revêtues PVC.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Tête effilée.
Pour fil acier dur et fil cuivre.
C: Capacité de coupe pour fil acier dur et fil cuivre.

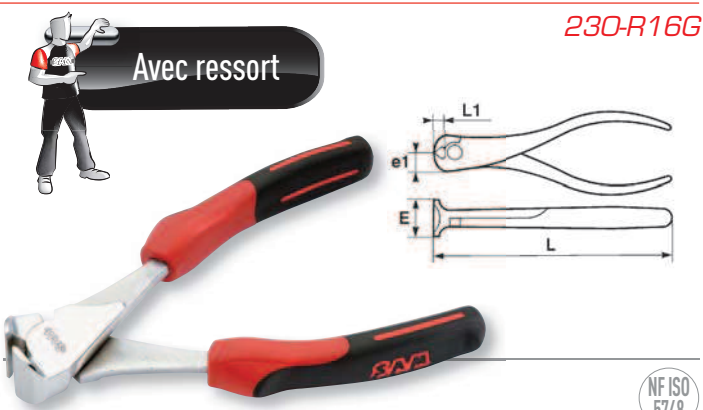
|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 234E-16P | 1,6 | 11 | 11 | 18 | 160 | 6" | 160 |

NF ISO
5749

Pince coupante en bout avec ressort chromée polie



Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.
Pour fil à corde à piano.
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

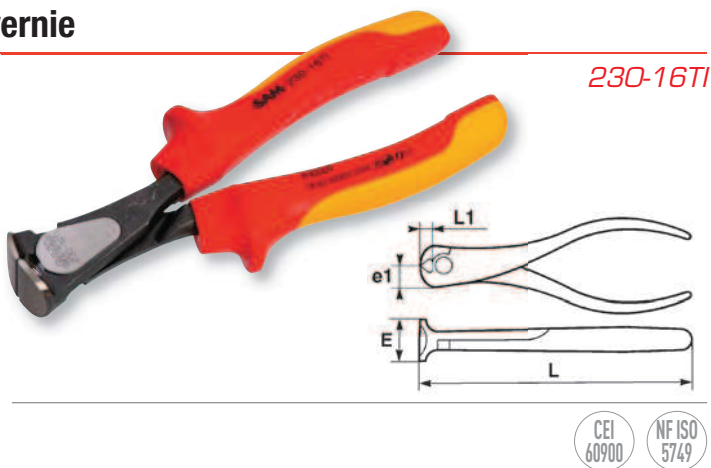
|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 230-R16G | 2,2 | 25 | 10 | 8 | 160 | 6" | 180 |

NF ISO
5748

Pince coupante en bout isolée 1000V polie vernie



Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Pour fil corde à piano jusqu'à 2,2 mm.
Conforme VDE.
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

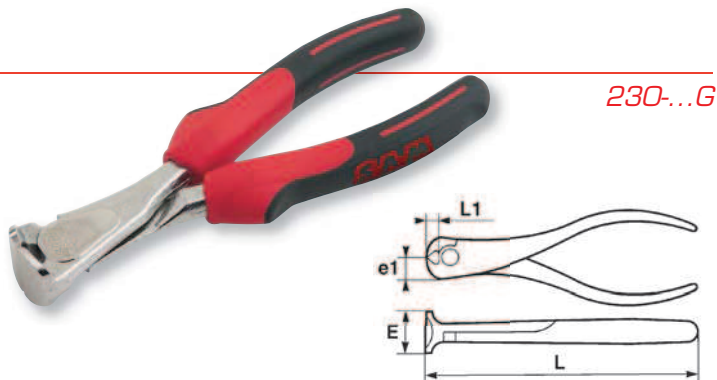
|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 230-16TI | 2,2 | 25 | 10 | 8 | 165 | 6" 1/2 | 190 |

CEI
60900NF ISO
5749

Pinces coupantes en bout chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Pour fil à corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant modèle.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
C: Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 230-16G | 2,2 | 25 | 10 | 8 | 160 | 6" 1/2 | 170 |
| 230-20G | 2,5 | 30 | 15 | 11 | 205 | 8" | 360 |

NF ISO
5748

PINCES ET TENAILLES



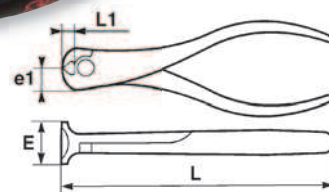
Pinces coupantes en bout polies vernies

Pour fil corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant le modèle.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Branches avec gaines bi-matière.
C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-----|
| 230-A16B | 2,2 | 25 | 10 | 8 | 160 | 6"1/2 | 170 |
| 230-A20B | 2,5 | 30 | 15 | 11 | 205 | 8" | 360 |



230-A...B



NF ISO
5748

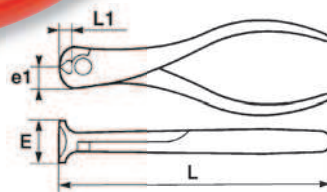
Pinces coupantes en bout finition brunie

Forgées en acier au chrome vanadium.
Pour fil corde à piano jusqu'à 2,5 mm suivant modèle.
Performance accrue grâce au procédé de trempe haute fréquence.
Branches revêtues PVC.
C : Capacité de coupe pour fil corde à piano.

| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-----|
| 231-16-P | 2,2 | 25 | 10 | 8 | 160 | 6"1/2 | 170 |
| 231-20-P | 2,5 | 30 | 15 | 11 | 205 | 8" | 360 |



231-...P



NF ISO
5748

Pinces universelles avec ressort chromées polies

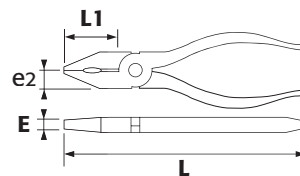
Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage
Fonction coupe fils intégrée pour fil en acier dur.
C : Capacité de coupe pour fil en acier dur.

| | E mm | e2 mm | L mm | L" " | L1 mm | C mm | |
|----------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|-----|
| 204-R16G | 9 | 11 | 165 | 6"1/2 | 34 | 1,8 | 200 |
| 204-R18G | 10 | 12 | 185 | 7"1/8 | 37 | 2,5 | 280 |



Avec ressort

204-R...G



NF ISO
5746

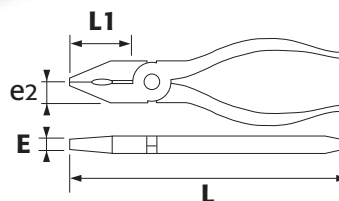
Pinces universelles isolées 1000V polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
Conforme VDE.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

| | E mm | e2 mm | L mm | L" " | L1 mm | C mm | |
|----------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|-----|
| 204-16TI | 9 | 11 | 165 | 6" 1/2 | 34 | 1,8 | 220 |
| 204-18TI | 10 | 12 | 185 | 7" 1/8 | 37 | 2,5 | 300 |



204-...TI





CEI
60900

NF ISO
5749

PINCES ET TENAILLES

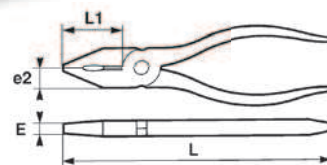
Pinces universelles chromées polies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Serrage puissant.
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e2 mm | L mm | L" " | L1 mm | C mm |  g |
|---|---------|----------|---------|---------|----------|---------|--|
| 204-16G | 9 | 11 | 165 | 6"1/2 | 34 | 1,8 | 200 |
| 204-18G | 10 | 12 | 185 | 7"1/8 | 37 | 2,5 | 280 |
| 204-20G | 11 | 14 | 200 | 8" | 41 | 2,5 | 300 |





204-...G

NF ISO
5746

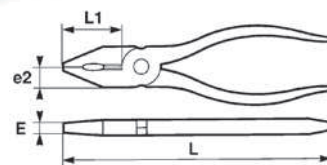
Pinces universelles polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Serrage puissant.
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
Forgées en acier au chrome vanadium
C : capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e2 mm | L mm | L" " | L1 mm | C mm |  g |
|--|---------|----------|---------|---------|----------|---------|---|
| 204-A16B | 9 | 11 | 165 | 6"1/2 | 34 | 1,8 | 200 |
| 204-A18B | 10 | 12 | 185 | 7"1/8 | 37 | 2,5 | 280 |
| 204-A20B | 11 | 14 | 200 | 8" | 41 | 2,5 | 300 |





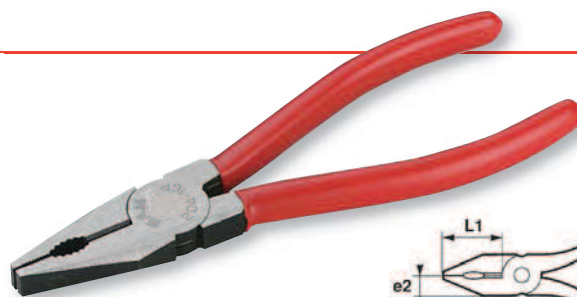
204-A...B

NF ISO
5746

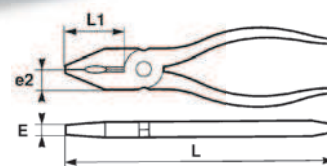
Pinces universelles polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Serrage puissant.
Bec strié pour augmenter le maintien lors du serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e2 mm | L mm | L" " | L1 mm | C mm |  g |
|---|---------|----------|---------|---------|----------|---------|--|
| 204-16P | 9 | 11 | 165 | 6"1/2 | 35 | 1,8 | 190 |
| 204-18P | 10 | 12 | 185 | 7"1/8 | 37 | 2,5 | 270 |
| 204-20P | 12 | 14 | 200 | 8" | 40 | 2,5 | 290 |




204-...P

NF ISO
5746

Pince bec plat avec ressort chromée polie

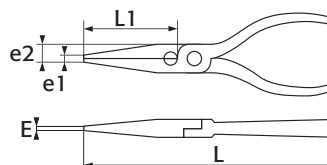
Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|--|
| 236-R16G | 7 | 1,5 | 8 | 30 | 160 | 6" | 110 |



Avec ressort

236-R16G

NF ISO
5746

PINCES ET TENAILLES



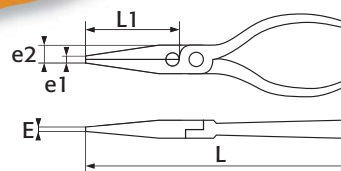
Pince à bec plat isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.
Conforme VDE.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 236-16TI | 6 | 1,5 | 8 | 52 | 165 | 6" 1/2 | 160 |



236-16TI



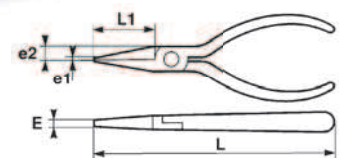
Pincettes à bec plat chromées polies

Branches bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|---------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 236-16G | 6 | 1,8 | 8 | 50 | 160 | 6" 1/2 | 140 |
| 236-20G | 5 | 1,5 | 8 | 50 | 200 | 8" | 160 |



236...G



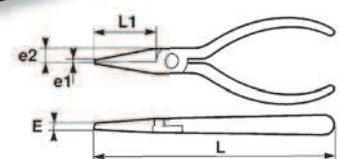
Pincettes à bec plat polies vernies

Branches bi-matière.
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.
Forgées en acier au chrome vanadium

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 236-A16B | 6 | 1,8 | 8 | 50 | 160 | 6" 1/2 | 140 |
| 236-A20B | 5 | 1,5 | 8 | 50 | 200 | 8" | 160 |



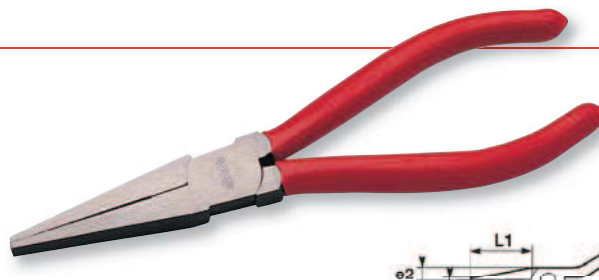
236-A...B



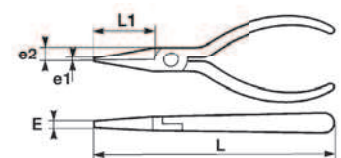
Pincettes à bec plat polies vernies

Branches revêtues PVC.
Intérieur des becs striés pour un meilleur serrage.
Forgées en acier au chrome vanadium

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|---------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 206-16P | 6 | 1,8 | 8 | 50 | 160 | 6" 1/2 | 140 |
| 206-20P | 5 | 1,5 | 8 | 50 | 200 | 8" | 160 |



206...P



PINCES ET TENAILLES

PINCES ISOLÉES 1000V



Des outils conçus pour votre SÉCURITÉ

ISO

SÉCURITÉ ET PRÉCISION :

Les pinces SAM répondent très largement aux exigences des normes de fabrication. C'est la garantie d'un produit de haute qualité.

DIN

ROBUSTESSE :

Grâce au procédé de cémentation de la denture, les pinces SAM ont une très grande résistance à l'usure et une durée de vie accrue.



PRISE EN MAIN :

Butée d'arrêt dimensionnée pour éviter tout risque de glissement.

Gaines bi-matière pour une prise en main confortable.

SOUPLESSE :

Le procédé d'assemblage permet d'obtenir une très grande souplesse de fonctionnement. Cela limite la fatigue musculaire lors des manipulations répétitives.

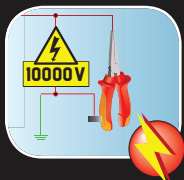
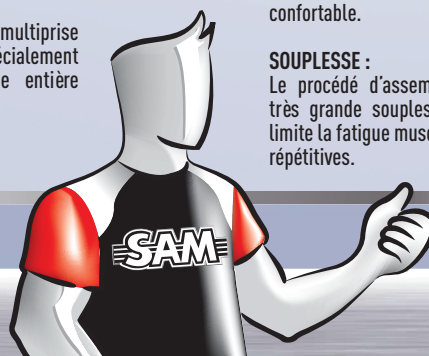
10

PINCES



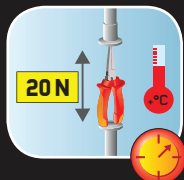
PINCE MULTIPRISE :

Pour être conforme VDE, la pince multiprise bénéficie d'une gaine spécialement allongée pour vous garantir une entière sécurité.



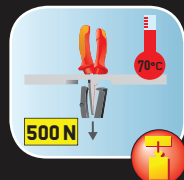
HAUTE TENSION :

Chaque pince est testée individuellement jusqu'à 10 000 volts et est identifiée avec l'année de fabrication.



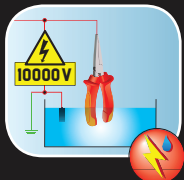
PRESSION :

Les gaines ne doivent subir aucun dommage après traction de 20 N à une température de +70°C et sous tension de 5 000 volts pendant 3 minutes.



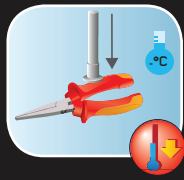
ADHÉRENCE :

Les gaines ne doivent pas se dégrader après une exposition à une température de +70°C pendant 168 heures et ensuivant une traction de 500 N pendant 3 minutes.



ÉLECTRIQUE :

Les gaines doivent conserver leur propriété d'isolation après immersion dans l'eau pendant 24 heures et pendant 3 minutes sous haute tension.



RÉSISTANCE AUX CHOCX BASSE TEMPERATURE :

Les gaines doivent résister à un choc après une exposition à une température de -25°C pendant 2 heures.



RÉSISTANCE AU FEU :

Les gaines ne doivent pas facilement s'enflammer après une exposition directe de 10 secondes sous une flamme.

PINCES ET TENAILLES



i

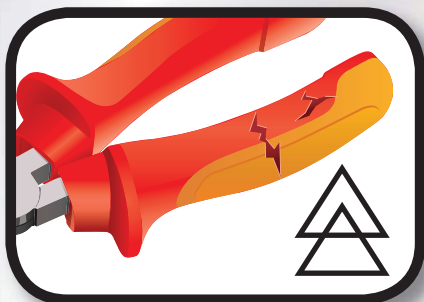
ZOOM INFO

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT



ISOLATION :

La présence de cette marque en forme de double triangle certifie que cet outil répond à la norme EN 60900, norme draconienne en matière d'isolation mais aussi de résistance et d'adhérence.



LES OUTILS :

Vérifiez la présence du logo sur le manche de l'outil. Utilisez vos outils personnels, rangés sous clé entre deux interventions. Vérifiez systématiquement les outils avant utilisation. Si l'outil est entaillé, coupé ou même usé dans sa partie isolée, changez-le.



MARQUAGE :

Année de fabrication.
Référence norme européenne.
Vérification VDE.
Origine du produit.
Référence du produit.



LES CONDITIONS D'INTERVENTION :

Vérifiez la tension : elle doit être inférieure à 1000V en courant alternatif et 1500 V en courant continu. Les travaux au voisinage de pièces nues sous tension (jusqu'à 30cm) répondent aux mêmes exigences. Il faut isoler les pièces nues sous tension et interposer des obstacles efficaces les rendant inaccessibles.

Pince à bec demi-rond droit avec ressort chromée polie

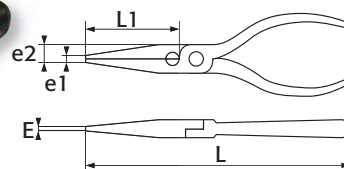
Branches avec gaines bi-matière.
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour acier fil dur.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.



Avec ressort

237-R20G

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" mm | C mm | |
|----------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-----|
| 237-R20G | 3 | 1,5 | 9 | 77 | 200 | 8" | 1,8 | 200 |



NF ISO 5745

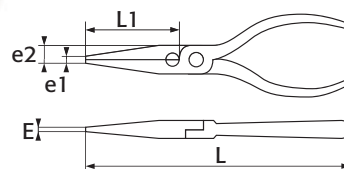
Pinces à bec demi-rond droit isolées 1000V polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
Conforme VDE.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" mm | C mm | |
|----------|------|-------|-------|-------|------|--------|------|-----|
| 237-16TI | 2,5 | 1,5 | 8 | 52 | 165 | 6" 1/2 | 1,6 | 140 |
| 237-20TI | 3 | 1,5 | 8 | 77 | 205 | 8" | 1,8 | 180 |



237-...TI





CEI 60900 NF ISO 5749

PINCES ET TENAILLES

Pinces à bec demi-rond droit chromées polies

Branches bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C: Capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | C mm |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|--|
| 237-16G | 2,5 | 1,5 | 9 | 51 | 160 | 6"1/2 | 1,6 | 120 |
| 237-20G | 3 | 1,5 | 9 | 77 | 200 | 8" | 1,8 | 160 |





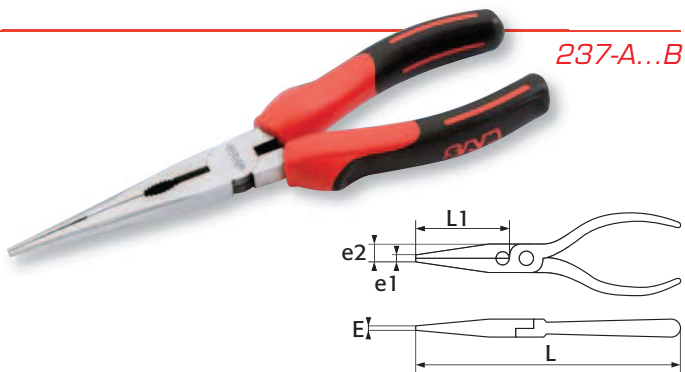
237-...G

NF ISO
5745

Pinces à bec demi-rond droit polies vernies

Branches bi-matière.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C: Capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | C mm |  g |
|--|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---|
| 237-A16B | 2,5 | 1,5 | 9 | 51 | 160 | 6"1/2 | 1,6 | 120 |
| 237-A20B | 3 | 1,5 | 9 | 77 | 200 | 8" | 1,8 | 160 |





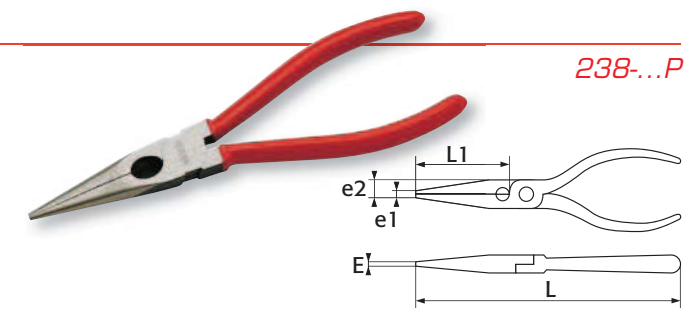
237-A...B

NF ISO
5745

Pinces à bec demi-rond droit polies vernies

Branches revêtues PVC.
Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C: capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | C mm |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|--|
| 238-16P | 2,5 | 1,5 | 9 | 51 | 160 | 6"1/2 | 1,6 | 110 |
| 238-20P | 3 | 1,5 | 9 | 77 | 200 | 8" | 1,8 | 150 |



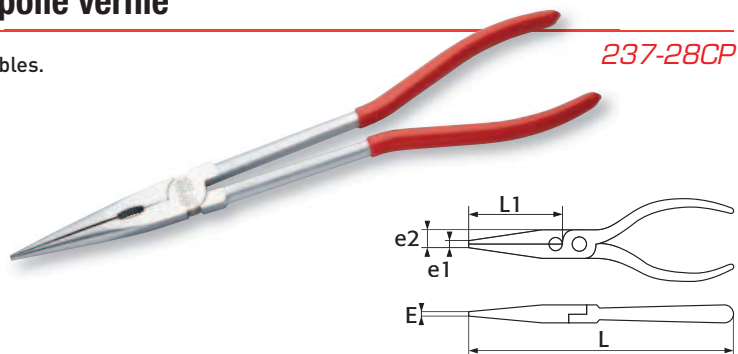
238-...P

NF ISO
5745

Pince à bec demi-rond droit extra-longue polie vernie

La longueur des becs permet d'atteindre les endroits peu accessibles.
Forgées en acier au chrome vanadium
Bec strié.
Branches revêtues PVC.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|--|
| 237-28CP | 9 | 10 | 9 | 80 | 280 | 11" | 270 |



237-28CP

PINCES ET TENAILLES



Pince à bec demi-rond courbé avec ressort chromée polie

Branches bi-matière.
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Bec courbé à 45°.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.



Avec ressort

239-R20G

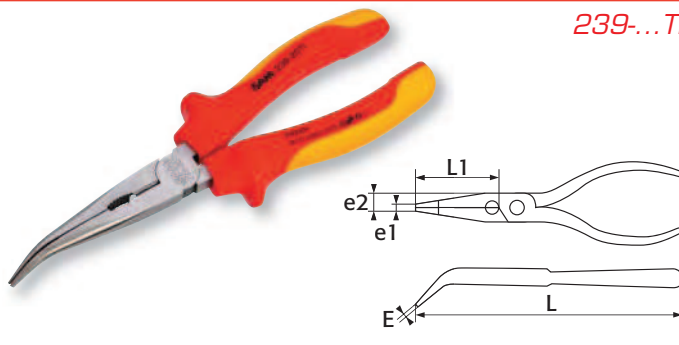
| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" mm | C mm | |
|----------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-----|
| 239-R20G | 2,5 | 1,5 | 8 | 73 | 200 | 8" | 1,8 | 160 |



Pincettes à bec demi-rond courbé isolées 1000V polies vernies

Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Bec courbé à 45°.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
Conforme VDE.
C : capacité de coupe pour fil acier dur.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" mm | C mm | |
|----------|------|-------|-------|-------|------|--------|------|-----|
| 239-16TI | 2,5 | 1,5 | 8 | 45 | 165 | 6" 1/2 | 1,6 | 130 |
| 239-20TI | 3 | 1,5 | 8 | 73 | 205 | 8" | 1,8 | 180 |



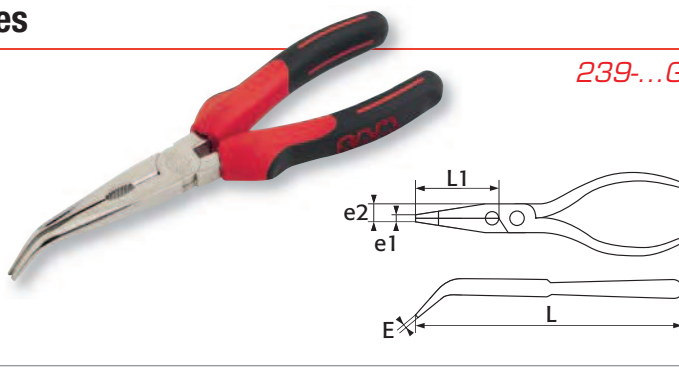
239-...TI



Pincettes à bec demi-rond courbé chromées polies

Branches bi-matière. Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Bec courbé à 45°.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
Modèle 239-20GE : bec effilé pour un serrage de précision.
C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" mm | C mm | |
|----------|------|-------|-------|-------|------|--------|------|-----|
| 239-16G | 3 | 1,5 | 8 | 45 | 160 | 6" 1/2 | 1,6 | 110 |
| 239-20G | 2,5 | 1,5 | 8 | 73 | 200 | 8" | 1,8 | 160 |
| 239-20GE | 2 | 1 | 8 | 73 | 200 | 8" | 1,8 | 160 |



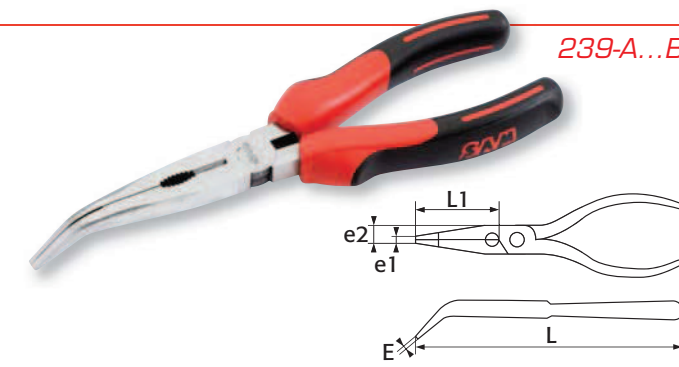
239-...G



Pincettes à bec demi-rond courbé polies vernies

Branches bi-matière. Forgées en acier au chrome vanadium.
Bec strié pour un meilleur serrage.
Bec courbé 45°.
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.
C : capacité de coupe pour fil acier dur.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" mm | C mm | |
|----------|------|-------|-------|-------|------|--------|------|-----|
| 239-A16B | 3 | 1,5 | 8 | 45 | 160 | 6" 1/2 | 1,6 | 110 |
| 239-A20B | 2,5 | 1,5 | 8 | 73 | 200 | 8" | 1,8 | 160 |



239-A...B



PINCES ET TENAILLES

Pinces à bec demi-rond coudé polies vernies

Branches revêtues PVC.



Forgées en acier chrome vanadium

Bec strié pour un meilleur serrage.

Bec coudé 45°.

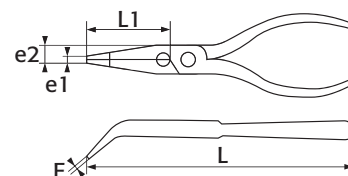
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.

C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | C mm |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|--|
| 243-16P | 3 | 1,5 | 8 | 45 | 160 | 6"1/2 | 1,6 | 110 |
| 243-20P | 2,5 | 1,5 | 8 | 73 | 200 | 8" | 1,81 | 160 |



243-...P

NF ISO
5745

Pince à bec demi-rond coudé extra longue

Grande longueur du bec et des branches pour accès difficiles.



Forgées en acier chrome vanadium.

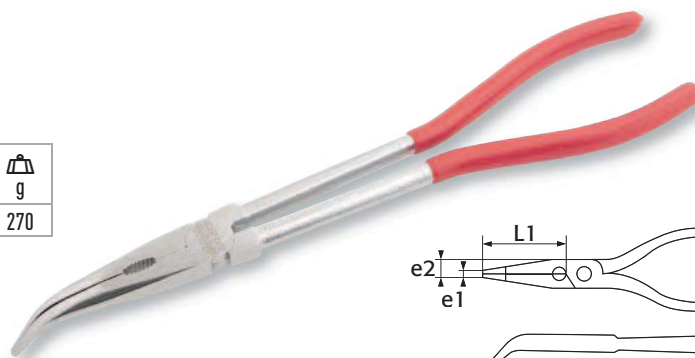
Branches revêtues PVC.

Bec strié.

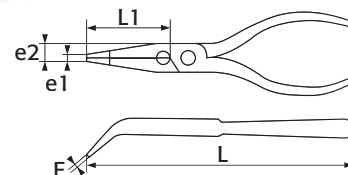
Fonction coupe fils intégrée pour fil acier dur.

C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | C mm |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|--|
| 239-28CP | 9 | 10 | 8 | 45 | 280 | 11" | 1,6 | 270 |



239-28CP



10

PINCES À BEC 1/2 ROND


Pince à bec rond isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.

Forgée en acier au chrome vanadium.

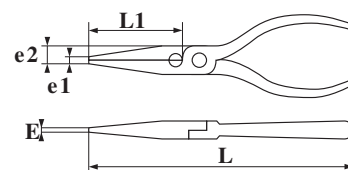
Bec lisse pour éviter de marquer les fils en cuivre.

Conforme VDE.

|  | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|--|
| 235-16TI | 8,5 | - | 8 | 52 | 165 | 6" 1/2 | 140 |



235-16TI

CEI
60900NF ISO
5749

PINCES ET TENAILLES



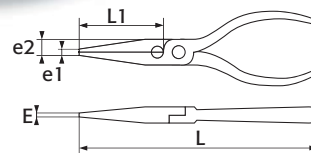
Pince à bec rond chromée polie

Branches bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
La forme du bec permet de réaliser des coudes, des anneaux et des anneaux sur les fils et de dégager très facilement la pince.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|---------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 235-16G | 2,5 | 5 | 8 | 50 | 160 | 6"1/2 | 120 |



235-...G

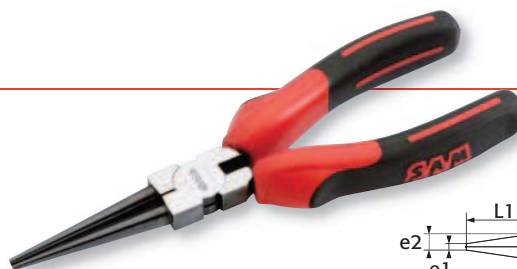


NF ISO
5745

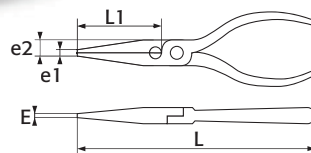
Pince à bec rond branches polie vernie

Branches bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
La forme du bec permet de réaliser des coudes et des anneaux sur les fils ainsi que des pliages et de dégager très facilement la pince.

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 235-A16B | 2,5 | 5 | 8 | 50 | 160 | 6"1/2 | 120 |



235-A16B



NF ISO
5745

Pince à dénuder avec ressort chromée polie

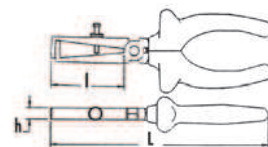
Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Réglage de l'épaisseur de dénudage par vis latérale avec butée.
Système ressort intégré pour ouverture automatique de la pince et une grande souplesse de fonctionnement.
Bague de maintien du réglage.
Capacité de dénudage : 2,5 mm².

| | h mm | l mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|---------|---------|-------|
| 240-R16G | 9 | 40 | 165 | 6"1/2 | 110 |



Avec ressort

240-R16G



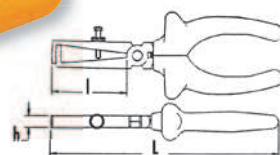
Pince à dénuder isolée 1000V polie vernie

Branches avec gaines bi-matière.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Réglage de l'épaisseur de dénudage par vis latérale avec butée.
Système ressort intégré pour ouverture automatique de la pince.
Bague de maintien du réglage.
Capacité de dénudage : 2,5 mm².
Conforme VDE.

| | h mm | l mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|---------|---------|-------|
| 240-16TI | 9 | 40 | 165 | 6" 1/2 | 200 |



240-16TI



CEI
60900

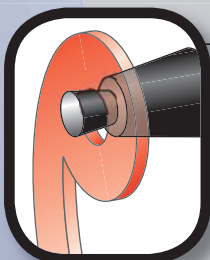
PINCES ET TENAILLES

CHOISIR LES PINCES POUR
CIRCLIPS LES MIEUX ADAPTÉES

- Les circlips doivent être tenus avec sûreté et précision pour éviter toute éjection ou fracture intempestive



ZOOM INFO

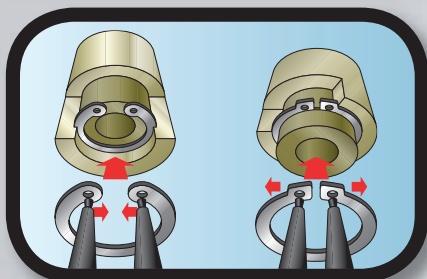


LA FORME DES BECS

Les becs ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension. Mais il est indispensable d'utiliser la pince et la taille des becs parfaitement adaptées pour limiter le jeu au niveau des oreillettes des circlips.

LA CAPACITÉ

Vérifiez la correspondance entre la capacité de la pince et le diamètre du circlip à manipuler. Si vous êtes à une des limites de la capacité de la pince, il est préférable de changer de modèle de pince.

Intérieur
pour alésageExtérieur
pour arbre

LE SENS D'OUVERTURE

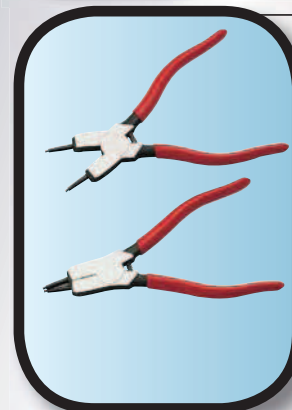
Dans nos tableaux nous utilisons deux logos différents pour indiquer si la pince s'utilise pour circlips intérieurs ou extérieurs.



L'ANGLE DES BECS

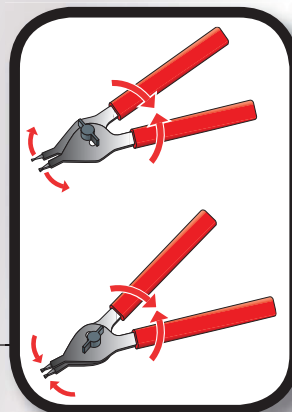
En fonction du positionnement et de l'accessibilité, l'angle des becs facilite la prise des circlips. Vous trouverez trois formes de becs disponibles :

- droit,
- coudé à 45°,
- coudé à 90°.



POUR PLUS DE MODULARITÉ

- La pince à embouts amovibles vous offre une solution plus compacte et plus légère.



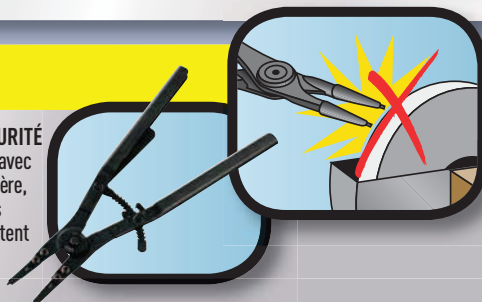
- Les pinces réversibles 197-R1 et 197-R2 vous permettent d'effectuer les deux opérations avec la même pince.

SÉCURITÉ



POUR PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ

Les pinces spéciales grand diamètre avec leur système de blocage par crémaillère, sécurisent le maintien en tension des circlips pendant la préhension et limitent l'effort à fournir sur la pince.



Quelle que soit la pince utilisée, le port de lunettes de protection est indispensable. Ne jamais meuler les becs ou les embouts des pinces circlips.

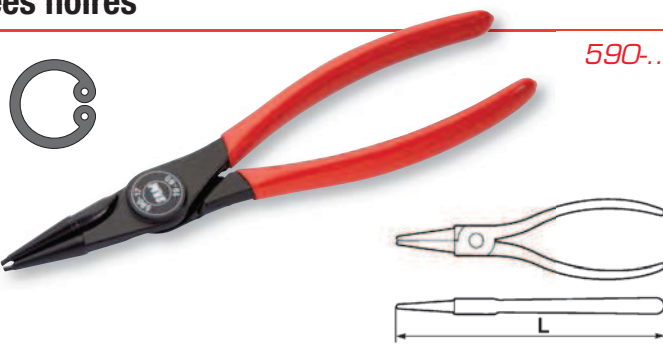
PINCES ET TENAILLES



Pinces pour circlips intérieur à becs droits laquées noires

Acier au chrome vanadium.
La forme des becs maintient parfaitement le circlips
lors de son utilisation.
Branches revêtues de PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " | g |
|--------|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|-------|
| 590-10 | 0,9 | 8 | 15 | 140 | 5" | 75 |
| 590-13 | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 590-17 | 1,8 | 19 | 60 | 175 | 7" | 140 |
| 590-21 | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 220 |
| 590-28 | 3,2 | 85 | 140 | 315 | 12" 1/2 | 450 |



590...

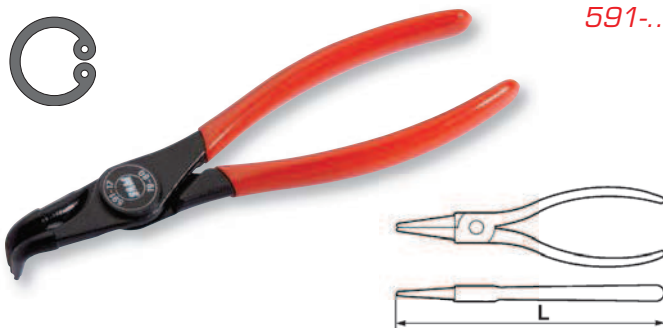
NF
E73-130

DIN
5256

Pinces pour circlips intérieur à becs coudés 90° laquées noires

Acier au chrome vanadium.
La forme des becs maintient parfaitement le circlips
lors de son utilisation.
Branches revêtues de PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " | g |
|--------|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|-------|
| 591-10 | 0,9 | 8 | 15 | 140 | 5" | 75 |
| 591-13 | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 591-17 | 1,8 | 19 | 60 | 175 | 7" | 140 |
| 591-21 | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 220 |
| 591-28 | 3,2 | 85 | 140 | 315 | 12,5" | 450 |



591...

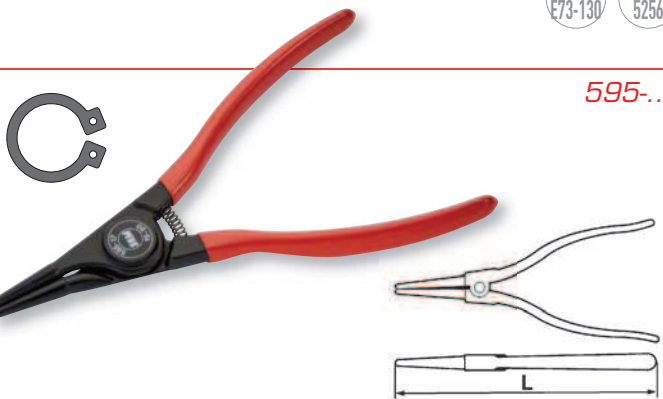
NF
E73-130

DIN
5256

Pinces pour circlips extérieur à becs droits

Acier au chrome vanadium.
La forme des becs maintient parfaitement le circlips
lors de son utilisation.
Branches revêtues de PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " | g |
|--------|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|-------|
| 595-10 | 0,9 | 3 | 10 | 140 | 5" | 80 |
| 595-13 | 1,3 | 10 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 595-17 | 1,8 | 19 | 60 | 175 | 7" | 145 |
| 595-21 | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 245 |
| 595-28 | 3,2 | 85 | 140 | 310 | 12" 1/2 | 480 |



595...

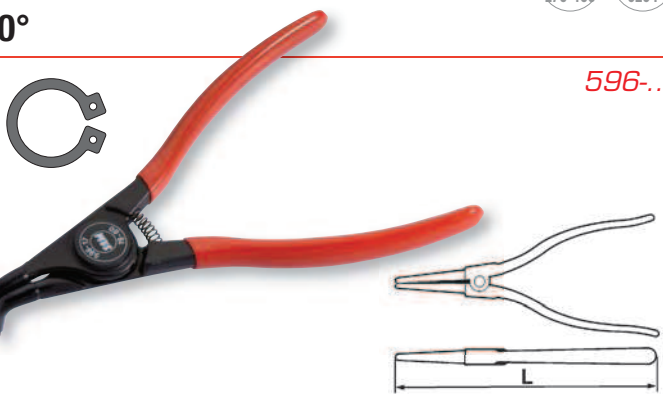
NF
E73-130

DIN
5254

Pinces pour circlips extérieur à becs coudés 90°

Acier au chrome vanadium.
La forme des becs maintient parfaitement le circlips
lors de son utilisation.
Branches revêtues de PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " | g |
|--------|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|-------|
| 596-10 | 0,9 | 3 | 10 | 140 | 5" | 80 |
| 596-13 | 1,3 | 10 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 596-17 | 1,8 | 19 | 60 | 175 | 7" | 145 |
| 596-21 | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 245 |
| 596-28 | 3,2 | 85 | 140 | 310 | 12" 1/2 | 480 |



596...

NF
E73-130

DIN
5254

10

PINCES POUR CIRCLIPS



PINCES ET TENAILLES

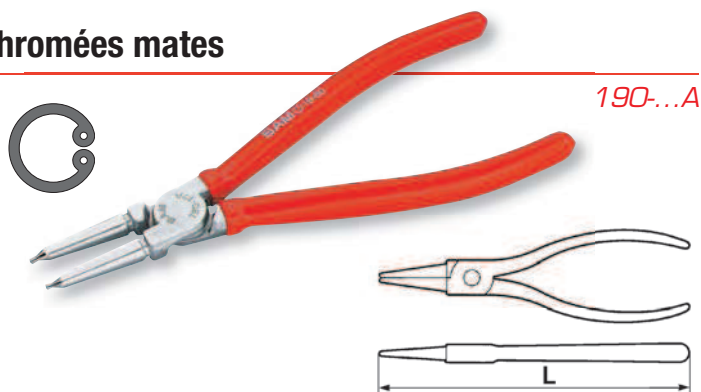
Pinces pour circlips intérieur à becs droits chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

|  | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " |  g |
|---|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|---|
| 190-10A | 0,9 | 8 | 13 | 139 | 5" | 55 |
| 190-13A | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 55 |
| 190-17A | 1,8 | 19 | 60 | 180 | 7" | 100 |
| 190-21A | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 150 |



NF
E73-130



DIN
5256

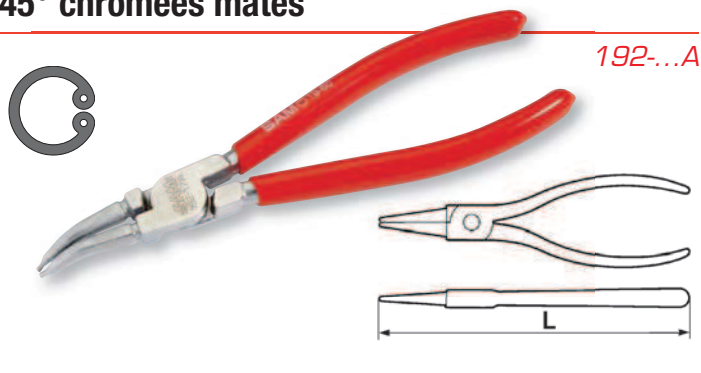
Pinces pour circlips intérieur à becs coudés 45° chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

|  | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " |  g |
|---|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|---|
| 192-10A | 0,9 | 8 | 13 | 139 | 5" | 55 |
| 192-13A | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 55 |
| 192-17A | 1,8 | 19 | 60 | 180 | 7" | 100 |
| 192-21A | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 150 |



NF
E73-130



DIN
5256

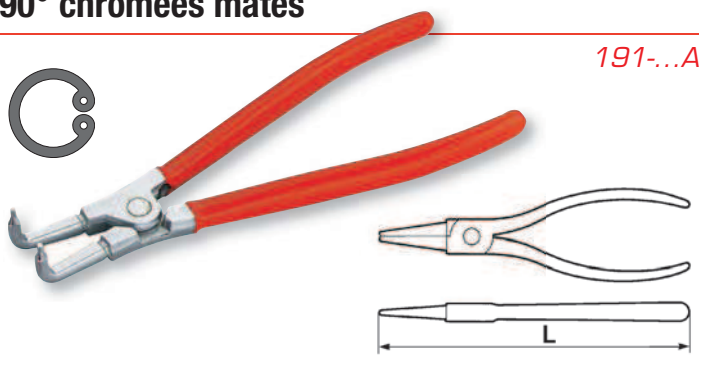
Pinces pour circlips intérieur à becs coudés 90° chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

|  | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " |  g |
|---|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|--|
| 191-10A | 0,9 | 8 | 13 | 139 | 5" | 55 |
| 191-13A | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 55 |
| 191-17A | 1,8 | 19 | 60 | 180 | 7" | 100 |
| 191-21A | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 150 |



NF
E73-130



DIN
5256

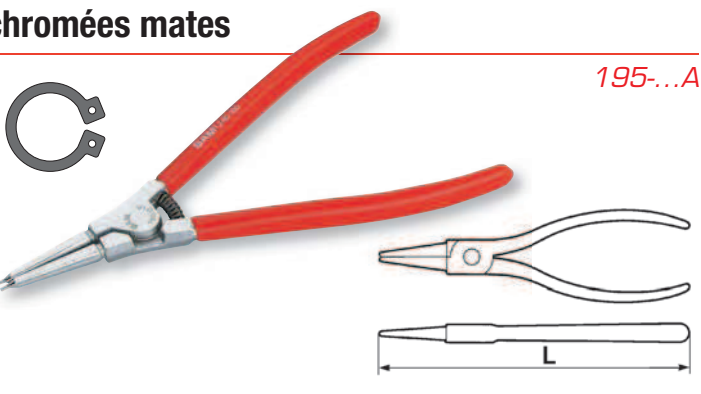
Pinces pour circlips extérieur à becs droits chromées mates

Acier au chrome vanadium.

La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.

Branches revêtues de PVC.

|  | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" " |  g |
|---|--------------------|------------------------|------------------------|---------|---------|---|
| 195-10A | 0,9 | 8 | 13 | 139 | 5" | 80 |
| 195-13A | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 195-17A | 1,8 | 19 | 60 | 180 | 7" | 145 |
| 195-21A | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 245 |



NF
E73-130

DIN
5256

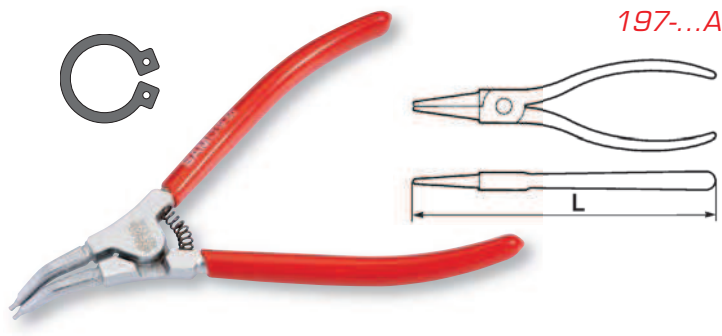
PINCES ET TENAILLES



Pinces pour circlips extérieur à becs coudés 45° chromées mates

Acier au chrome vanadium.
La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.
Branches revêtues de PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" | g |
|---------|-----------------|------------------|------------------|------|----|-----|
| 197-10A | 0,9 | 8 | 13 | 139 | 5" | 80 |
| 197-13A | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 197-17A | 1,8 | 19 | 60 | 180 | 7" | 145 |
| 197-21A | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 245 |



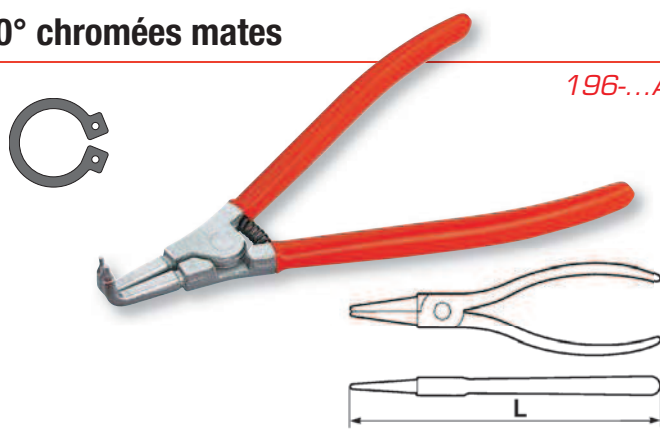
197...A



Pinces pour circlips extérieur à becs coudés 90° chromées mates

Acier au chrome vanadium.
La forme des becs maintient parfaitement le circlips lors de son utilisation.
Branches revêtues de PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" | g |
|---------|-----------------|------------------|------------------|------|----|-----|
| 196-10A | 0,9 | 8 | 13 | 139 | 5" | 80 |
| 196-13A | 1,3 | 12 | 25 | 140 | 5" | 80 |
| 196-17A | 1,8 | 19 | 60 | 180 | 7" | 145 |
| 196-21A | 2,3 | 40 | 100 | 225 | 9" | 245 |



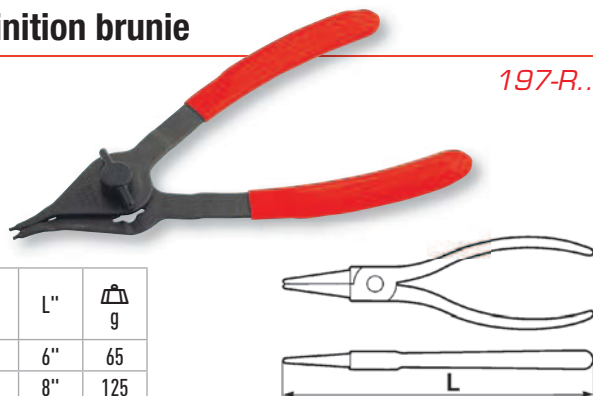
196...A



Pinces pour circlips réversible intérieur/extérieur finition brunie

Ce modèle de pince permet la préhension des circlips intérieur ou extérieur en inversant l'axe de fonctionnement avec l'écrou central.
Pour circlips de 7 à 63 mm suivant le modèle.
Branches revêtues PVC.

| | Diamètre bec mm | Capacité int. min mm | Capacité int. maxi mm | Capacité ext. min mm | Capacité ext. maxi mm | L mm | L" | g |
|--------|-----------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|------|----|-----|
| 197-R1 | 0,9 | 10 | 22 | 7 | 17 | 150 | 6" | 65 |
| 197-R2 | 1,4 | 20 | 63 | 18 | 63 | 200 | 8" | 125 |

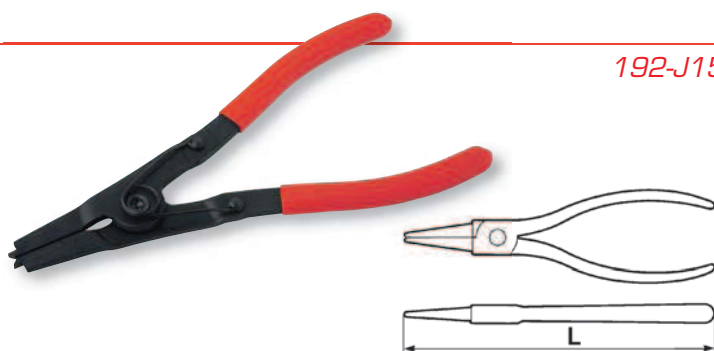


197-R...

Pince pour joncs extérieurs

Bec spécial pour joncs ou anneaux d'arrêt.
Ressort de rappel intégré pour une grande souplesse de fonctionnement.
Branches revêtues PVC. Finition brunie.

| | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" | g |
|---------|------------------|------------------|------|--------|-----|
| 192-J15 | 15 | 60 | 225 | 8" 1/2 | 245 |



192-J15

PINCES ET TENAILLES

Pinces pour circlips spéciales grands diamètres

Muni d'un système de maintien de tension à crémaillère, relâchement progressif dent par dent.
Gamme d'embouts droits ou coudés à 45° et 90° interchangeables.
Livrées avec un jeu d'embouts droits pour arbre (extérieur) de 20 à 400 mm et alésage (intérieur) de 250 à 450 mm.
Présentation embouts brunis
Embouts de rechange droits, à 45° et à 90°. (SAV)



197-P...

| | Type | Capacité maxi mm | Capacité mini mm | Diamètre bec mm | L mm | L" | | | Type | Capacité maxi mm | Capacité mini mm | Diamètre bec mm | L mm | L" | |
|--------|------|------------------|------------------|-----------------|------|--------|------|--------|------|------------------|------------------|-----------------|------|-----|------|
| 197-P1 | | 84 | 10 | 3 | 400 | 15"3/4 | 900 | 197-P3 | | 82 | 10 | 3 | 410 | 16" | 900 |
| 197-P2 | | 92 | 10 | 4,5 | 495 | 19" | 1000 | 197-P4 | | 125 | 10 | 4 | 710 | 28" | 2300 |

Coffret de 2 pinces pour circlips intérieur et extérieur

Pinces avec finition brunie et branches revêtues PVC.
Capacité 10 à 60 mm.
Comprend :
1 pince intérieure (190-E).
1 pince extérieure (195-E).
2 jeux d'embouts droits : Ø 1,4 et 2 mm.
2 jeux d'embouts coudés à 90° : Ø 1,4 et 2 mm.
Coffret 330 x 227 x 66 mm.
Coffret compatible avec les jeux d'embouts 190-...



190-J4

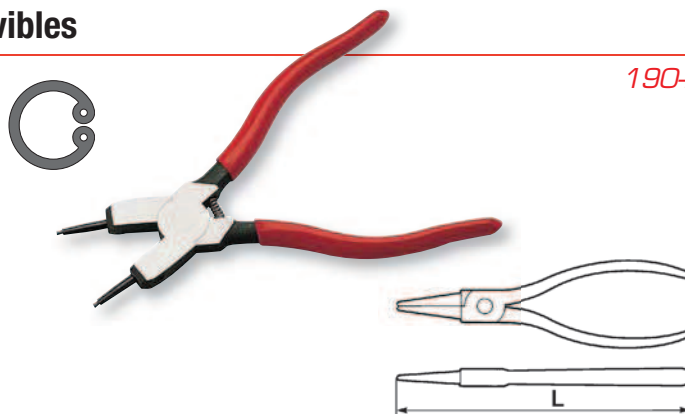
: 3,1 kg



Pince pour circlips intérieur à embouts amovibles

Forgée en acier au chrome vanadium
Ressort de rappel.
Embouts interchangeables
Branches revêtues PVC, embouts brunis.
Livrée avec 2 jeux d'embouts droits Ø 1,4 et 2 mm.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" | |
|-------|-----------------|------------------|------------------|------|----|-----|
| 190-E | 1,4 et 2 | 10 | 60 | 175 | 7" | 170 |

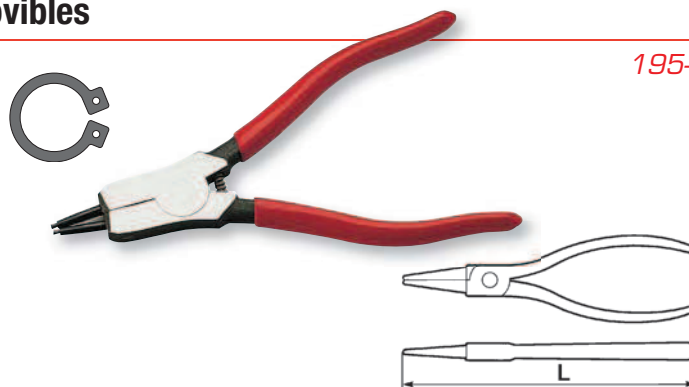


190-E

Pince pour circlips extérieur à embouts amovibles

Forgée en acier au chrome vanadium
Ressort de rappel.
Embouts interchangeables
Branches revêtues PVC, embouts brunis.
Livrée avec 2 jeux d'embouts droits Ø 1,4 et 2 mm.

| | Diamètre bec mm | Capacité mini mm | Capacité maxi mm | L mm | L" | |
|-------|-----------------|------------------|------------------|------|----|-----|
| 195-E | 1,4 et 2 | 10 | 60 | 175 | 7" | 170 |



195-E

PINCES ET TENAILLES



Paire d'embouts amovibles coudés à 45°

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

| | Composition | Diamètre bec mm | g |
|---------|----------------------|--------------------|-------|
| 190-CD1 | 2 embouts coudés 45° | 1,4 | 10 |



190-CD1

Paires d'embouts amovibles coudés à 90°

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

| | Composition | Diamètre bec mm | g |
|---------|----------------------|--------------------|-------|
| 190-RC1 | 2 embouts coudés 90° | 1,4 | 10 |
| 190-RC2 | 2 embouts coudés 90° | 2 | 10 |



190-RC...

Paires d'embouts amovibles droits

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

| | Composition | Diamètre bec mm | g |
|----------|------------------|--------------------|-------|
| 190-RD-1 | 2 embouts droits | 1,4 | 10 |
| 190-RD-2 | 2 embouts droits | 2 | 10 |

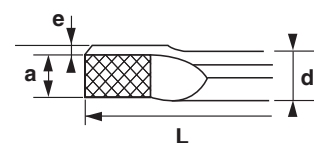


190-RD...

Paire d'embouts pour anneaux Truarc®

S'adaptent sur les modèles de pinces 190-E et 195-E.
Ces embouts ont une forme conique inversée afin d'obtenir un maintien idéal des circlips pendant la préhension.

| | Composition | a mm | e mm | d mm | L mm | g |
|--------|-----------------------------------|---------|---------|---------|---------|-------|
| 190-RT | 2 embouts pour anneaux Truarc® | 4 | 2 | 4 | 36 | 10 |



190-RT

Coffret de deux pinces pour circlips grands diamètres

Embouts nickelés en acier spécial très résistant.
Pinces équipées d'un dispositif de maintien en tension des circlips par crémaillère et rappel par ressort.
La main est libérée de l'effort de tension pendant l'approche et la mise en place des circlips, ce qui facilite la précision du geste, le gain de temps et évite le risque d'échapper les circlips.
Branches des pinces revêtues PVC.
Comprend :
1 pince intérieure. 1 pince extérieure.
4 jeux d'embouts droits : Ø 2,3 et 3,2 mm.
4 jeux d'embouts coudés à 90° : Ø 2,3 à 3,2 mm.
Un coffret plastique: 300 X 200 X 45 mm.
Embouts de rechange droits, 15° et 90° SAV.

: 1,230 kg



C-197

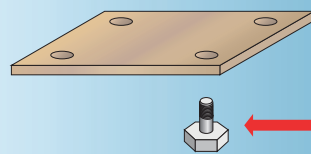
PINCES ET TENAILLES

PINCES POUR ÉCROUS AVEUGLES

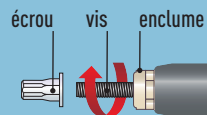
ZOOM INFO

i

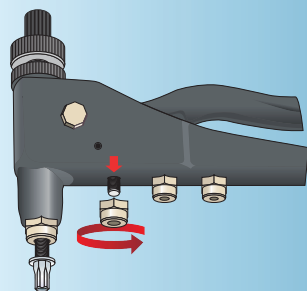
COMMENT POSER UN ÉCROU AVEUGLE?



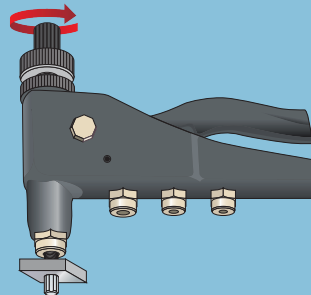
1. Choisir la tige filetée et l'enclume correspondant au diamètre du pas de vis du futur boulon à visser.



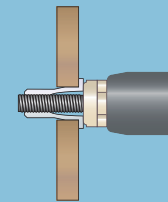
2. Visser l'enclume puis placer la tige filetée dans la pince.



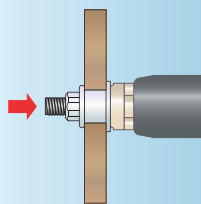
3. Replacer l'enclume enlevée sur le corps de la pince.



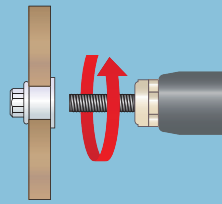
4. Régler précisément la course de la pince sur un échantillon de même dimensions (selon le mode d'emploi de la pince).



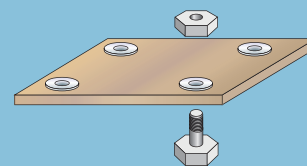
5. Placer l'écrou aveugle dans le perçage des pièces à assembler jusqu'au contact de l'enclume.



6. Sertir.



7. Dévisser l'ensemble pince et tige.

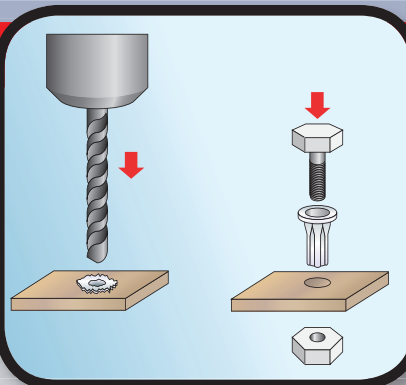


8. Les pièces sont rivées, prêtes à être boulonnées.

ZOOM INFO

COMMENT CHANGER UN ÉCROU ENDOMMAGÉ ?

Percer l'écrou au même diamètre que le logement d'origine.
Remplacer un écrou aveugle de diamètre identique.



i

PINCES ET TENAILLES



Pince pour écrous aveugles à 2 bras

Ouverture 130 à 520 mm.
Diamètre M6 à M10 : écrous aluminium, acier et inox.
Longueur : 540 mm.
Livrée avec pas : enclumes et tiges filetées M6, M8 et M10 et clé de serrage pour monter et démonter les enclumes sur la pince.
Système de multiplication de l'effort par genouillères.
Ressort de rappel intégré.

: 1,9 kg



359-22-N

Coffret de pince pour écrous aveugles

Comprend :
1 pince pour écrous aveugles 359-20N
50 écrous acier M3 x 50
50 écrous acier M4 x 50
50 écrous acier M5 x 50
50 écrous acier M6 x 50
Livrée dans un coffret plastique : 330 x 230 x 65 mm.

: 2 kg

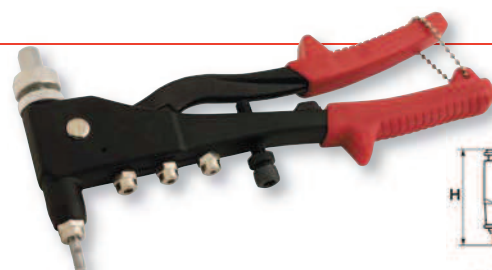


359-C15N

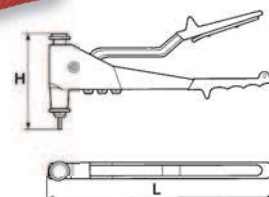
Pince pour écrous aveugles à main

Ouverture : 70 à 140 mm.
Capacité : M3 à M6 pour écrous aluminium et acier, M3 à M5 pour écrous inox.
Livrée avec enclumes et tiges filetées M3 à M6 clé de serrage.
Bague de maintien en position fermée.
Ressort de rappel pour faciliter la pose de rivets.
Vis de réglage pour l'ajustement de la tige filetée.
Maintien de tiges filetées par billes.
Vis de réglage pour ajustement de la course.

: 600 g



359-20N



Coffret de pince à riveter

Comprend :
-400 rivets "alu" de Ø 4 mm en différentes longueurs (8 / 10 / 12 / 16 mm) pour des épaisseurs à riveter de 1,5 à 7,5 mm.
-1 pince à main à ressort d'ouverture 359-4.
Coffret plastique : 340 x 230 x 70 mm.

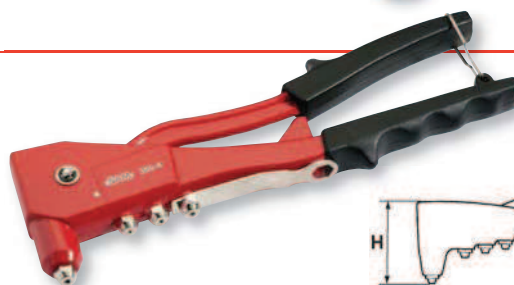
: 2,1 kg



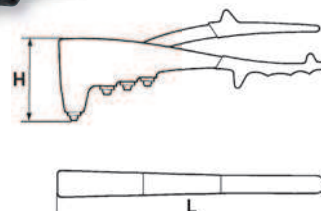
359-C2

Pince pour rivets à main

Le ressort de rappel intégré facilite la pose.
Bague de maintien en position fermée.
Livrée avec 4 embouchures : 2,2 3,2 4 et 4,8 mm et une clé de serrage pour montage et démontage des embouchures sur la pince.
Branches gainées pour une parfaite prise en main.



359-4





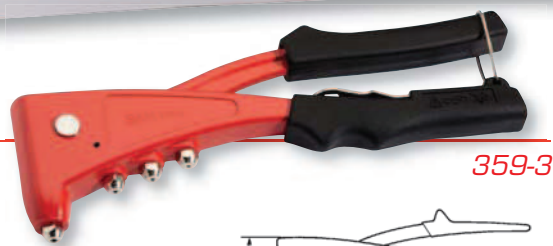
| | H mm | L mm | Ouverture min mm | Ouverture max mm | Diam Rivet maxi alu mm | Diam Rivet maxi acier mm | Diam Rivet maxi inox mm | Diam Rivet maxi cuivre mm | g |
|-------|---------|---------|------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------|
| 359-4 | 72 | 270 | 55 | 190 | 2,4 à 5 | 2,4 à 8 | 2,4 à 4 | 2,4 à 8 | 530 |

PINCES ET TENAILLES

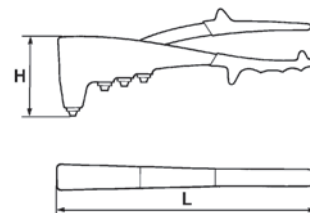
Pince pour rivets à main à vis de réglage de la course

2 mors interchangeables.
Retenue de chute des tiges.

|  | H mm | L mm | Ouverture min mm | Ouverture max mm | Diam Rivet maxi alu mm | Diam Rivet maxi acier mm | Diam Rivet maxi inox mm | Diam Rivet maxi cuivre mm |  g |
|---|---------|---------|------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--|
| 359-3 | 80 | 255 | 60 | 225 | 5 | 5 | 4 | 4,8 | 540 |





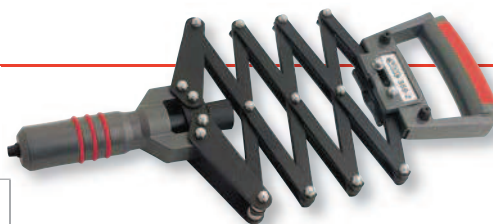
359-3



Pince à riveter extensible

Poignée ergonomique pour un confort optimal.
Système d'amortisseur réduisant la fatigue et la tension musculaire.



|  | H mm | L mm | Ouverture min mm | Ouverture max mm | Diam Rivet maxi alu mm | Diam Rivet maxi acier mm |  g |
|---|---------|---------|------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------------|--|
| 359-2 | 90 | 370 | 330 | 805 | 6 | 5 | 1875 |

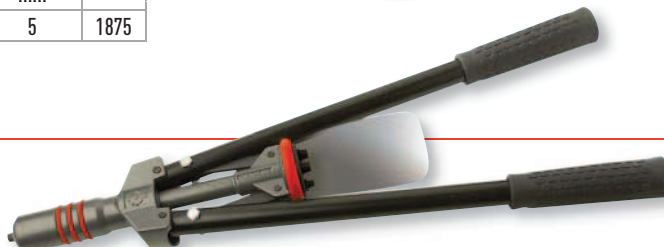


359-2

Pince pour rivets à 2 bras

Système de démultiplication de l'effort par genouillère.
Système d'amortissement du choc à la rupture du rivet.
Bol récupérateur des tiges pour éviter les projections.

|  | H mm | L mm | Ouverture min mm | Ouverture max mm | Diam Rivet maxi alu mm | Diam Rivet maxi acier mm |  g |
|---|---------|---------|------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------------|--|
| 359-15 | 95 | 550 | 130 | 570 | 6 | 5 | 1850 |



359-15

PINCES D'ÉLECTROMÉCANICIEN

SOUPLESSE

Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

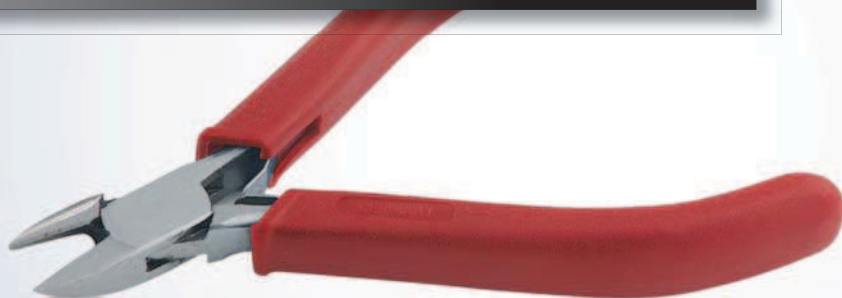


SÛRETÉ

Les becs lisses vous évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

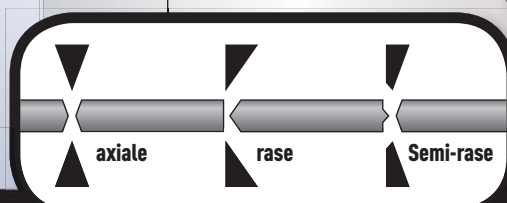
PRÉCISION

Les branches entrepassées évitent tout jeu.



ZOOM INFO

3 TYPES DE COUPE



PINCES ET TENAILLES



Pincès coupantes d'électromécanicien diagonales

Souplesse : Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

Sûreté : Les becs lisses évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

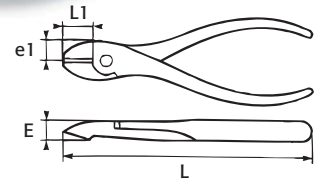
Précision : les branches entrepassées évitent tout jeu.

Confort : branches gainées.



232-...

| | E mm | L1 mm | e1 mm | L mm | L" " | Coupe | Cap cuivre mm | Cap fil de fer mm | g |
|--------|---------|----------|----------|---------|---------|--------|------------------|----------------------|-------|
| 232-11 | 9 | 13 | 5,25 | 118 | 4"1/2 | axiale | 1,4 | 0,8 | 68 |
| 232-13 | 9,5 | 19 | 6,5 | 133 | 5" | axiale | 2 | 1 | 100 |
| 232-15 | 9 | 13 | 5,25 | 115 | 4"1/2 | rased | 1,2 | - | 68 |

NF ISO
9655

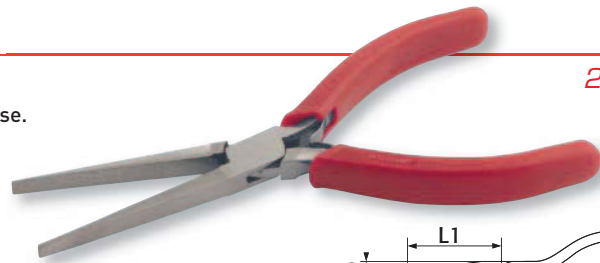
Pincès à bec plat d'électromécanicien

Souplesse : Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

Sûreté : Les becs lisses évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

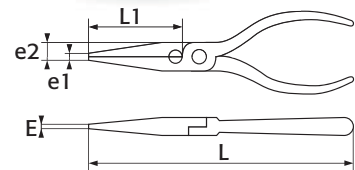
Précision : les branches entrepassées évitent tout jeu.

Confort : branches gainées.



236-...

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|--------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 236-10 | 1 | 5.5 | 8 | 68 | 175 | 7" | 110 |
| 236-11 | 1 | 5.5 | 8 | 40 | 150 | 6" | 90 |

NF ISO
9655

Pincès à bec demi-rond droit d'électromécanicien

Souplesse : Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

Bec strié.

Précision : les branches entrepassées évitent tout jeu.

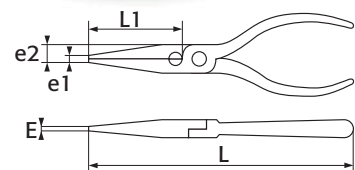
Coupe fil cuivre 2 mm intégré.

Confort : branches gainées.



237-...

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|--------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 237-10 | 2 | 2 | 6 | 64 | 175 | 7" | 115 |
| 237-11 | 2 | 2 | 6 | 40 | 150 | 6" | 92 |

NF ISO
9655

Pince à bec demi-rond coudé d'électromécanicien

Souplesse : Le ressort d'ouverture soutient le mouvement d'approche.

Sûreté : Les becs lisses évitent d'endommager les pièces pendant la prise.

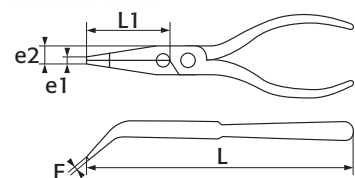
Précision : les branches entrepassées évitent tout jeu.

Confort : branches gainées.



239-...

| | E mm | e1 mm | e2 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|--------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 239-10 | 2 | 2 | 6 | 35 | 145 | 6" | 91 |

NF ISO
9655

PINCES ET TENAILLES

Pince coupante coupe droite plate pour plastiques

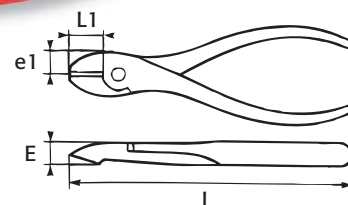
Pince spécialement conçue pour la coupe de carottes d'injection et l'ébavurage de pièces en matières synthétique moulées par injection.

Pince avec vis de butée.

|  | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| PM-56-RP | 10,5 | 9 | 20 | 155 | 6" | 150 |



PM-56-RP



Pince coupante coupe droite bombée pour plastiques

Pince spécialement conçue pour la coupe de carottes d'injection et l'ébavurage de pièces en matières synthétique moulées par injection.

Pince avec vis de butée.

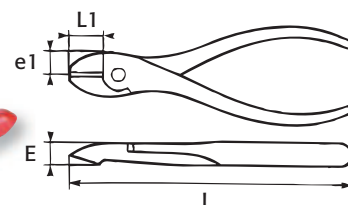
Pour fil corde à piano.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

|  | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| PM-56-RB | 10,5 | 9 | 20 | 155 | 6" | 150 |



PM-56-RB



Pince coupante diagonale à effort démultiplié

Pour fil à corde à piano.

Tête en acier allié.

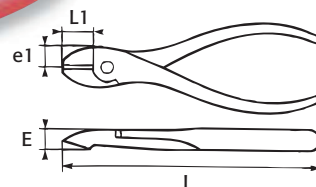
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 232-HR-16 | 2,2 | 11 | 11 | 16 | 165 | 6" 1/2 | 210 |



232-HR-16





Pince coupante en bout à effort démultiplié

Pour fil à corde à piano.

Tête en acier allié.

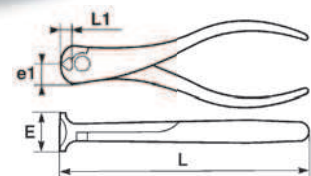
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 230-HR-16 | 2,2 | 25 | 15 | 8 | 160 | 6" 1/2 | 220 |



230-HR-16





Pince coupante diagonale articulée

Pour fil à corde à piano.

Tête en acier allié.

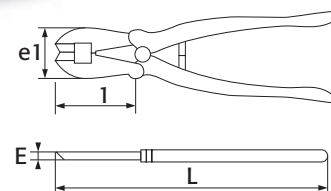
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

|  | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " |  g |
|---|---------|---------|----------|----------|---------|---------|--|
| 227-20A | 2,8 | 7 | 26,5 | 23 | 210 | 8" 3/4 | 540 |



227-20A



PINCES ET TENAILLES



Pince coupante en bout articulée

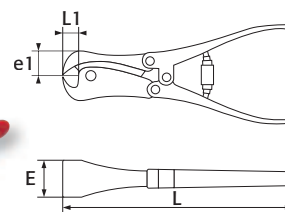
Pour fil à corde à piano.
Tête en acier allié.
Présentation chromée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|---------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 225-22A | 3 | 33 | 23 | 10 | 215 | 8"1/2 | 570 |



225...A



Tenailles de mécanicien branches gainées

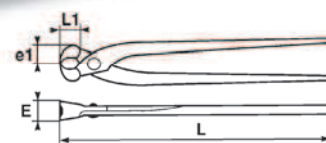
Forgées en acier au chrome vanadium.
Branches revêtues PVC pour une préhension confortable.
Finition laquée.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 229-19CP | 2 | 20 | 13,5 | 14 | 190 | 7"1/2 | 170 |
| 229-22CP | 2,5 | 23 | 15,5 | 16 | 225 | 8"1/2 | 300 |
| 229-25CP | 3 | 24 | 17 | 16 | 250 | 10" | 390 |
| 229-28CP | 3 | 36 | 20 | 16 | 280 | 11" | 450 |



229...CP



Tenaille de mécanicien

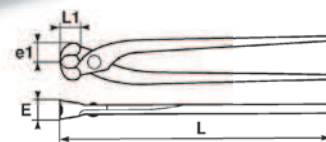
Forgées en acier au carbone trempé.
Coupe le fil d'acier dur.
Présentation laquée.

C : Capacité de coupe pour fil acier dur.

| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|--------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 229-19 | 2 | 20 | 13,5 | 14 | 190 | 7"1/2 | 120 |
| 229-22 | 2,5 | 23 | 15,5 | 16 | 225 | 8"1/2 | 220 |
| 229-25 | 3 | 24 | 17 | 16 | 250 | 10" | 320 |



229...



Tenaille de menuisier

Forgée en acier au chrome vanadium.
Finition laquée.

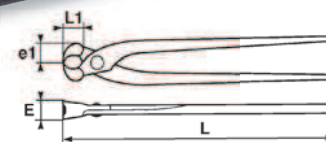
Tranchant avivé.

C : Capacité de coupe pour fil à corde à piano.

| | C mm | E mm | e1 mm | L1 mm | L mm | L" " | g |
|--------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 245-25 | 2 | 19 | 27 | 24 | 250 | 10" | 449 |



245-25



Pincès à freiner automatique

192-D : 3 tours à droite.

192-G : 3 tours à gauche.

Corps en acier forgé.

Conçue pour poser en torsion les fils de freinage de sécurité afin de garantir le blocage des assemblages subissant des vibrations importantes.

Tête coupante inclinée pour une meilleure accessibilité.

Coupe-fil latéral. Retour automatique du bouton de manœuvre.

Nombre de révolutions : 3.

Course maximum : 105 mm.

Présentation: corps bruni, faces polies.

Dimensions de la tête : 38 x 20 x 11 mm

Dimensions totales : 50 x 260 mm

: 350 g



192...



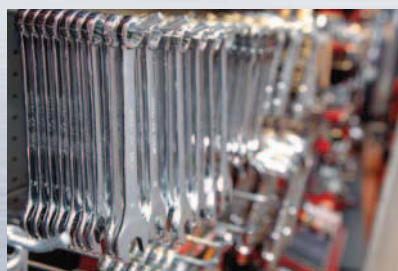
SAM STORE



« SAM Store : un univers outillage SAM dans un point de vente distributeur mis en valeur »

En quoi consiste le SAM Store ?

« Une formule résume bien notre concept de SAM Store : un point de vente SAM dans un point de vente distributeur. L'objectif du SAM Store est de dynamiser le partenariat entre SAM et son distributeur. Le distributeur valorise la famille de produits outillage et affiche sa spécialisation. Le développement des ventes se fait par une mise en avant avantageuse des produits, des conseils adaptés et des animations régulières. Le SAM Store renforce l'offre produits SAM et contribue à la reconnaissance du distributeur de notre ligne de produits. »



Quelles sont les conditions pour disposer d'un SAM Store ?

« Le SAM Store est proposé avec un plan de vente personnalisable allant de 6 mètres linéaires à beaucoup plus. Il peut être implanté en U, en L ou en étoile pour s'adapter à l'espace disponible et à la configuration de la salle d'exposition du distributeur.

Des mobiliers spécifiques sont conçus pour chaque grande famille de produits. Nous proposons des meubles :

- ouverts avec des broches, des plateaux ou des tablettes pour exposer les produits,
- vitrines pour des offres plus techniques ou à valeurs marchandes élevées.

La qualité du distributeur à valoriser la gamme outillage dans son plan de vente et son engagement à promouvoir

SAM comme marque de référence constituent le socle du partenariat que nous actons ensemble. »

Comment est conçue et évolue la sélection des produits présentés ?

« Au départ du projet, chaque meuble présente une des grandes familles de notre catalogue avec une sélection des produits les plus vendus. Ensuite, nous analysons avec le distributeur l'historique de ses ventes. Nous confirmons ensemble les cibles clients et métiers avec qui nous souhaitons faire évoluer notre relation commerciale. La synthèse des données nous permet d'ajuster au mieux le plan de vente à déployer. Le référentiel est évolutif dans le temps. Il est mis à jour au fur et à mesure des innovations produits commercialisées par SAM et des demandes utilisateurs. Ce travail de mise à jour et d'adaptation de l'offre fait partie des valeurs ajoutées apportées par notre force de vente. L'objectif est de proposer aux clients des distributeurs une largeur et une profondeur de gamme en outillage à main actualisées et représentatives de leur profession. »



Quel est son impact commercial ?

« L'implantation d'un SAM Store se fait conjointement avec un merchandiseur SAM et le distributeur en tenant compte de l'ensemble des familles de produits à promouvoir. Les domaines de spécialités et la lisibilité de l'ensemble de l'offre proposée par le distributeur doivent être clairs en entrant dans le point de vente. Notre travail est comparable à celui d'un architecte pour définir et valoriser les univers produits et métiers dans le magasin. Pour rendre le projet cohérent dans son ensemble, il est nécessaire de bien penser les associations et les complémentarités des familles commercialisées par le distributeur. Au-delà de l'agencement et du choix des produits, nous contribuons à la dynamique du magasin.

Des événementiels et des cessions de découverte produits sont organisés. Informations et formations sont dispensées dans l'espace outillage. Un plan d'action très rythmé et validé conjointement dynamise le partenariat distributeur-SAM auprès des utilisateurs de proximité. Les distributeurs qui ont opté pour ce concept affichent une progression de leurs ventes très largement supérieure à ceux qui ont choisi une autre option. Ils vendent plus, commercialisent de nouvelles lignes de produits et attirent de nouveaux clients. Preuve que le service rendu est apprécié des clients et des prospects ! »

